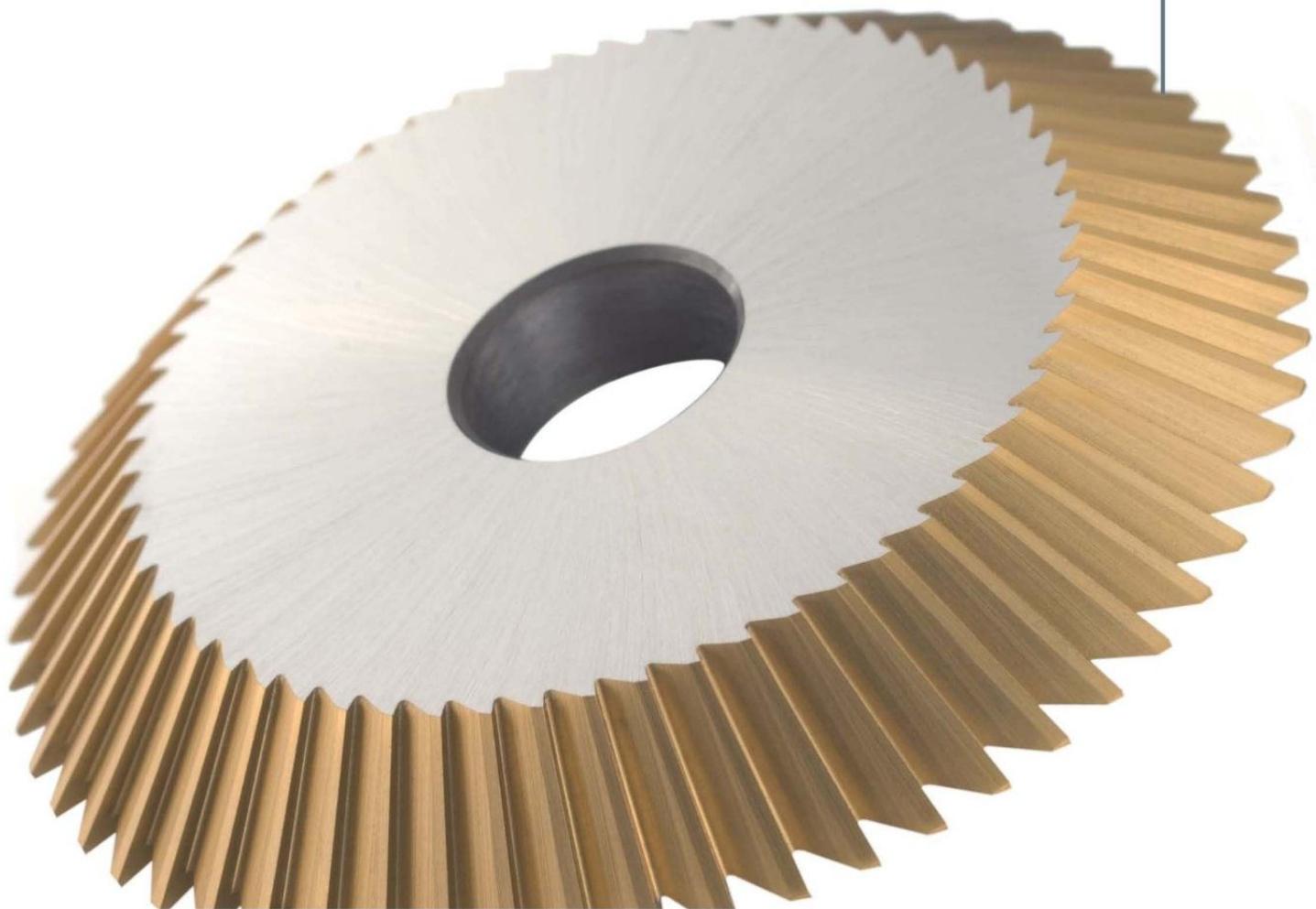


SWISS MANUFACTURE

**Fraises & Outils SELECTION SA
SELECTION Tools & Cutters Ltd**

1886

2013



Fraises & Outils SELECTION SA - 2013

F.O. SELECTION SA - 2013



OUR FAMILY HAS BEEN MAKING CUTTING TOOLS SINCE 1886,
OVER 125 YEARS OF HISTORY AND A TRADITION OF EXCELLENCE.

PERPETUATING EXPERTISE IS A NOBLE VENTURE COMBINING, IN A BOLD AND SUBTLE
APPROACH: MEMORY AND MODERNITY.

OUR CHILDREN ARE THE PROMISE OF A 5TH GENERATION AND WE ARE HANDING ON OUR
HERITAGE TO THEM: **LOVE OF A JOB WELL DONE.**



SEIT 1886 STELLT UNSERE FAMILIE SCHNEIDEWERKZEUGE HER,

ÜBER 125 JAHRE GESCHICHTE UND VORZÜGLICHE TRADITION.

EIN KNOW-HOW ZU ERHALTEN, IST EINE SCHÖNE AUFGABE; SIE VERBINDET FEINSINNIG
UND MUTIG: **ERINNERUNG UND MODERNITÄT.**

UNSERE KINDER SIND DAS VERSPRECHEN EINER 5. GENERATION. WIR GEBEN AN SIE
WEITER, WAS WIR SELBST ERHALTEN HABEN: **DIE LIEBE ZU GUTER ARBEIT.**



LA NOSTRA FAMIGLIA FABBRICA UTENSILI DA TAGLIO DAL 1886,

OLTRE 125 ANNI DI STORIA E TRADIZIONE DI ECCELLENTE QUALITÀ.

MANTENERE VIVO IL KNOW-HOW È UN COMPITO NOBILE CHE IMPLICA SAGACIA E
AUDACIA: **TRADIZIONE E MODERNITÀ.**

I NOSTRI FIGLI SONO LA PROMESSA DI UNA QUINTA GENERAZIONE E NOI TRAMANDIAMO
LORO CIÒ CHE ABBIAMO APPRESO: **L'AMORE PER UN LAVORO BEN FATTO.**



NUESTRA FAMILIA FABRICA HERRAMIENTAS DE CORTE DESDE 1886,

MÁS DE 125 AÑOS DE HISTORIA Y DE TRADICIÓN DE EXCELENCIA.

ASEGURAR LA PERMANENCIA DE LA PERICIA Y LA EXPERIENCIA ES UNA TAREA NOBLE
QUE CONJUGA CON SUTILEZA Y AUDACIA: **TRADICIÓN Y MODERNIDAD.**

NUESTROS HIJOS SON LA PROMESA DE UNA 5^a GENERACIÓN Y LES TRANSMITIMOS TODO
LO QUE HEMOS RECIBIDO: **EL AMOR POR EL TRABAJO BIEN HECHO.**



A NOSSA FAMÍLIA FABRICA UTENSÍLIOS DE CORTE DESDE 1886,

MAIS DE 125 ANOS DE HISTÓRIA E DE TRADIÇÃO DE EXCELÊNCIA.

PERPETUAR CONHECIMENTOS É UMA TAREFA NOBRE QUE SE ARTICULA COM SUBTILEZA
E AUDÁCIA: **MEMÓRIA E MODERNIDADE.**

OS NOSSOS FILHOS SÃO A PROMESSA DE UMA 5A GERAÇÃO E VAMOS TRANSMITIR-LHES
O QUE RECEBEMOS: **O AMOR PELO TRABALHO BEM FEITO.**



NOTRE FAMILLE FABRIQUE DES OUTILS DE COUPE DEPUIS 1886,

PLUS DE 125 ANS D'HISTOIRE ET DE TRADITION D'EXCELLENCE.

PERPETUER UN SAVOIR-FAIRE EST UNE TACHE NOBLE QUI CONJUGUE AVEC
SUBTILITE ET AUDACE: **MEMOIRE ET MODERNITE.**

NOS ENFANTS SONT LA PROMESSE D'UNE 5EME GENERATION ET NOUS LEUR
TRANSMETTONS CE QUE NOUS AVONS RECU: **L'AMOUR DU TRAVAIL BIEN FAIT.**

GENEVIEVE JACOT-SCHUMACHER

SERGE JACOT

Online Shop

Shop Online

Our user-friendly Internet site provides :

- A direct link between the manufacturer and user without any intermediary
- Direct access to our extensive range of products
- A simplified ordering method
- Unrivalled unit prices

La convivialité de notre site internet offre :

- Un lien entre le fabricant et l'utilisateur, sans intermédiaire
- Un accès direct à notre large gamme de produits
- Un mode de commande simplifié
- Des prix unitaires sans concurrence

http://
www
FOSELECT.COM

Online shop



Summary

Sommaire



1. Our services	Nos prestations	<hr/> 6-7
2. Internal diffusion	Diffusion internationale	<hr/> 8
3. Our product ranges	Nos gammes de produit	<hr/> 9
4. Coatings	Revêtements	<hr/> 10-11
5. Raw materials	Matières premières	<hr/> 12-16
6. Useful information (price & order)	Informations utiles (prix & commande)	<hr/> 17
7. Our products	Nos produits	<hr/> 19-117
8. General conditions of sales and delivery	Conditions générales de vente et de livraison	<hr/> 118-119
9. Index	Index	<hr/> 120-121

Our services

Nos prestations

Our expertise ensures the excellence of our services based on a combination of:

- Our knowledge of the world market
- Our partnership with the main manufacturers of key cutting machines
- Adaptation of our standard products to meet specific wishes

We guarantee:

- A unique price-quality ratio
- Rapid order completion
- Personalised service
- Our ethical charter which sets the seal on our commitments

We offer:

- Personalized laser marking: name, logo, Swiss made...
- Appropriate packaging
- Different types of coating to optimize the performance of our milling cutters

A policy of ongoing investment and research enables us to take new technologies on board to improve our productivity and tool quality. Our development work goes hand in hand with the willingness to innovate to meet our customers' expectations.

The loyalty of our customers symbolizes their attachment to our company.

We use our best endeavours to live up to that confidence.

Notre savoir-faire assure l'excellence de nos services en associant:

- Notre connaissance du marché mondial
- Notre partenariat avec les principaux fabricants de machines à tailler les clés
- L'adaptation de nos produits standards à des demandes spécifiques

Nous garantissons:

- Un rapport qualité-prix unique
- La rapidité d'exécution des commandes
- Un service personnalisé
- Notre chartre éthique qui scelle le respect de nos engagements

Nous vous proposons:

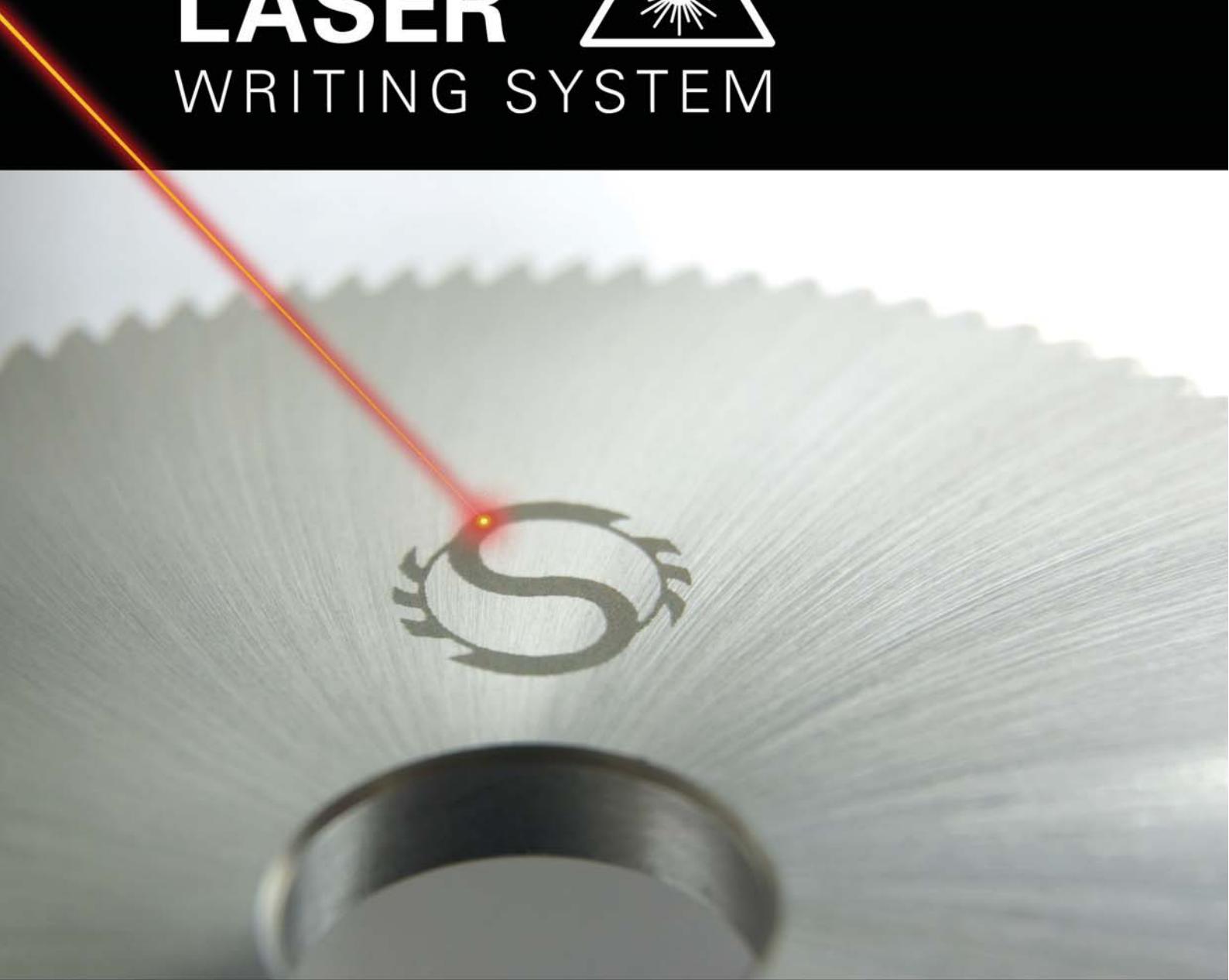
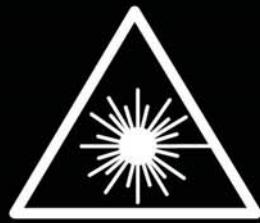
- Un marquage laser personnalisé: nom, logo, Swiss made...
- Un emballage adapté
- Différents revêtements pour optimiser les performances de nos fraises

Une politique continue d'investissements et de recherches nous permet d'intégrer de nouvelles technologies pour améliorer la productivité et la qualité de nos outils. Notre développement est lié à notre volonté d'innovation pour répondre aux attentes de nos clients.

La fidélité de nos clients symbolise leur attachement.
Nous mettons tout en oeuvre pour honorer cette confiance.



LASER WRITING SYSTEM

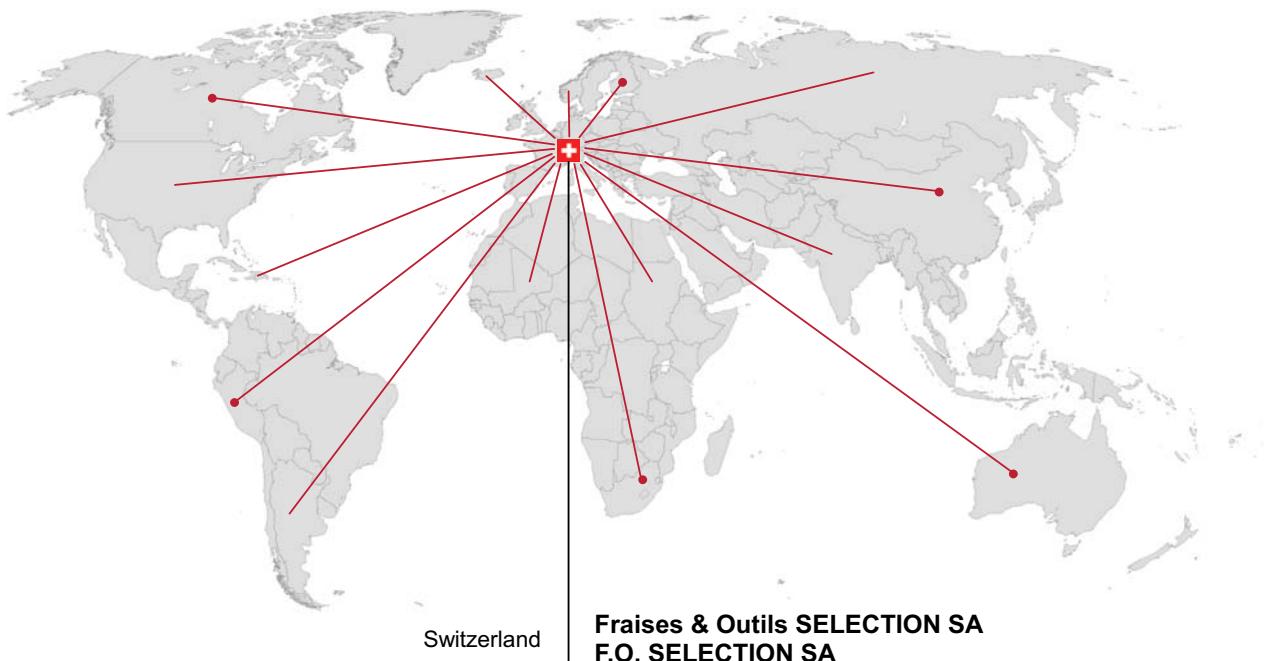


Nous personnalisons tous nos produits avec
Votre Texte & Logo

We personalise all our products with
Your Text & Logo

International diffusion

Diffusion internationale



Switzerland

**Fraises & Outils SELECTION SA
F.O. SELECTION SA**

One of our commercial priorities is to be present on the entire world market for key cutting machine manufacturers, distributors and last but not least at the service of users.

Ever mindful of our clients' needs we undertake to deliver our products to tight deadlines.

Our international logistic service gives you the benefit of great experience in the field of exports.
We have chosen partners who live up to our own stringent criteria.

Careful, reliable, fast and dependable service and benefits at your disposal :

- Fedex, the world number one parcel delivery service



Une de nos priorités commerciales est d'être omniprésents sur le marché mondial, auprès des fabricants de machines à tailler les clés, à disposition des distributeurs et finalement au services des utilisateurs.

Toujours attentifs aux besoins de nos clients, nous nous engageons à livrer nos produits dans les meilleurs délais.

Notre service logistique international vous assure d'une grande expérience en matière d'exportation.
Nous avons choisi des partenaires qui répondent à nos critères de choix.
Un service et des prestations soignées, sûres, rapides et fiables, pour vous servir :

- Fedex Express, numéro un de la livraison de colis dans le monde



Our product ranges

Nos gammes de produit



We manufacture two ranges:

FOS-Excellence – The first line

This line is an alliance of traditional excellence and modernity. The two pillars on which the expertise of our manufacturing facility has been founded since 1886. An extensive range of more than 1000 articles with a long-established reputation.

FOS-Diamond – The unique line

New for 2013, a line of prestigious tools with exceptional performance. Our Research & Development department has respected a tradition of innovation by creating this unique line.

The strategy and production of 2 separate lines offer specific features perfectly adapted to the needs of each and every one of our clients. The diversity of our range assures innovative technical performance meeting the very latest criteria.

Our FOS-Excellence and FOS-Diamond ranges are united to serve you even more effectively.

www.foselect.com
info@foselect.com

FOS-Excellence® & **FOS-Diamond®**

Notre fabrication comporte deux gammes

EOS-Excellence – The first line

Cette ligne allie tradition d'excellence et modernité. Les piliers sur lesquels s'appuie le savoir-faire de notre manufacture depuis 1886. Une large gamme composée de plus de 1000 articles dont la renommée est historique.

FOS-Diamond – The unique line

TCS-Diamond – The unique line
Nouvelles 2013, une ligne d'outils haut de gamme aux performances exceptionnelles.
Notre département Recherche & Développement a relevé le défi de la tradition d'innovation
en créant une gamme unique.

La stratégie et la mise en application de 2 marques distinctes offrent des spécificités parfaitement adaptées aux besoins de chacun de nos clients. La diversité de notre assortiment assure des performances techniques innovantes liées aux exigences d'aujourd'hui.

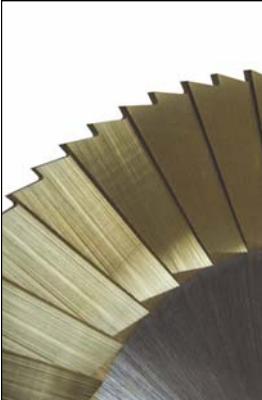
Nos gammes EOS-Excellence et EOS-Diamond se sont unies pour mieux vous servir.

Coatings

Revêtements

A range of coatings are applied by our Swiss partner who is a world leader in the development and application of tool coatings.

Les revêtements proposés sont appliqués par notre partenaire suisse, leader mondial du développement et de l'application des revêtements d'outils.

TiN - gold TiN - jaune -or	TiCN - blue-grey TiCN - bleu-gris	TiAlN - violet-black TiAlN - violet-noir	TiAlCN - burgundy-violet TiAlCN - rose-violet
Friction coefficient Coefficient de frottement 0.4	Friction coefficient Coefficient de frottement 0.2	Friction coefficient Coefficient de frottement 0.6	Friction coefficient Coefficient de frottement 0.3
Max. operating temp. Temp. max. d'utilisation 500°C	Max. operating temp. Temp. max. d'utilisation 400°C	Max. operating temp. Temp. max. d'utilisation 700°C	Max. operating temp. Temp. max. d'utilisation 500°C
Hardness [Pa] Dureté [Pa] 2800	Hardness [Pa] Dureté [Pa] 3700	Hardness [Pa] Dureté [Pa] 2800	Hardness [Pa] Dureté [Pa] 3300
Coating usage Conseil d'application HSS M35 / M42	Coating usage Conseil d'application HSS M35 / M42 Carbide / Carbure	Coating usage Conseil d'application HSS M35 / M42 Carbide / Carbure	Coating usage Conseil d'application Carbide Carbure
			
			

Coatings

Revêtements



Our coated milling cutters ensure ideal performance:

- Reduced surface friction
- Enhanced thermal resistance
- Better chip removal
- Extended service life

Nos fraises revêtues offrent des performances optimales:

- Un frottement superficiel réduit
- Une plus grande résistance thermique
- Une plus longue durée de vie
- Une meilleure évacuation du copeau

HOW TO ORDER / EXEMPLE DE COMMANDE

End milling cutter without coating

Fraise sans revêtement



Art. No 33.210.C00

End milling cutter coated TiN

Fraise revêtue TiN



Art. No 33.210.C00.J



Art. No without coating
Art. No sans revêtement

Coating
Revêtement

Ref. with coating
Réf. avec revêtement

33.210.C00

J



33.210.C00.J

33.210.C00

B



33.210.C00.B

33.210.C00

N



33.210.C00.N

33.210.C00

V



33.210.C00.V

Coatings / Revêtements : TiN = **J** TiCN = **B** TiAIN = **N** TiAlCN = **V**

Raw materials

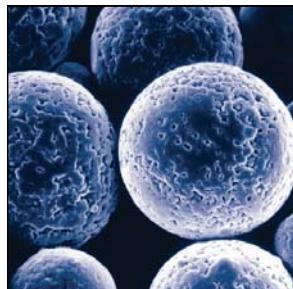
Matières premières

Our raw materials are selected with the utmost care. All our steels and carbides come from the finest European producers. Our suppliers are the world's leading producers of High Speed Steels. They offer the widest range of products and grades on the market.

Our suppliers offer products which are acknowledged worldwide and, thanks to an international sales network, they reach toolmakers in all parts of the world.

La sélection de nos matières premières est effectuée avec le plus grand soin. Tous nos aciers et nos carbures proviennent des meilleurs producteurs européens et nous travaillons en étroite collaboration avec nos fournisseurs.

Nos fournisseurs offrent la gamme d'aciers rapides la plus complète du marché et la qualité de leur produits est reconnue dans le monde entier, notamment grâce à une présence commerciale internationale.



Raw materials: High Speed Steels

Matières premières: aciers rapides



Our 3 differents High Speed Steels (HSS) have the following advantages:

- Excellent strength ensuring good resistance to impacts and vibrations; this is imperative for the manufacture of dependable cutting tools.
- Great resistance to wear thanks to a carefully chosen degree of hardness.
- Cutting edges with ideal sharpness to guarantee the finest productivity.

Nos 3 différents aciers rapides (HSS) présentent les avantages suivants:

- Une excellente ténacité permettant d'assurer une bonne résistance aux chocs et aux vibrations, condition indispensable pour la fiabilité des outils de coupe.
- Une grande résistance à l'usure grâce à une dureté soigneusement choisie.
- Des arêtes de coupe avec un tranchant optimal garantissant une meilleure productivité.

HSS M2

HIGH SPEED STEEL E M2 ACIER RAPIDE E M2

E M2 is a medium-alloyed high speed steel which has a good machinability, good performance and is used in a wide variety of applications.

E M2 est un acier rapide moyennement allié offrant une bonne usinabilité et de bonnes performances dans de nombreuses applications.

Chemical composition Composition chimique

C	0.9
Cr	4.2
Mo	5.0
W	6.4
Co	-
V	1.8

Standard Normes

USA : AISI M2
Europe: HS 6-5-2
Germany / Allemagne: W.Nr. 1.3343
France: (AFNOR Z85WDCV6.5.4.2)
Sweden / Suède: SS 2722
UK / UK: BM2
Japan / Japon : JIS SKH51

HSS M35

HIGH SPEED STEEL E M35 ACIER RAPIDE E M35

E M35 contains cobalt (4.8%) for increased hot hardness. The composition of E M35 offers a good combination of toughness and hardness. E M35 has a good machinability.

E M35 est un acier rapide au cobalt (4.8%) offrant une bonne dureté à chaud. Sa composition permet un bon compromis dureté-résilience. E M35 dispose d'une bonne aptitude à la rectification.

Chemical composition Composition chimique

C	0.93
Cr	4.2
Mo	5.0
W	6.4
Co	4.8
V	1.8

Standard Normes

USA: AISI M35
Europe: HS 6-5-2-5
Germany / Allemagne: W.Nr. 1.3243
France: (AFNOR Z90WDKCV6.5.5.4.2)
Sweden / Suède: SS 2723
UK / UK: BM35
Japan / Japon : JIS SKH55

HSS M42

HIGH SPEED STEEL C8 ACIER RAPIDE C8

C8 is a conventionally manufactured cobalt-alloyed (7.8%) high speed steel, characterised by a high resistance to high temperatures, a very high hardness, an excellent toughness and bending capability.

C8 est une nuance d'acier rapide au cobalt (7.8%) offrant une résistance élevée à haute température, une grande dureté, ainsi qu'une ténacité et une résilience excellente.

Chemical composition Composition chimique

C	1.05
Cr	4.0
Mo	6.0
W	5.0
Co	7.8
V	1.6

Standard Normes

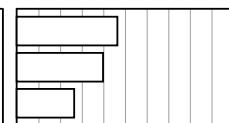
USA: AISI M3
Europe: HS 5-6-2-8

Comparative properties Comparaison des propriétés

Wear resistance Résistance à l'usure

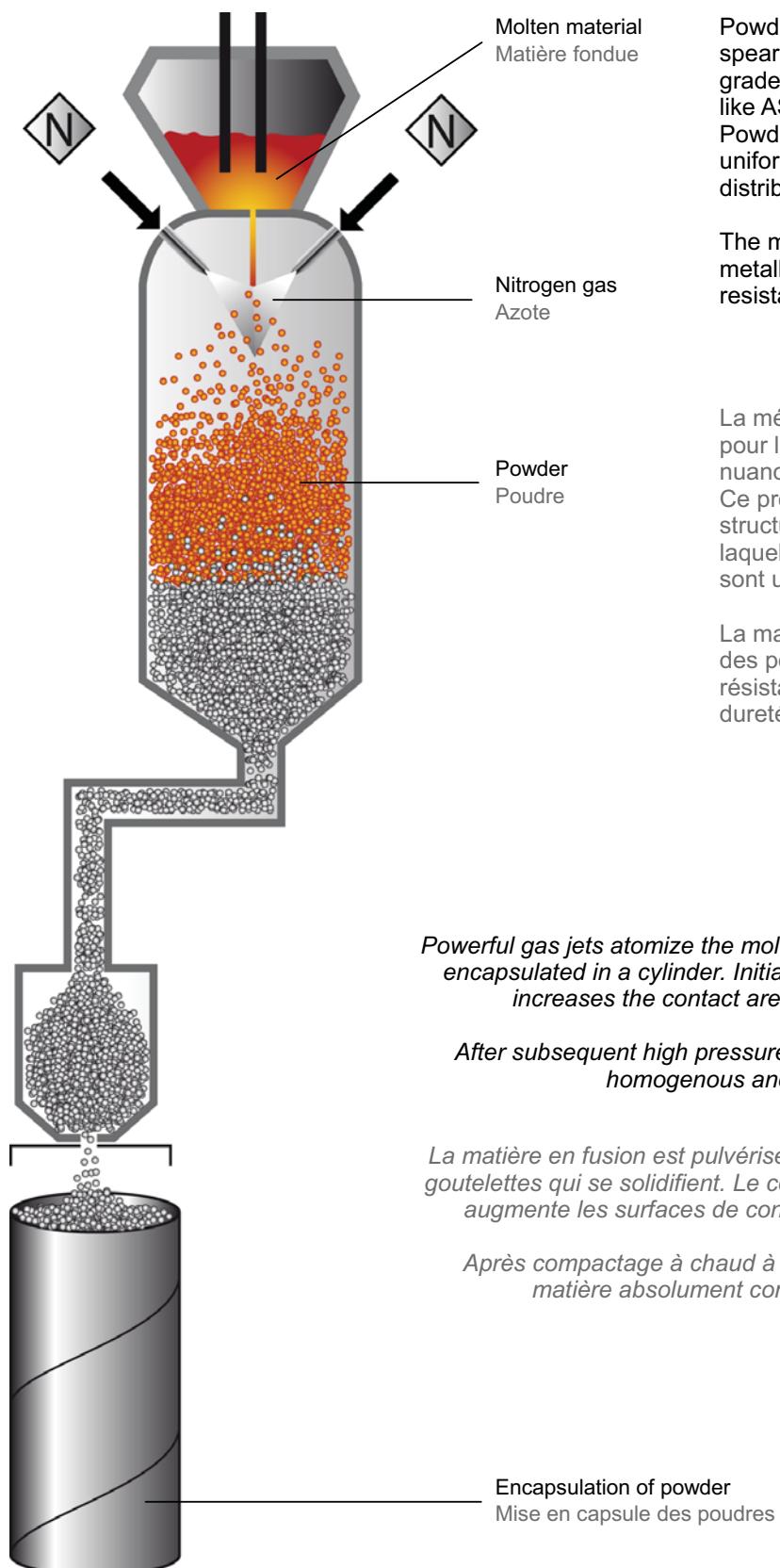
HSS M2	
HSS M35	
HSS M42	

Toughness Ténacité



Powder metallurgy

Métallurgie des poudres



Powder metallurgy - a technology spearheaded - produces carbide and grades of special High Speed Steels like ASP®.

Powder metallurgy gives the steel a uniform structure with an even distribution of the carbide particles.

The material obtained by powder metallurgy gives excellent wear resistance and hardness.

La métallurgie des poudres est utilisée pour la fabrication de carbure et de nuances d'acières rapides ASP®. Ce procédé confère à la matière une structure très homogène, dans laquelle les fines particules de carbure sont uniformément réparties.

La matière obtenue par métallurgie des poudres offre une excellente résistance à l'usure et une grande dureté.

Powerful gas jets atomize the molten material solid granules that are encapsulated in a cylinder. Initial cold compaction of the capsule increases the contact area of the material particles.

After subsequent high pressure hot compaction the material is homogenous and free of porosity.

La matière en fusion est pulvérisée par de puissants jets de gaz en gouttelettes qui se solidifient. Le compactage à froid dans la capsule augmente les surfaces de contact des particules de matière.

Après compactage à chaud à haute pression, on obtient une matière absolument compacte et sans porosité.

Raw materials : carbide

Matières premières : carbure



We use only raw materials of the finest quality. Carbide holds a privileged position in the evaluation of rigorously selected grades. Our supplier is one of the world's leading producer of carbide.

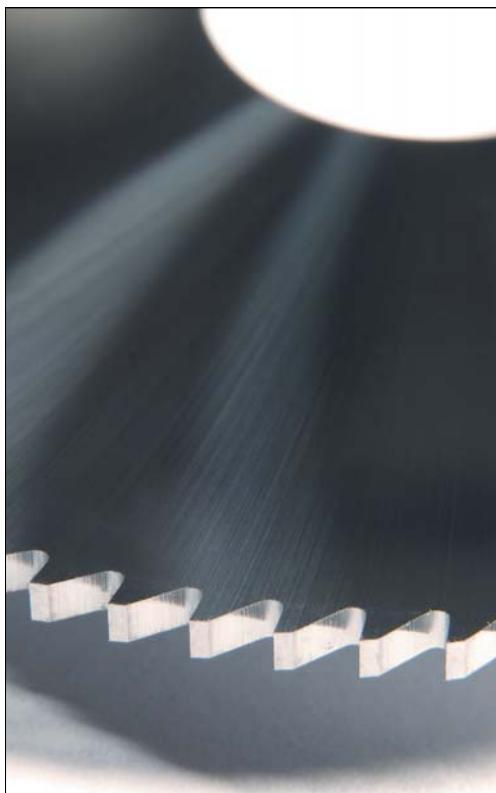
Thanks to perfect mastery of the powder metallurgy technique, **our carbide cutters assure excellent performance:**

- Resistance to wear enables the cutting edge geometry to be maintained
- Tenacity and hardness are optimized thanks to technological breakthroughs. Our expertise is backed by perfect familiarity with recent developments in materials science

Nous utilisons exclusivement des matières premières de très haute qualité. Le carbure occupe une place privilégiée dans l'évaluation des nuances rigoureusement choisies. Nous travaillons en étroite collaboration avec notre fournisseur, l'un des premiers producteurs mondiaux de carbure.

Grâce à une parfaite maîtrise du procédé de métallurgie des poudres, **les performances de nos fraises en carbure sont excellentes:**

- La résistance à l'usure permet une conservation de la géométrie de l'arête de coupe
- La ténacité et la dureté sont optimisées par les avancées technologiques. La parfaite connaissance des développements récents dans les matériaux consolident notre savoir-faire



Raw materials: ASP®

Matières premières: ASP®



**makes your tools
run longer**

**pour que vos outils durent
plus longtemps**

Erasteel has produced powder-metallurgy High Speed Steels since 1969. These grades are marketed under the **ASP®** brand name, of a worldwide fame.

Thanks to the powder-metallurgy process, higher-quality products can be obtained, offering the following advantages :

- A higher **hardness**, due to a higher content of carbide-forming elements
- A higher **toughness**, because the material is free from carbide segregation. In addition, the ESH process removes about 90% of non-metallic inclusions, ensuring better reliability of powder-metallurgy HSS tools
- **Isotropic** properties, because the material exposes a structure with an even distribution of carbide particles in the matrix phase, in contrast to ingot cast high speed steels where carbides tend to form lines during transformation



Conventionally produced HSS with a brittle carbide microstructure limits material strength

L'acier rapide conventionnel a une microstructure fragile qui limite la solidité du matériel

Depuis 1969, Erasteel fabrique des aciers rapides par métallurgie des poudres, commercialisés sous la marque de renommée mondiale: **ASP®**

Le procédé de métallurgie des poudres permet d'obtenir des produits de qualité supérieure présentant les avantages suivants:

- Une **dureté** plus importante grâce à un plus grand pourcentage d'éléments carburigènes
- Une **résilience** plus élevée car les ségrégations de carbures sont absentes. De plus le procédé ESH permet d'éliminer 90% des inclusions non métalliques, ce qui améliore la fiabilité accrue des outils en acier rapide par métallurgie des poudres
- Un matériau **isotrope**, car les carbures sont distribués régulièrement dans la matrice, contrairement aux aciers rapides produits par métallurgie conventionnelle où les carbures ont tendance à être alignés par la transformation



The fine uniform microstructure of ASP® carbide ensures superior strength

La microstructure fine et uniforme de l'ASP® garantit une solidité supérieure

Useful information (price & order)

Informations utiles (prix & commande)



OUR PRICES

The prices quoted are applicable to orders for not less than 10 pieces of each type.
A discount will be calculated on the basis of the quantities ordered.

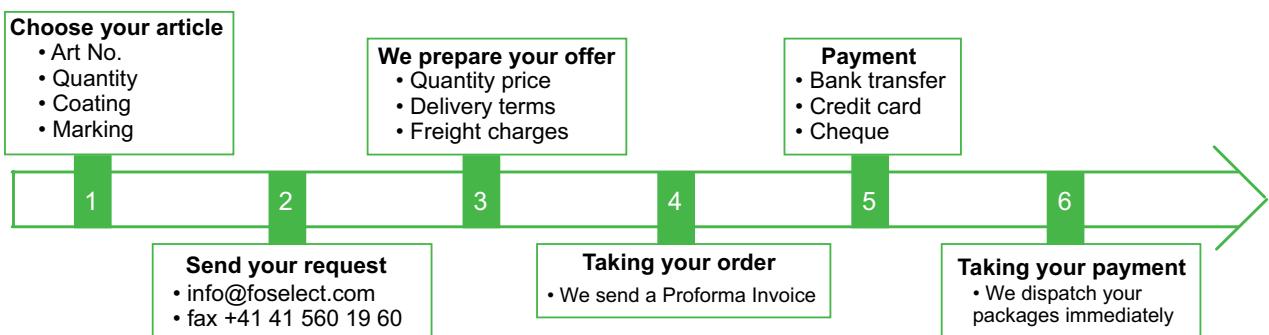
Prices include:

- Personalised marking adapted to customer's requirements : name, logo, Swiss made, ...
- Packaging

Prices do not include:

- Import charges (VAT and customs duties) and any administrative charges levied in the destination country
- Freight charges

HOW TO ORDER



NOS PRIX

Les prix sont applicables pour une commande minimale de 10 pièces par type.
Un rabais sera calculé en fonction des quantités commandées.

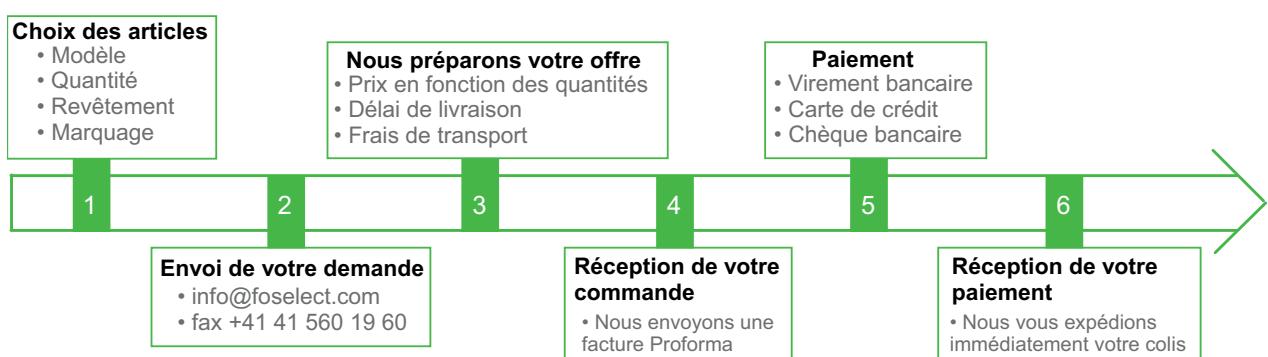
Les prix comprennent:

- Le marquage personnalisé et adapté selon vos demandes: nom, logo, Swiss made, ...
- L'emballage

Les prix ne comprennent pas:

- Les taxes d'importations (TVA et droits de douane) ainsi que toute taxe administrative perçue dans le pays de livraison
- Les frais de transport

PROCESSUS DE COMMANDE



FOS-Excellence[®]

The first line

OUR PRODUCTS FOR / NOS PRODUITS POUR :

SILCA machines 21-66

Machines SILCA



KEYLINE machines 67-75

Machines KEYLINE



JMA & ERREBI Machines 77-89

Machines JMA & ERREBI



ILCO ORION machines 91-100

Machines ILCO ORION



MINIT, HK, LSA, KIS, KURT, RST machines 101-117

Machines TILNEY, ASSA ABLOY, MUL-T-LOCK,...

FOS-Excellence®

The first line

SILCA



Milling Cutter

Fraise bi-conique

22-26



Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale

27



Flat slotter

Fraise scie

28-31



Top hat cutter

Top hat cutter

32



End milling cutter

Fraise cylindrique

33-60



Tracer point

Palpeur

60-65



Dovetail cutter

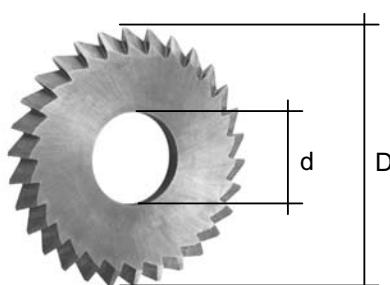
Fraise à queue

66

SILCA

Milling cutter

Fraise bi-conique



Art. No.	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	B	Dents Teeth
14.506.C00	F17-CA	Carbide	45.00	3.50	16.00	0.20	36/15°	40
14.507.C00	F18-CA	Carbide	45.00	3.50	16.00	0.20	15/36°	40
14.508.C00	F19-CA	Carbide	45.00	3.50	16.00	0.40	72°	40
14.509.C00	F20-CA	Carbide	45.00	4.00	16.00	0.10	90°	40
14.510.C00	F21-CA	Carbide	45.00	3.50	16.00	0.15	32/14°	40
14.511.C00	F22-CA	Carbide	45.00	3.50	16.00	0.15	14/32°	40
14.512.C00	F23-CA	Carbide	45.00	3.50	16.00	0.15	64°	40
14.513.C00	F27A-CA	Carbide	45.00	1.20	16.00	0.84	4°	40
14.514.C00	F28-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.64	30°	40
14.515.C00	F29-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.65	13/17°	40
14.516.C00	F30-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.40	26°	40
14.517.C00	F31-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.80	10/20°	40
14.518.C00	F32-CA	Carbide	45.00	2.50	16.00	0.95	6/30°	40
14.519.C00	F33-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.95	16°	40
14.520.C00	F34-CA	Carbide	45.00	2.50	16.00	0.95	30/6°	40
14.523.C00	F53-CA	Carbide	45.00	2.50	16.00	0.90	20°	40
14.554.C00	F54-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.80	30°	40
14.555.C00	F55-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.93	30°	40
14.556.C00	F56-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.70	30°	40
14.560.C00	F60-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.70	60°	40
14.561.C00	F61-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.55	30°	40
14.562.C00	F62-CA	Carbide	45.00	2.50	16.00	0.78	30/45°	40
14.563.C00	F63-CA	Carbide	45.00	2.50	16.00	0.78	45/30°	40
14.564.C00	F64-CA	Carbide	45.00	2.00	16.00	0.80	10°	40

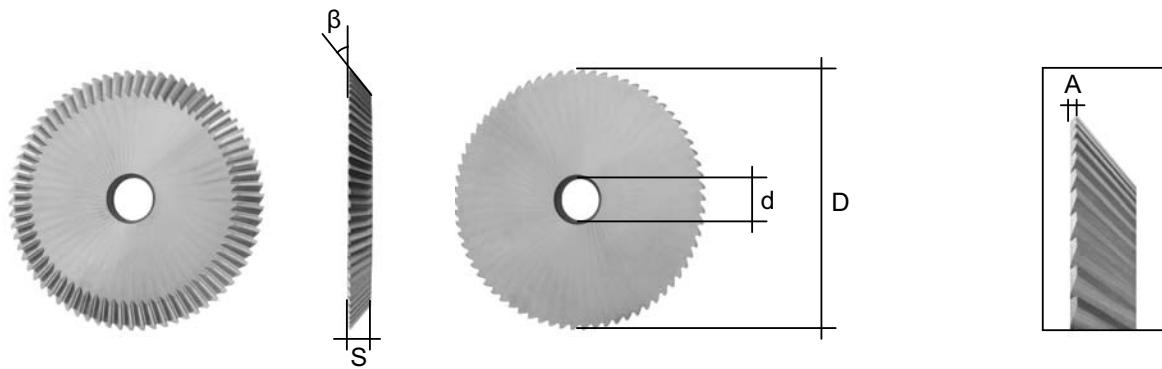
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Milling cutter

Fraise bi-conique



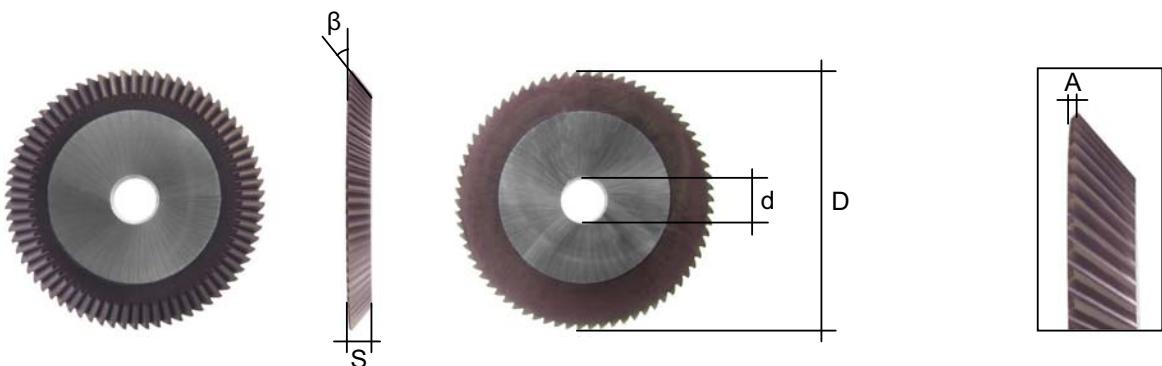
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	B	Dents Teeth
16.033.H30	D911868ZR	P21	HSS M35	60.40	5.25	9.53	0.50	84°	70
16.020.H30	D716549ZB	U01	HSS M35	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	70
16.220.H10		AT - U01	HSS M42	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	100
16.504.C00	D705933ZB	U01 W	Carbide	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	70
16.220.C00	D734910ZB	AT - U01	Carbide	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Milling cutter + TiAlN coating

Fraise bi-conique + revêtement TiAlN

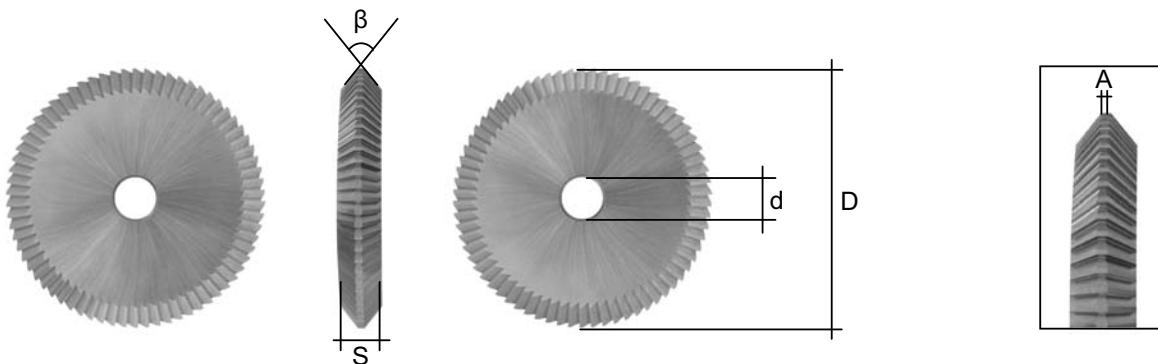


Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	B	Dents Teeth
16.504.C00.N	U01 W + TiAlN	Carbide	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	70

SILCA

Milling cutter

Fraise bi-conique



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β [mm]	Dents Teeth
12.150.H30	D410106ZZ	Punta	HSS M35	20.00	10.00	10.00	0.00	110°	48
12.350.H30	D401866ZZ	Punta	HSS M35	25.00	10.00	10.00	0.00	110°	60
16.021.H30	D702844ZB	01	HSS M35	60.40	7.20	9.53	0.00	100°	80
16.022.H30	D702845ZB	02	HSS M35	60.40	7.60	9.53	1.00	100°	80
16.023.H30	D702846ZB	03	HSS M35	60.40	6.90	9.53	1.00	100°	80
16.024.H30	D702847ZB	04	HSS M35	60.40	7.20	9.53	1.00	85°	80
16.025.H30	D702220ZB	A1	HSS M35	60.40	8.95	9.53	0.00	110°	80
16.026.H30	D702221ZB	A2	HSS M35	60.40	8.95	9.53	0.80	90°	80
16.027.H30	D702222ZB	A3	HSS M35	60.40	9.50	9.53	1.50	90°	80
16.040.H30	D705691ZB	A4	HSS M35	60.40	8.90	9.53	0.55	110°	80
16.041.H30	D705634ZB	D1	HSS M35	60.40	7.60	9.53	0.80	100°	80
16.042.H30	D702848ZB	DK1	HSS M35	60.40	8.55	9.53	0.00	105°	80
16.043.H30	D702849ZB	DK2	HSS M35	60.40	8.55	9.53	0.70	105°	80
16.044.H30	D704246ZB	NL1	HSS M35	60.40	8.25	9.53	0.00	113°	80
16.303.H30	CW-1012		HSS M42	60.32	9.53	9.53	0.00	86°	54
16.308.H30	D702851ZB	CW-1012	HSS M35	60.40	9.53	9.53	0.00	85°	80
16.303.C00	CW-1012		Carbide	60.32	9.53	9.53	0.00	86°	54
16.308.C00	CW-1012		Carbide	60.40	9.53	9.53	0.00	85°	80

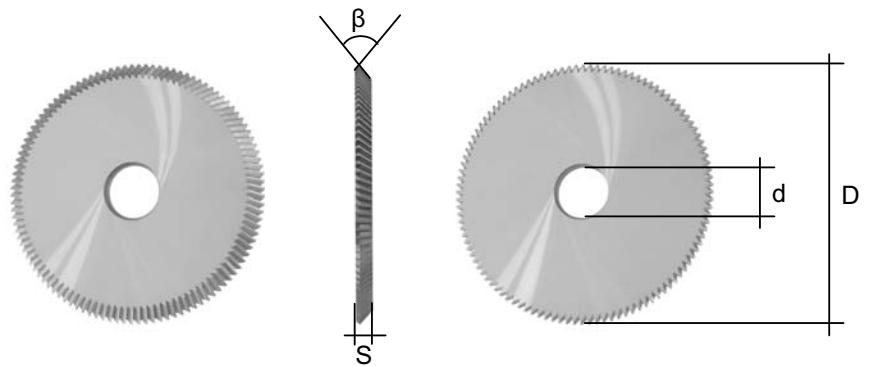
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Milling cutter

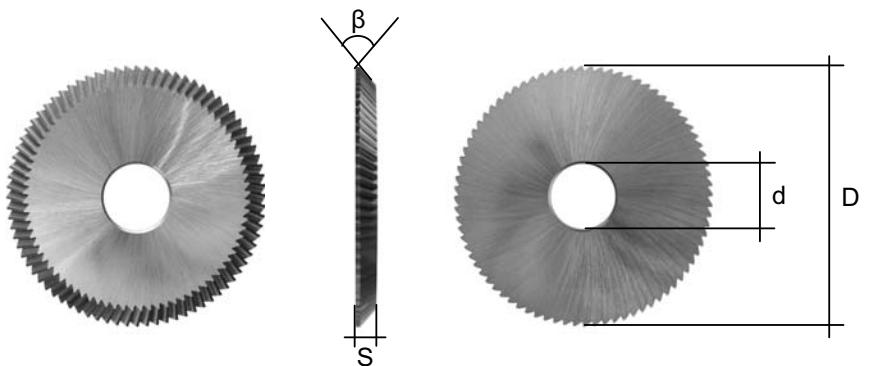
Fraise bi-conique



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
18.004.H30		CW 80 - P05	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	110
18.050.H30	D700875ZB	P01	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	110
18.051.H30	D726407ZB	P36 - P01 / 120	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	120
18.053.H30	D401642ZZ	P03	HSS M35	80.00	7.00	16.00	1.00	100°	100
18.501.C00	D704861ZB	P01W	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	110

Milling cutter

Fraise bi-conique



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
18.052.H30	D706599ZB	P02	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	42°	110

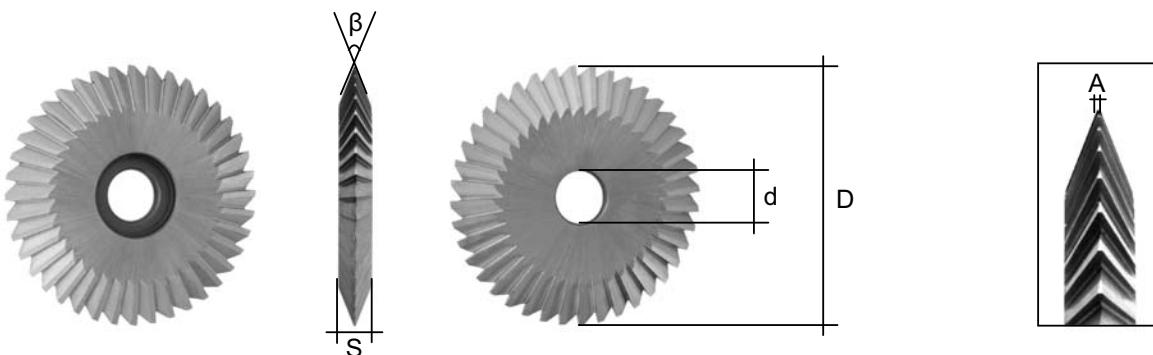
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

SILCA

Milling cutter

Fraise bi-conique



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	B [deg]	Dents Teeth
14.100.H30	D700719ZB	BLITZ	HSS M35	40.00	5.00	8.00	0.10	42°	40

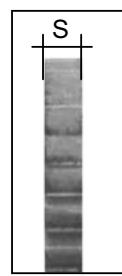
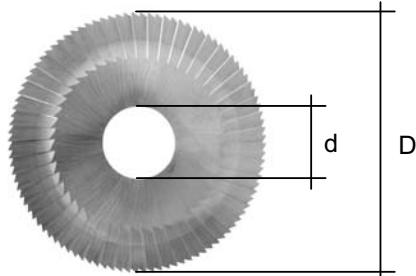
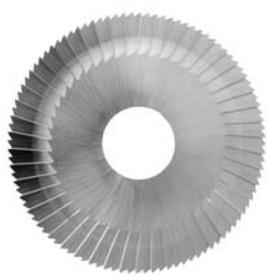
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale



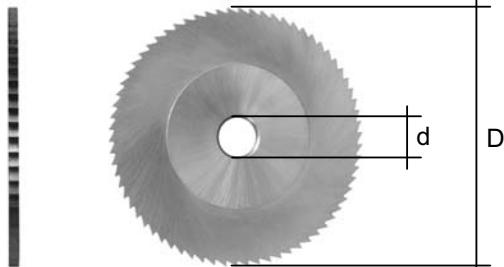
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
28.003.H10		SG2	HSS M42	80.00	1.50	22.00	100
28.002.H10	D700204ZB	SG6	HSS M42	80.00	1.30	22.00	100
26.506.H10	D913645ZR	SG18	HSS M42	64.60	2.40	9.53	40
26.519.H10	D714448ZB	SG19	HSS M42	64.60	1.5	9.53	40
26.507.C00		Y2K	Carbide	63.00	1.35	16.00	80
26.506.C00		SG18W	Carbide	64.60	2.40	9.53	40
26.510.C00	-		Carbide	80.00	1.25	22.00	100
28.512.C00		SG1W	Carbide	80.00	1.30	22.00	100
28.513.C00		SG2W	Carbide	80.00	1.50	22.00	100
28.514.C00		FSCL 4-CA	Carbide	80.00	1.80	22.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
56.015.H10	D705690ZB	GB1	HSS M42	60.40	1.70	9.53	66
56.013.H10	D702837ZB	05	HSS M42	60.40	1.80	9.53	68
56.180.H10	D913646ZR	SG17	HSS M42	64.60	1.80	9.53	70
56.016.H10		SG13	HSS M42	64.60	2.00	9.53	70
56.014.H10	D705040ZB	06	HSS M42	64.60	2.40	9.53	70
56.114.C00	D712505ZB	SG14	Carbide	60.32	1.14	9.53	80
56.570.C00	D705633ZB	05W	Carbide	60.40	1.80	9.53	68
56.575.C00	D706126ZB	06W	Carbide	64.60	2.40	9.53	70

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

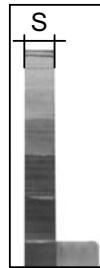
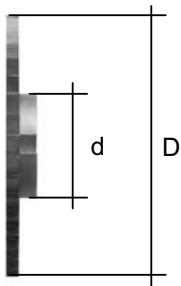
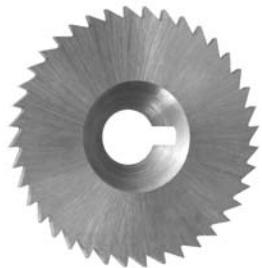


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
52.524.H10	01648	Lancer	HSS M42	25.00	1.25	10.10	40

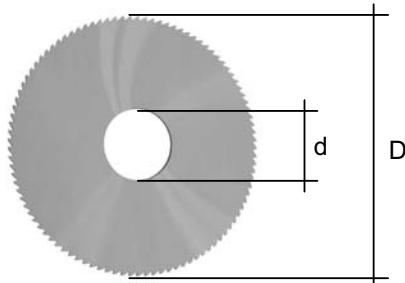
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
58.502.H10	D700080ZB	SG1	HSS M42	80.00	1.50	22.00	100
58.525.H10	D700078ZB	SG3	HSS M42	80.00	1.00	22.00	100
58.520.H10	D700079ZB	SG4	HSS M42	80.00	1.25	22.00	100
58.934.H10	D705374ZB	SG5	HSS M42	80.00	1.30	22.00	100
58.521.H10	D703222ZB	SG7	HSS M42	80.00	1.40	22.00	100
58.522.H10	D702863ZB	SG8	HSS M42	80.00	1.75	22.00	100
58.003.H10	D700081ZB	SG10	HSS M42	80.00	2.00	22.00	100
58.526.H10	D702089ZB	SG11	HSS M42	80.00	2.30	22.00	100
58.004.H10	D701652ZB	SG12 - FP26	HSS M42	80.00	2.50	22.00	100
58.400.H10			HSS M42	80.00	4.00	22.00	100
58.580.C00	D704784ZB	SG1W	Carbide	80.00	1.50	22.00	100
58.513.C00	D711025ZB	SG3W	Carbide	80.00	1.00	22.00	80
58.518.C00			Carbide	80.00	1.30	22.00	100
58.514.C00		SG10W	Carbide	80.00	2.00	22.00	80

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

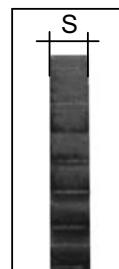
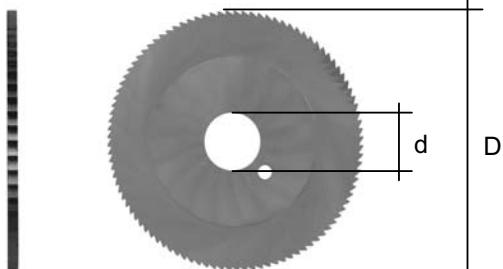


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

Flat slotter

Fraise scie



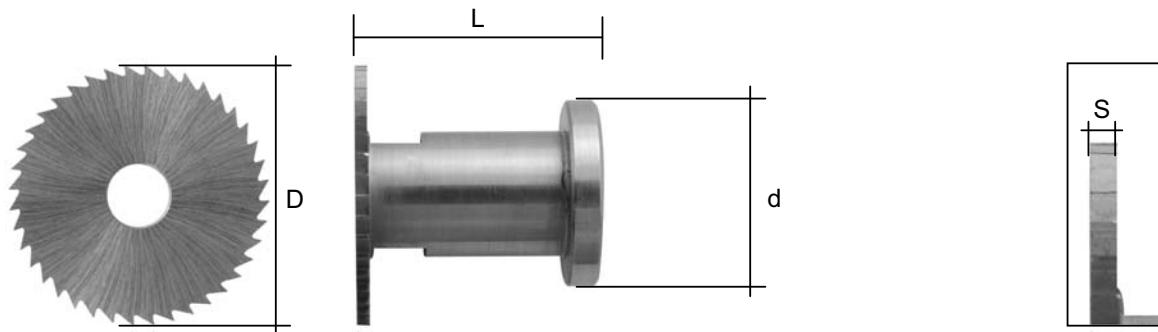
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
51.502.H30		PL1	HSS M35	100	1.00	22.00	128
51.503.H30		PL1.25	HSS M35	100	1.25	22.00	128
51.504.H30		PL1.5	HSS M35	100	1.50	22.00	128
51.502.C00	D710036ZB	PL1	Carbide	100	1.00	22.00	128
51.503.C00	D726023ZB	PL1.25	Carbide	100	1.25	22.00	128
51.504.C00	D709696ZB	PL1.5	Carbide	100	1.50	22.00	128
51.507.C00	D723584ZB	PL1.7	Carbide	100	1.70	22.00	128

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Top hat cutter

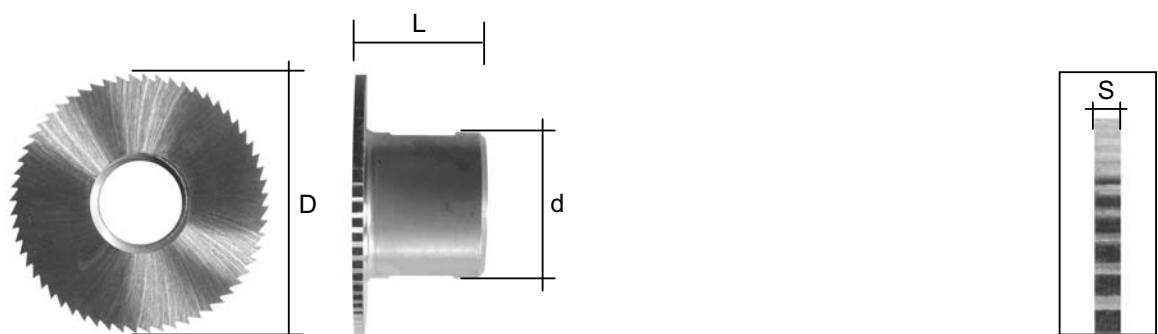
Fraise champignon



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	M	D [mm]	S [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
40.005.H30	D703144ZB	Lancer	HSS M35	M8	25.00	1.25	12.00	23.00	40

Top hat cutter

Fraise champignon

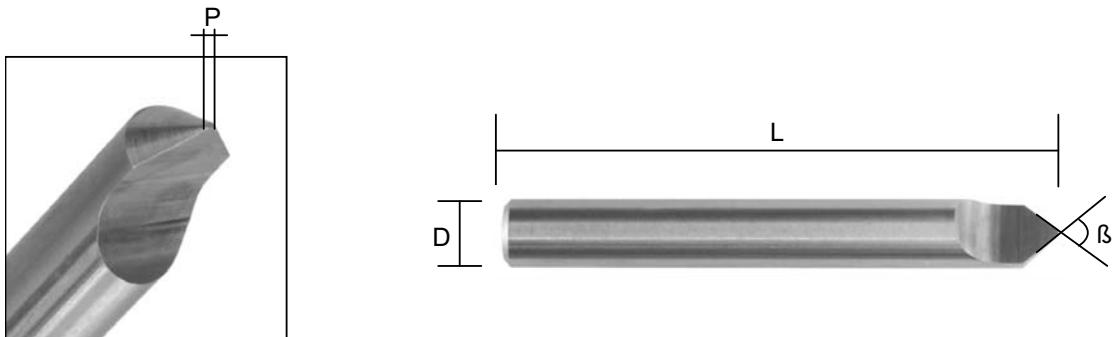


Art. No	Type	Mat.	M	D [mm]	S [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
40.002.H30	Mizar	HSS M35	M12	32.10	1.35	18.00	16.00	60



End milling cutter F, 1 tooth

Fraise cylindrique F, 1 dent



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.031.H30	D701071ZB	F1	HSS M35	6.00	48	0.70	90°	1
30.034.H30	D701077ZB	F4	HSS M35	6.00	48	0.40	90°	1
30.020.H30	D701091ZB	F12A	HSS M35	6.00	48	0.40	100°	1
30.014.H30	D703233ZB	F14	HSS M35	6.00	48	0.90	90°	1
30.024.H30	D705520ZB	F24	HSS M35	6.00	48	1.30	100°	1
		F25	HSS M35	6.00	48	0.65	90°	1
30.042.H30	D705655ZB	F26	HSS M35	6.00	48	0.80	82°	1
30.028.H30	D705659ZB	F28	HSS M35	6.00	48	0.76	76°	1
30.029.H30	D705661ZB	F29	HSS M35	6.00	48	1.90	76°	1
30.050.H30		F34	HSS M35	6.00	48	1.50	50°	1
30.044.H30	D708800ZB	F42	HSS M35	6.00	48	0.70	100°	1
30.031.C00	DZCL1071W	F1-CA	Carbide	6.00	48	0.70	90°	1
30.050.C00		F34-CA	Carbide	6.00	48	1.50	50°	1

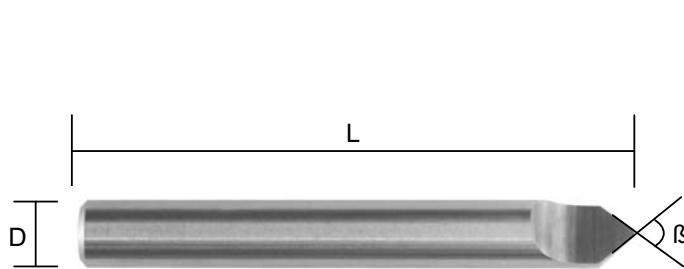
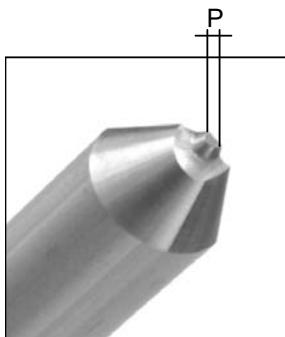
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter F, 1 tooth

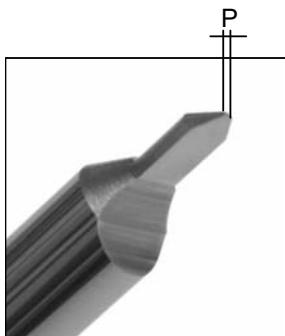
Fraise cylindrique F, 1 dent



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.027.H30	D705657ZB	F27	HSS M35	6.00	48.00	2.40	60°	1
30.027.C00		F27-CA	Carbide	6.00	48.00	2.40	60°	1

End milling cutter F, 1 tooth

Fraise cylindrique F, 1 dent



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.039.H30	D705050ZB	F19	HSS M35	6.00	48.00	0.60	90°	1
30.040.H30	D705114ZB	F21	HSS M35	6.00	48.00	0.80	85°	1
30.045.H30	D708988ZB	F43	HSS M35	6.00	48.00	1.00	90°	1
30.163.H30	D726402ZB	F63	HSS M35	6.00	48.00	1.50	80°	1
30.165.H30	D729459ZB	F65	HSS M35	6.00	48	1.05	90°	1
30.041.C00	DZCL1123W	F21-CA	Carbide	6.00	48.00	0.80	85°	1

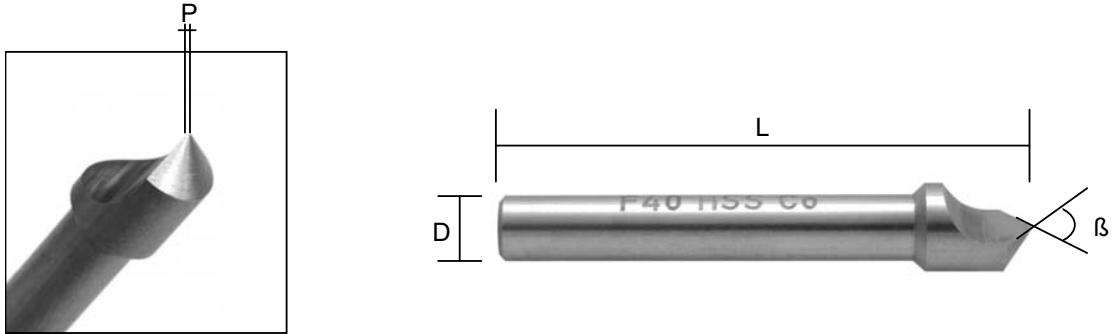
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter F, 1 tooth

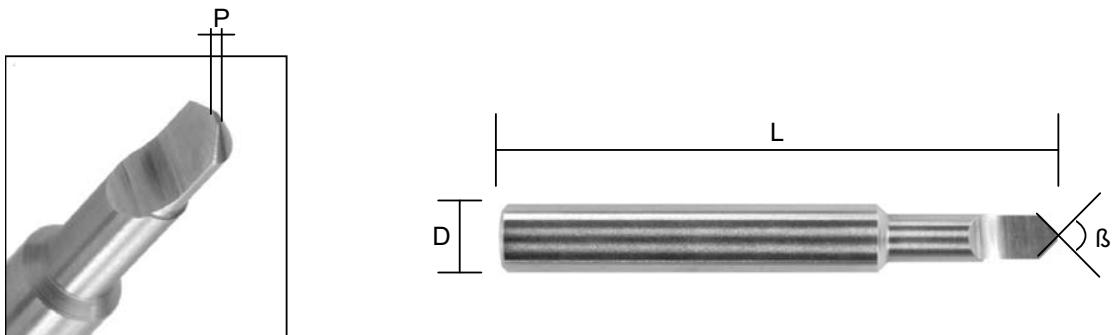
Fraise cylindrique F, 1 dent



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.043.H30	D707165ZB	F40	HSS M35	6.00	48	0.40	110°	1

End milling cutter F, 1 tooth, 2 diameters

Fraise cylindrique F, 1 dent, 2 diamètres



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.035.H30	D701079ZB	F5	HSS M35	6.00	48.00	0.90	90°	1
30.036.H30	D701081ZB	F6	HSS M35	6.00	48.00	1.00	106°	1
30.013.H30	D702099ZB	F13	HSS M35	6.00	48.00	0.77	90°	1

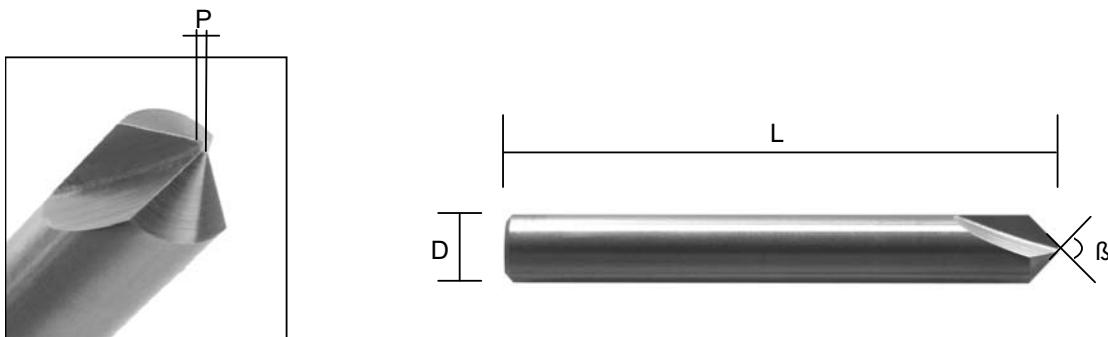
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter F, 2 teeth

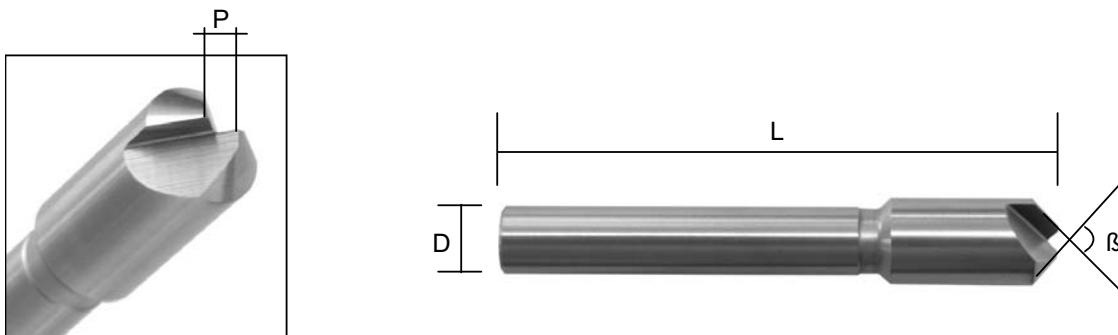
Fraise cylindrique F, 2 dents



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.101.H30	D701071ZB	F1	HSS M35	6.00	48.00	0.70	90°	2
32.200.H30	D701156ZB	F20	HSS M35	6.00	48.00	0.45	90°	2
32.339.H30	D706659ZB	F39	HSS M35	6.00	48.00	0.60	90°	2
32.159.H30	D712775ZB	F59	HSS M35	6.00	48.00	0.80	90°	2
32.029.C00	D740418ZB	F1W	Carbide	6.00	48.00	0.80	90°	2

End milling cutter F, 2 teeth

Fraise cylindrique F, 2 dents



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.037.H30	D701083ZB	F7	HSS M35	6.00	48.00	0.80	72°	2
32.021.H30	D701093ZB	F12B	HSS M35	6.00	48.00	1.80	90°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

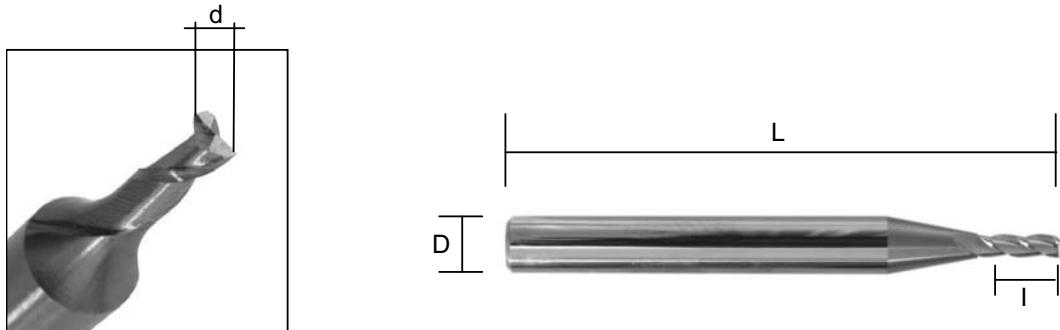
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce





End milling cutter F, 2 teeth

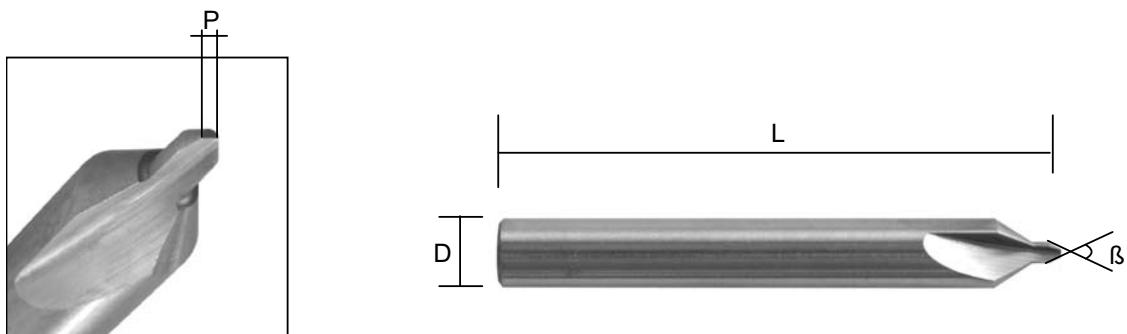
Fraise cylindrique F, 2 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.922.H10	F30	HSS M42	6.00	3.00	40.00	13.00	2

End milling cutter F, 2 teeth

Fraise cylindrique F, 2 dents



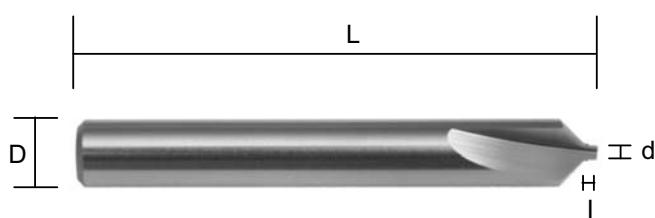
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.452.H30	D711433ZB	F52	HSS M35	6.00	48.00	0.86	54°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
 All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter F, 2 teeth

Fraise cylindrique F, 2 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
32.300.H30	F3	HSS M35	6.00	1.50	48.00	2.00	2
32.300.C00	F3-CA	Carbide	6.00	1.50	48.00	2.00	2

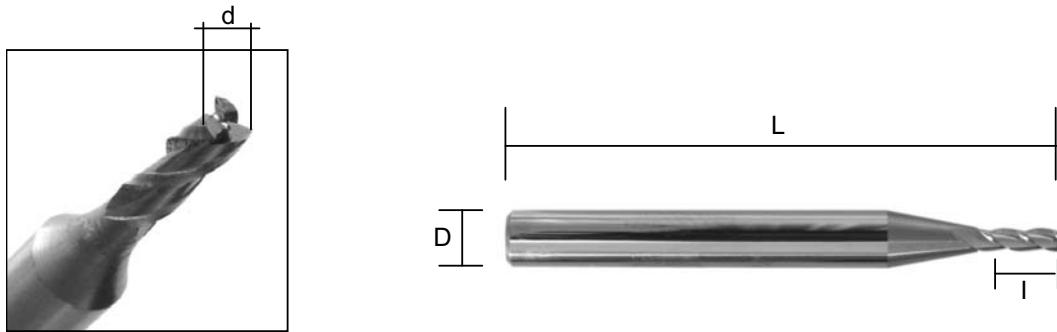
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter F, 3 teeth

Fraise cylindrique F, 3 dents



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.018.H10	D701075ZB	F3	HSS M42	6.00	1.50	48.00	2.00	3
33.018.H10.S		F3	HSS M42	6.00	1.50	40.00	7.00	3
33.023.H10	D701085ZB	F8	HSS M42	6.00	4.00	48.00	13.00	3
33.011.H10	D701195ZB	F8C	HSS M42	6.00	4.00	45.00	12.00	3
33.019.H10	D701089ZB	F11	HSS M42	6.00	2.50	48.00	7.00	3
33.040.H10	D701192ZB	F11C	HSS M42	6.00	2.50	26.00	7.00	3
33.013.H10	D705488ZB	F22	HSS M42	6.00	2.50	42.00	6.00	3
33.022.H10	D701160ZB	F30	HSS M42	6.00	3.00	48.00	6.00	3
33.421.H10	D709148ZB	F44	HSS M42	6.00	2.00	40.00	6.00	3
		F44-B	HSS M42	6.00	2.00	48.00	6.00	3
33.027.H10		FCH42-3-13	HSS M42	6.00	3.00	42.00	13.00	3
33.518.H10		FCH45-15	HSS M42	6.00	1.50	45.00	2.00	3
33.350.H10		FCH45-50	HSS M42	6.00	5.00	45.00	8.00	3
33.360.H10		FCH45-60	HSS M42	6.00	6.00	45.00	8.00	3
33.250.H10		AXA	HSS M42	6.00	1.80	45.00	5.00	3
33.019.C00		F11-CA	Carbide	6.00	2.50	48.00	7.00	3
33.013.C00	DZCL1087W	F22-CA	Carbide	6.00	2.50	42.00	6.00	3
33.230.C00	D740435ZB	F30W	Carbide	6.00	3.00	48.00	6.00	3

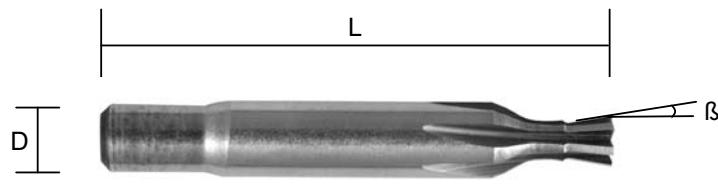
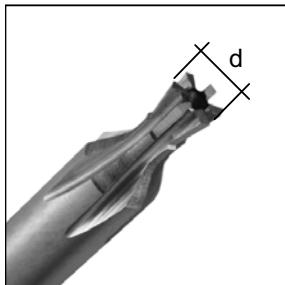
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter F, 6 teeth

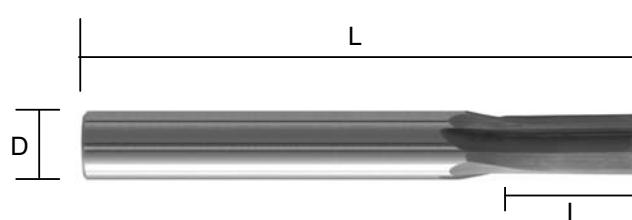
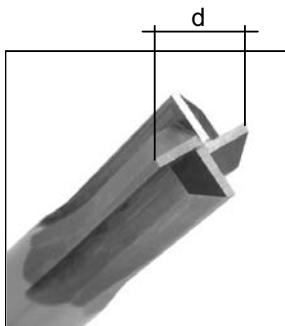
Fraise cylindrique F, 6 dents



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	β	Dents Teeth
36.054.H10	D711367ZB	F54	HSS M42	6.00	4.00	40.00	10°	6

End milling cutter, 4 teeth

Fraise cylindrique, 4 dents



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
34.027.H30	D700077ZB	Tubulaire	HSS M35	6.00	6.00	48.00	12.00	4
		Tubulaire	Carbide	6.00	6.00	48.00	12.00	4

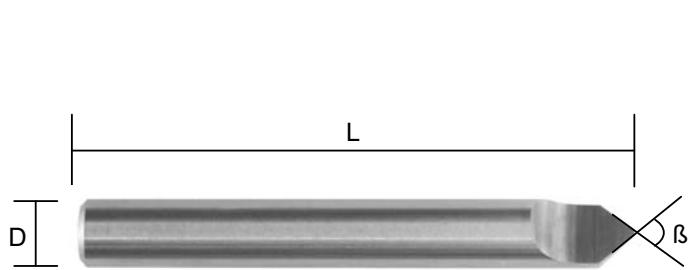
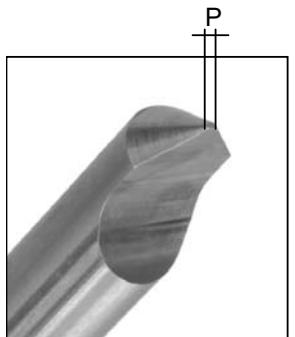
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter H, 1 tooth

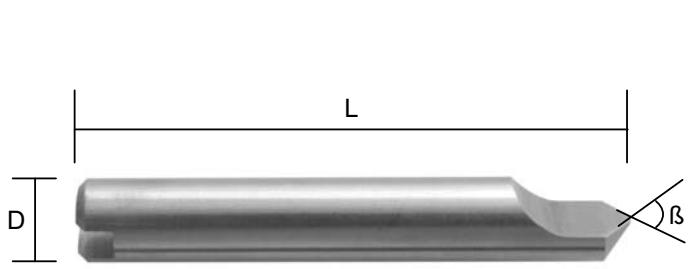
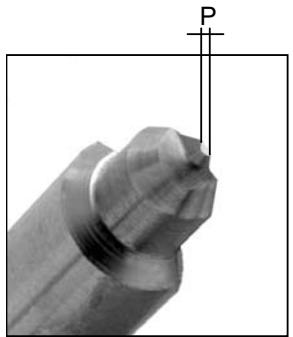
Fraise cylindrique H, 1 dent



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.319.H30	H119B	HSS M35	6.00	48.00	0.30	85°	1
30.320.H30	H119C	HSS M35	6.00	48.00	0.30	90°	1

End milling cutter H, 1 tooth, with slot

Fraise cylindrique H, 1 dent, avec encoche



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.132.H30	H132	HSS M35	6.00	40.00	2.00	60°	1
30.136.H30	H136	HSS M35	6.00	40.00	2.23	76°	1

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

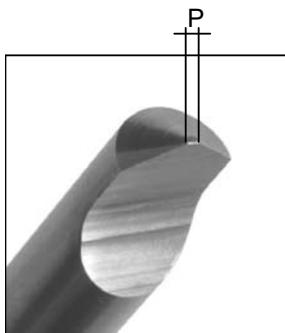
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter H, 1 tooth, with slot

Fraise cylindrique H, 1 dent, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.102.H30	D708743ZB	H102	HSS M35	6.00	40.00	1.00	106°	1
30.103.H30	D709115ZB	H103	HSS M35	6.00	40.00	0.80	90°	1
30.104.H30	D709116ZB	H104	HSS M35	6.00	40.00	1.20	90°	1
30.105.H30	D708740ZB	H105	HSS M35	6.00	40.00	0.70	90°	1
30.106.H30	D709117ZB	H106	HSS M35	6.00	40.00	0.60	90°	1
30.107.H30	D708741ZB	H107	HSS M35	6.00	40.00	0.90	90°	1
30.108.H30	D709118ZB	H108	HSS M35	6.00	40.00	0.90	82°	1
30.109.H30	D709119ZB	H109	HSS M35	6.00	40.00	0.40	110°	1
30.113.H30	D709123ZB	H113	HSS M35	6.00	40.00	0.76	100°	1
30.116.H30		H116	HSS M35	6.00	40.00	1.00	90°	1
30.118.H30	D710017ZB	H118	HSS M35	6.00	40.00	0.60	120°	1
30.119.H30	D710157ZB	H119	HSS M35	6.00	40.00	0.30	85°	1
30.123.H30		H123	HSS M35	6.00	40.00	0.90	76°	1

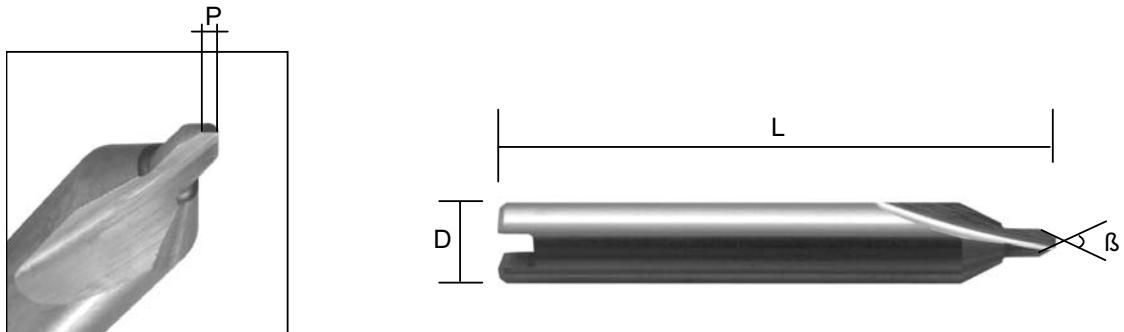
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter H, 1 tooth, with slot

Fraise cylindrique H, 1 dent, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.115.H30	D709511ZB	H115	HSS M35	6.00	40.00	0.86	54°	1

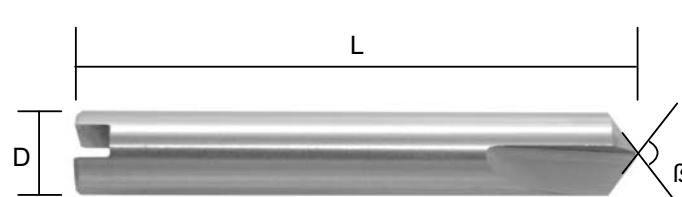
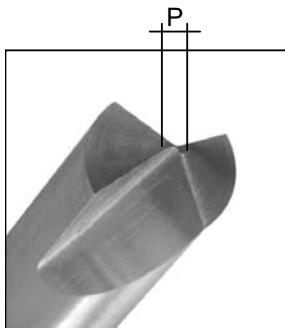
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

End milling cutter H, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique H, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.102.H30	D708743ZB	H102	HSS M35	6.00	40.00	1.00	106°	2
32.103.H30	D709115ZB	H103	HSS M35	6.00	40.00	0.80	90°	2
32.104.H30	D709116ZB	H104	HSS M35	6.00	40.00	1.20	90°	2
32.105.H30	D708740ZB	H105	HSS M35	6.00	40.00	0.70	90°	2
32.106.H30	D709117ZB	H106	HSS M35	6.00	40.00	0.60	90°	2
32.107.H30	D708741ZB	H107	HSS M35	6.00	40.00	0.90	90°	2
32.108.H30	D709118ZB	H108	HSS M35	6.00	40.00	0.90	82°	2
32.109.H30	D709119ZB	H109	HSS M35	6.00	40.00	0.40	110°	2
32.113.H30	D709123ZB	H113	HSS M35	6.00	40.00	0.76	100°	2
32.116.H30		H116	HSS M35	6.00	40.00	1.00	90°	2
32.118.H30	D710017ZB	H118	HSS M35	6.00	40.00	0.60	120°	2
32.119.H30	D710157ZB	H119	HSS M35	6.00	40.00	0.30	85°	2
32.122.H30		H122	HSS M35	6.00	40.00	0.50	90°	2
32.123.H30		H123	HSS M35	6.00	40.00	0.90	90°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

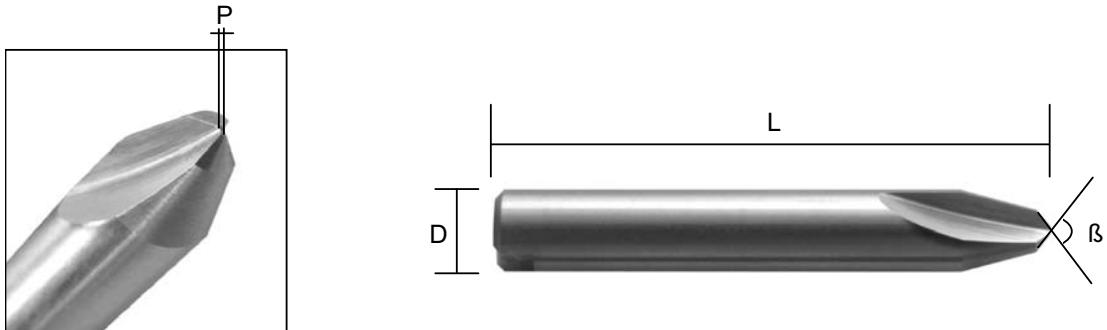


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

End milling cutter H, 2 teeth, with slot

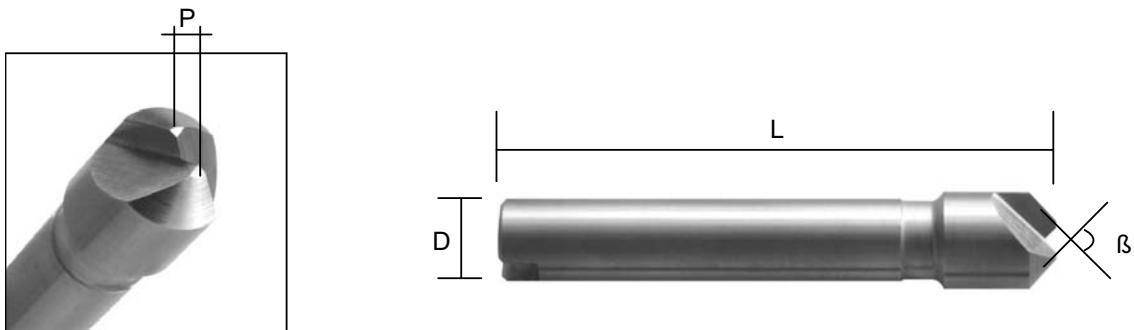
Fraise cylindrique H, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.110.H30	D709120ZB	H110	HSS M35	6.00	40.00	0.60	100°	2

End milling cutter H, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique H, 2 dents, avec encoche



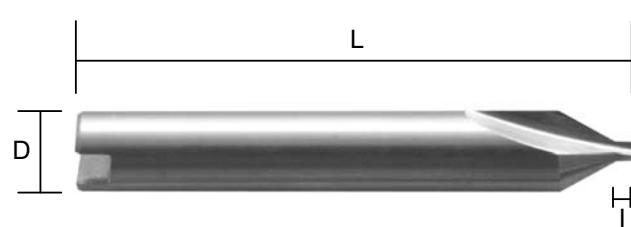
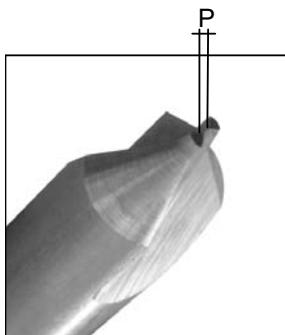
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.111.H30	D709121ZB	H111	HSS M35	6.00	40.00	2.75	96°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
 All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter H, 2 teeth, with slot

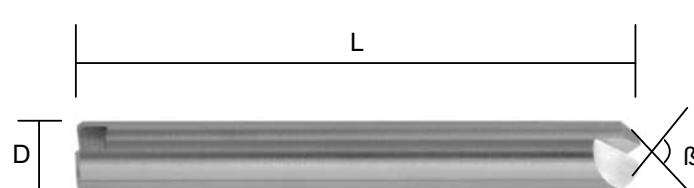
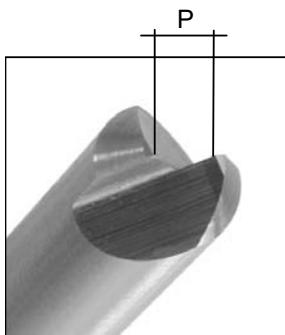
Fraise cylindrique H, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	Dents Teeth
32.112.H30	D709122ZB	H112	HSS M35	6.00	40.00	1.50	1.30	2

End milling cutter H, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique H, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β [°]	Dents Teeth
32.126.H30	D711128ZB	H126	HSS M35	6.00	48.00	3.30	80°	2
32.127.H30	D711126ZB	H127	HSS M35	6.00	48.00	2.10	80°	2

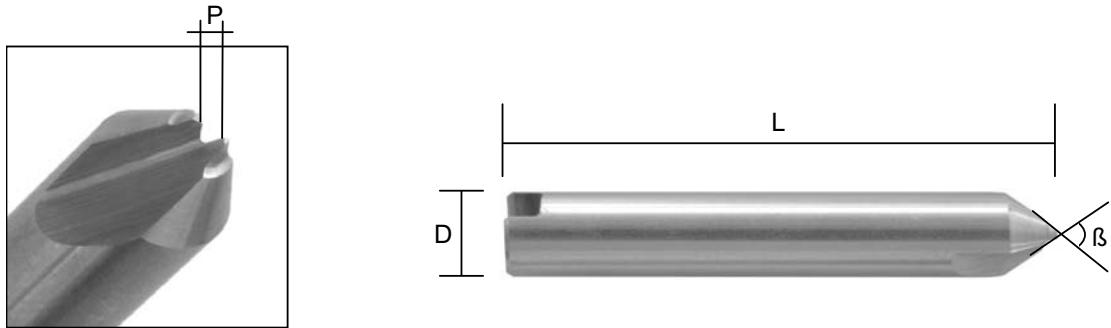
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter H, 2 teeth, with slot

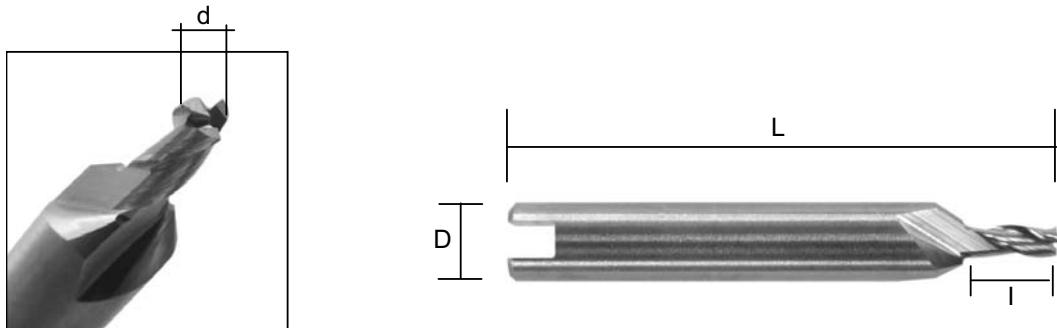
Fraise cylindrique H, 2 dents, avec encoche



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	Beta [mm]	Dents Teeth
32.139.H30	H139	HSS M35	6.00	40.00	0.90	60°/50°	2

End milling cutter H, 3 teeth, with slot

Fraise cylindrique H, 3 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.101.H10	D708742ZB	H101	HSS M42	6.00	2.50	40.00	6.00	3
33.021.H10	D709481ZB	H114	HSS M42	6.00	2.00	40.00	6.00	3
33.129.H10		H129	HSS M42	6.00	3.00	40.00	5.00	3
33.035.H10	D712438ZB	H131	HSS M42	6.00	6.00	40.00	5.00	3

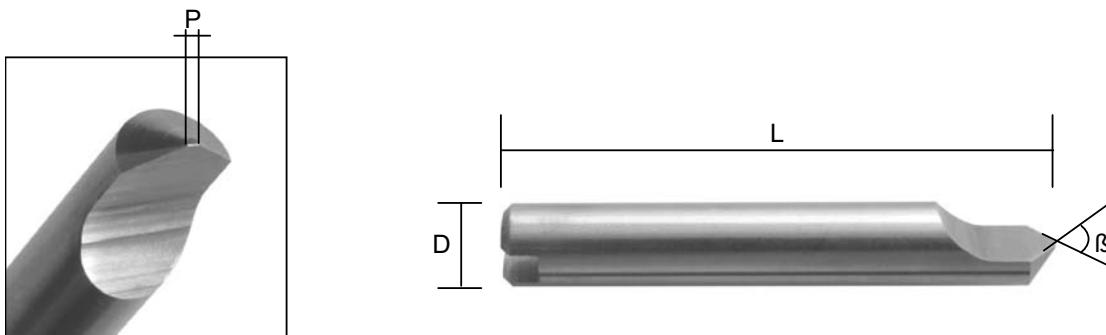
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter W, 1 tooth, with slot

Fraise cylindrique W, 1 dent, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.502.C00	D709239ZB	W102	Carbide	6.00	40.00	1.00	106°	1
30.503.C00	D709240ZB	W103	Carbide	6.00	40.00	0.80	90°	1
30.504.C00	D709241ZB	W104	Carbide	6.00	40.00	1.20	90°	1
30.505.C00	D709242ZB	W105	Carbide	6.00	40.00	0.70	90°	1
30.506.C00	D709243ZB	W106	Carbide	6.00	40.00	0.60	90°	1
30.507.C00	D709244ZB	W107	Carbide	6.00	40.00	0.90	90°	1
30.508.C00	D709245ZB	W108	Carbide	6.00	40.00	0.90	82°	1
30.509.C00	D709246ZB	W109	Carbide	6.00	40.00	0.40	110°	1
30.510.C00	D709247ZB	W110	Carbide	6.00	40.00	0.60	100°	1
30.513.C00	D709250ZB	W113	Carbide	6.00	40.00	0.76	100°	1
30.516.C00	D709792ZB	W116	Carbide	6.00	40.00	1.00	90°	1
30.518.C00	D710018ZB	W118	Carbide	6.00	40.00	0.60	120°	1
30.519.C00	D710158ZB	W119	Carbide	6.00	40.00	0.30	85°	1
30.522.C00	D710242ZB	W122	Carbide	6.00	40.00	0.55	90°	1
30.523.C00	D710438ZB	W123	Carbide	6.00	40.00	0.90	76°	1
30.546.C00	D734267ZB	W146	Carbide	6.00	40.00	0.25	90°	1

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

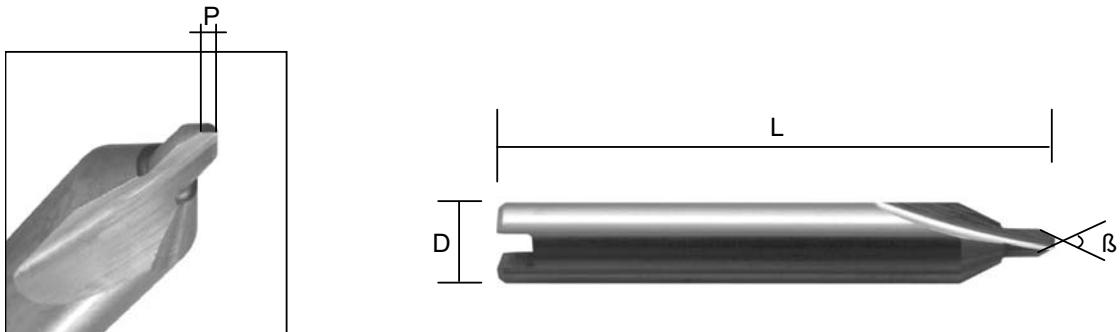


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

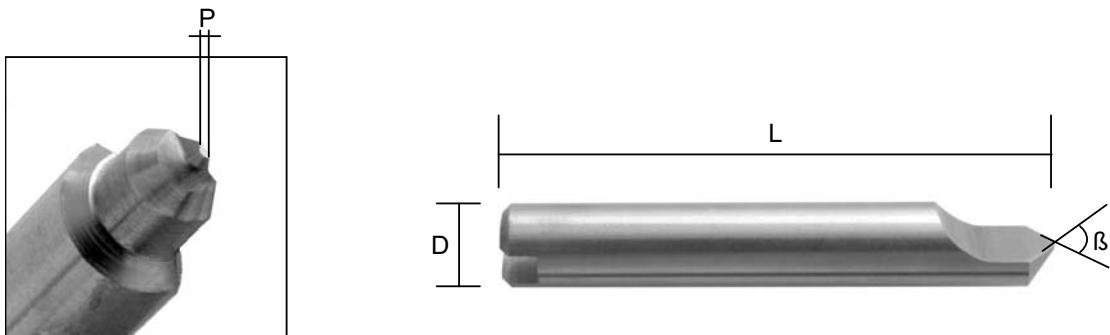


End milling cutter W, 1 tooth, with slot
Fraise cylindrique W, 1 dent, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.515.C00	D709512ZB	W115	Carbide	6.00	40.00	0.86	54°	1
30.528.C00	D711124ZB	W128	Carbide	6.00	48.00	0.75	90°	1

End milling cutter W, 1 tooth, with slot
Fraise cylindrique W, 1 dent, avec encoche



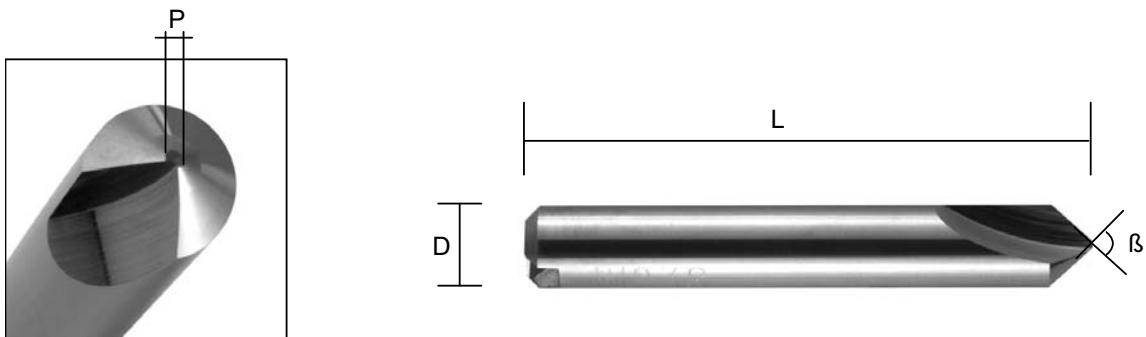
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.532.C00	D712737ZB	W132	Carbide	6.00	40.00	2.00	60°	1
30.536.C00	D722178ZB	W136	Carbide	6.00	40.00	2.23	76°	1

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter W, 1 tooth, with slot

Fraise cylindrique W, 1 dent, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.238.C00	D714285ZB	W238	Carbide	6.00	40.00	0.80	90°	1

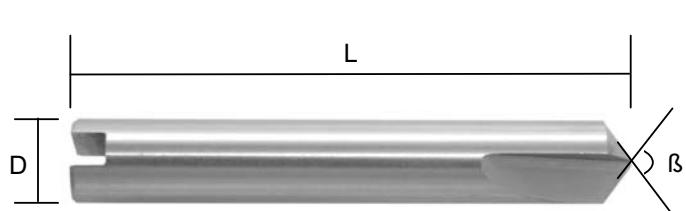
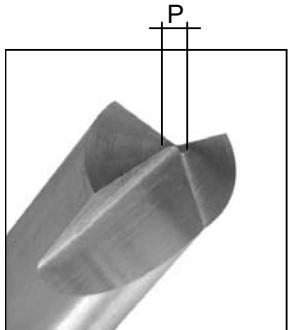
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter W, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	B	Dents Teeth
32.502.C00	D709239ZB	W102	Carbide	6.00	40.00	1	106°	2
32.503.C00	D709240ZB	W103	Carbide	6.00	40.00	0.8	90°	2
32.504.C00	D709241ZB	W104	Carbide	6.00	40.00	1.20	90°	2
32.505.C00	D709242ZB	W105	Carbide	6.00	40.00	0.70	90°	2
32.506.C00	D709243ZB	W106	Carbide	6.00	40.00	0.60	90°	2
32.507.C00	D709244ZB	W107	Carbide	6.00	40.00	0.90	90°	2
32.508.C00	D709245ZB	W108	Carbide	6.00	40.00	0.90	82°	2
32.509.C00	D709246ZB	W109	Carbide	6.00	40.00	0.40	110°	2
32.510.C00	D709247ZB	W110	Carbide	6.00	40.00	0.60	100°	2
32.513.C00	D709250ZB	W113	Carbide	6.00	40.00	0.76	100°	2
32.516.C00	D709792ZB	W116	Carbide	6.00	40.00	1.00	90°	2
32.518.C00	D710018ZB	W118	Carbide	6.00	40.00	0.60	120°	2
32.519.C00	D710158ZB	W119	Carbide	6.00	40.00	0.30	85°	2
32.522.C00	D710242ZB	W122	Carbide	6.00	40.00	0.55	90°	2
32.523.C00	D710438ZB	W123	Carbide	6.00	40.00	0.90	76°	2
32.130.C00	D712391ZB	W130	Carbide	6.00	40.00	0.70	80°	2
32.142.C00	D728783ZB	W142	Carbide	6.00	40.00	1.20	100°	2
32.555.C00		W155	Carbide	6.00	40.00	0.80	83°	2
32.297.C00	D735955ZB	W297	Carbide	6.00	40.00	1.05	100°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

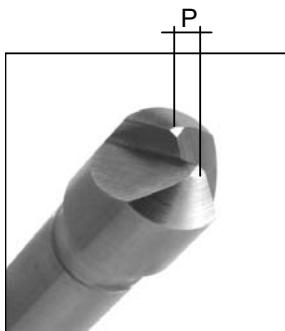
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

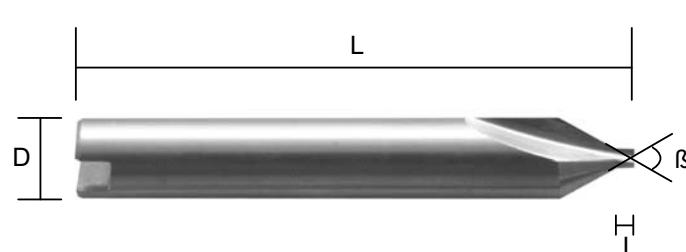
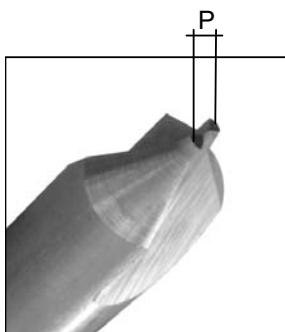
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.511.C00	D709248ZB	W111	Carbide	6.00	40.00	2.75	96°	2

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



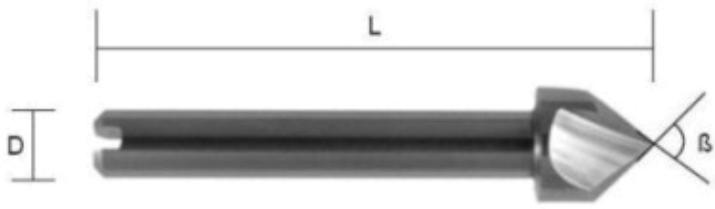
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	β	Dents Teeth
32.512.C00	D709249ZB	W112	Carbide	6.00	40.00	1.50	1.30	60°	2
32.302.C00	D737688ZB	W302	Carbide	6.00	40.00	0	0	90°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

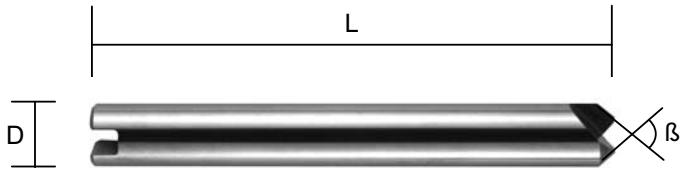
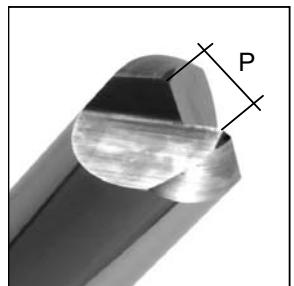


End milling cutter W, 2 teeth, with slot
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	D [mm]	L [mm]	β	Dents Teeth
32.124.C00	D710569ZB	W124	8.00-6.00	40.00	90°	2

End milling cutter W, 2 teeth, with slot
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



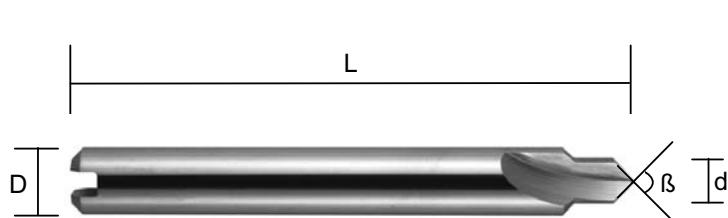
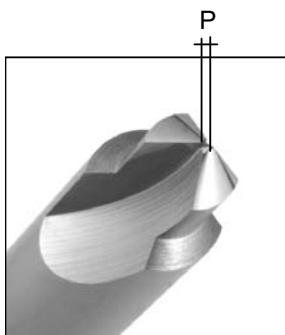
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.526.C00	D711129ZB	W126	Carbide	6.00	48.00	3.30	80°	2
32.527.C00	D711127ZB	W127	Carbide	6.00	48.00	2.10	80°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

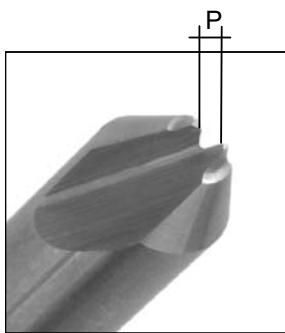
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.135.C00	D721004ZB	W135	Carbide	6.00	4.00	40.00	0.55	90°	2
32.545.C00	D729494ZB	W145	Carbide	6.00	3.20	48.00	0.80	90°	2

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.139.C00	D724961ZB	W139	Carbide	6.00	40.00	0.90	60°/50°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

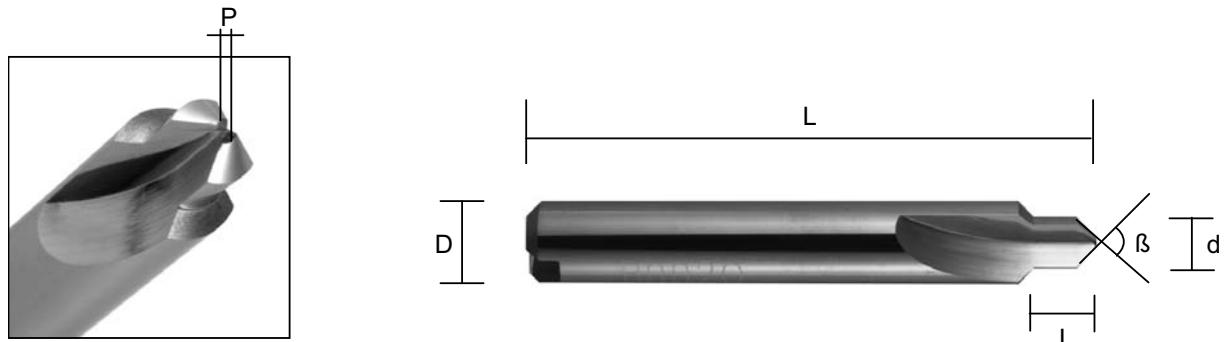


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

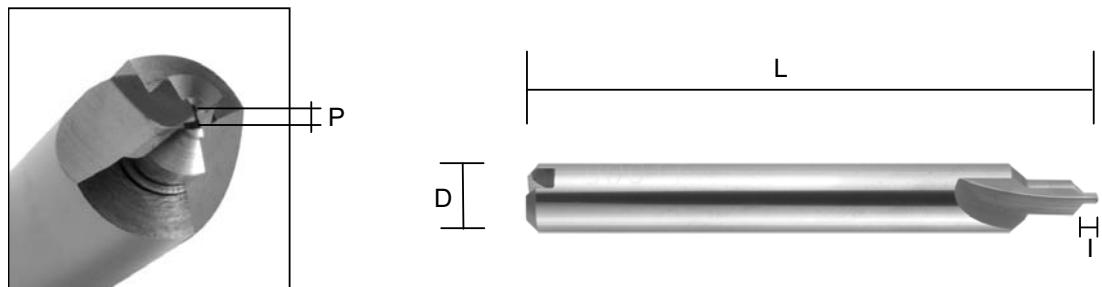
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	B [°]	Dents Teeth
32.213.C00	D711542ZB	W213	Carbide	6.00	4.00	40.00	0.95	5.00	90°	2

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



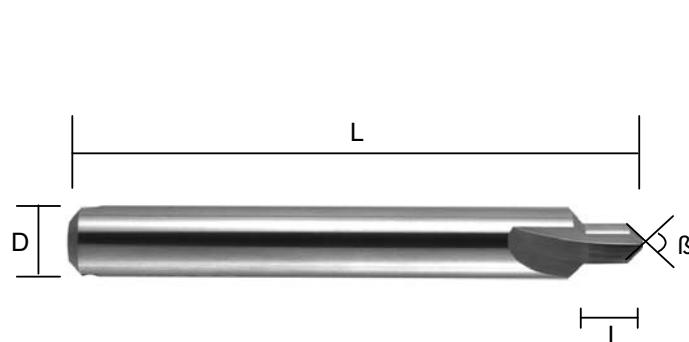
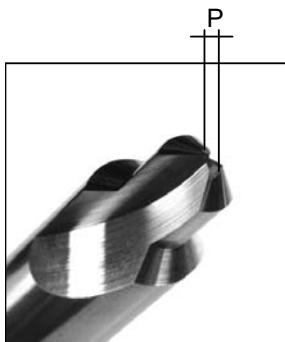
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	Dents Teeth
32.261.C00	D721116ZB	W261	Carbide	6.00	48.00	1.50	1.10	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
 All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

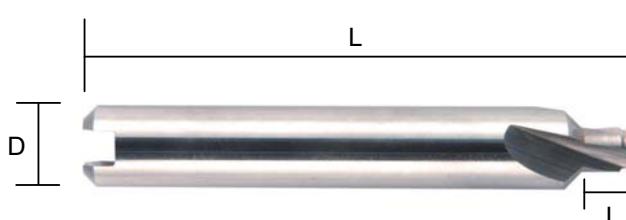
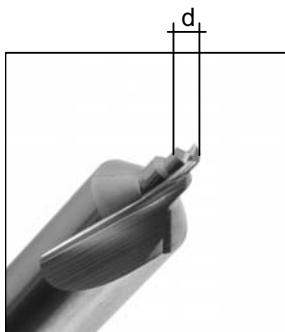
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.050.C00	D712374ZB	W219	Carbide	6.00	1.20	40.00	2.00	2
32.268.C00	D717483ZB	W268	Carbide	6.00	1.50	40.00	3.00	2
32.285.C00	D729942ZB	W285	Carbide	6.00	2.30	40.00	3.00	2

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
32.265.C00	D722000ZB	W265	Carbide	6.00	2.00	40.00	3.00	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

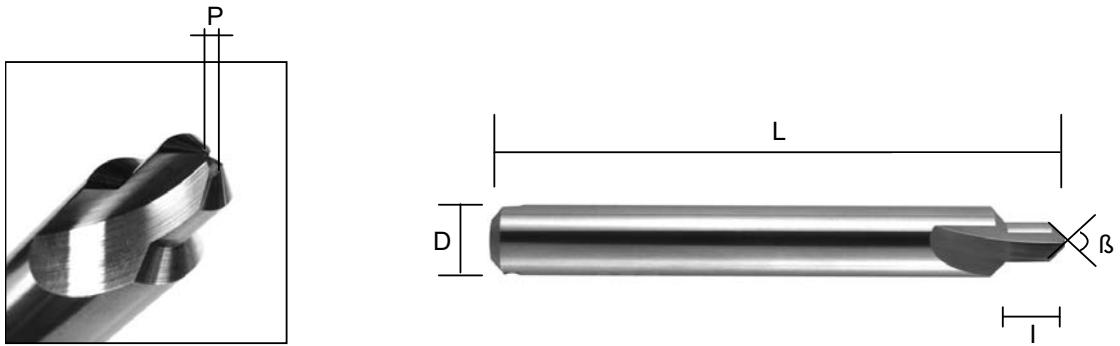


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

End milling cutter W, 2 teeth, with slot

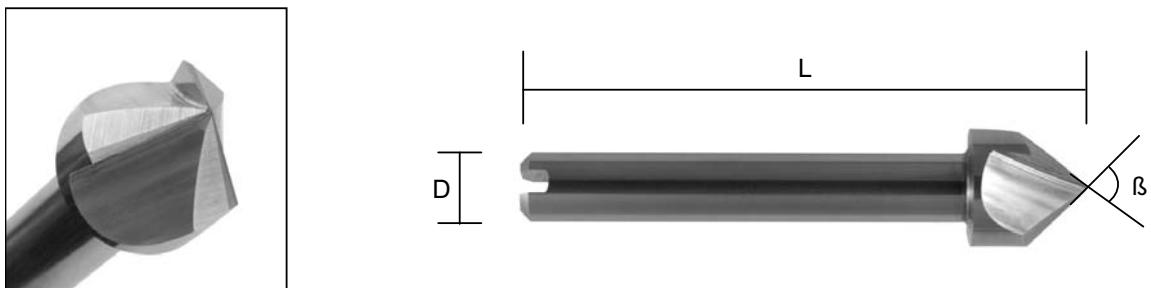
Fraise cylindrique W, 2 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	β	Dents Teeth
32.277.C00	D728170ZB	W277	Carbide	6.00	48.00	1.05	5.00	82°	2
32.296.C00	D735973ZB	W296	Carbide	6.00	40.00	0.70	5.00	90°	2

End milling cutter W, 3 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 3 dents, avec encoche



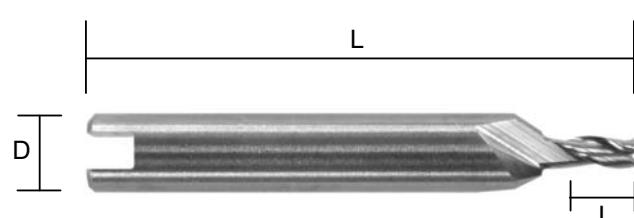
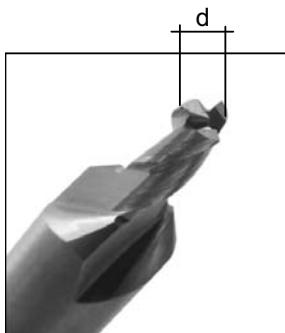
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	β	Dents Teeth
33.121.C00	D710177ZB	W121	Carbide	6.00	48.00	86°	3

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
 All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

SILCA

End milling cutter W, 3 teeth, with slot

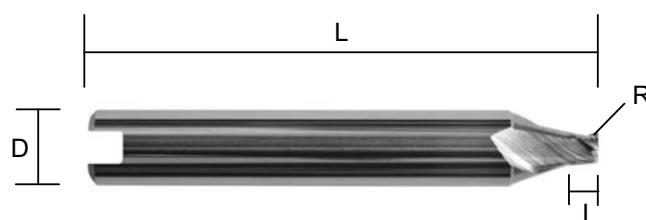
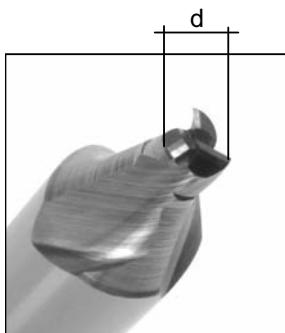
Fraise cylindrique W, 3 dents, avec encoche



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.014.C00	D709238ZB	W101	Carbide	6.00	2.50	40.00	6.00	3
33.016.C00	D709482ZB	W114	Carbide	6.00	2.00	40.00	6.00	3
33.015.C00	D711604ZB	W129	Carbide	6.00	3.00	40.00	6.00	3
33.017.C00	D712633ZB	W131	Carbide	6.00	6.00	40.00	5.00	3
33.134.C00	D723062ZB	W134	Carbide	6.00	4.00	40.00	7.00	3
33.051.C00	D714087ZB	W235	Carbide	6.00	1.10	40.00	2.00	3

End milling cutter W, 3 teeth, with slot & radius

Fraise cylindrique W, 3 dents, avec enc. & rayon



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	R [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.133.C00	D715168ZB	W133	Carbide	6.00	1.50	40.00	1.00	2.00	3

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

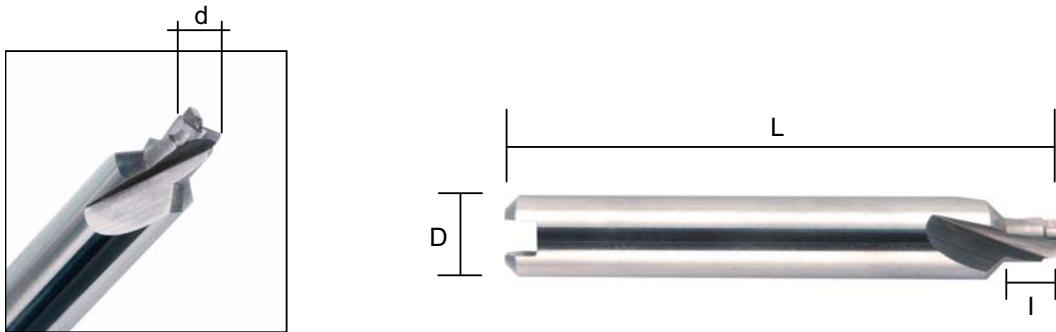


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

End milling cutter W, 3 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 3 dents, avec encoche



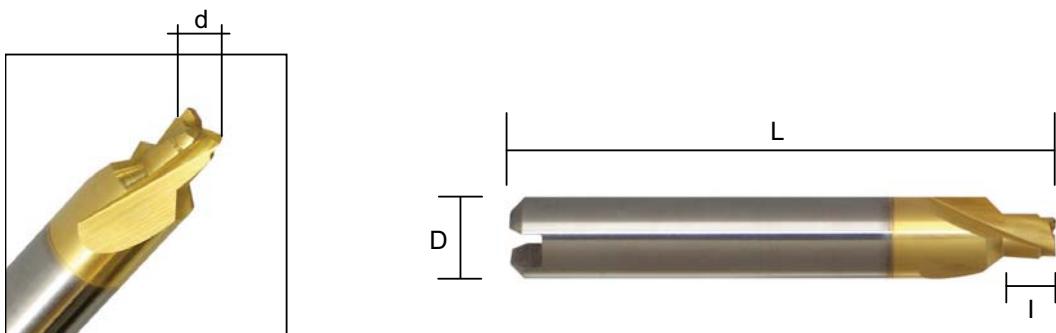
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.210.C00	D711023ZB	W210	Carbide	6.00	1.05	40.00	5.00	3
33.271.C00	D755076ZB	W271	Carbide	6.00	3.00	40.00	4.00	3
33.272.C00	D725622ZB	W272	Carbide	6.00	2.75-3.80	40.00	6.00	3
33.273.C00	D726008ZB	W273	Carbide	6.00	3.00	40.00	3.20	3
33.282.C00	D729141ZB	W282	Carbide	6.00	2.70	40.00	4.00	3

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

End milling cutter W, 3 teeth, with slot + TiN coat.

Fraise cylindrique W, 3 dents, avec enc. + rev. TiN

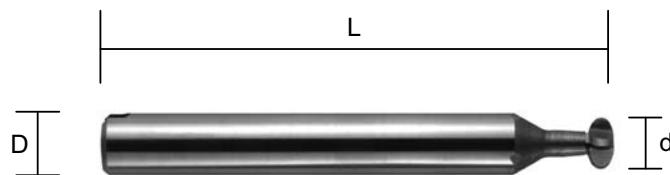
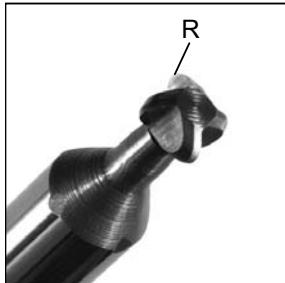


Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.210.C00.J	D711023ZB	W210	Carbide	6.00	1.05	40.00	5.00	3

SILCA

End milling cutter W, 4 teeth, with slot

Fraise cylindrique W, 4 dents, avec encoche



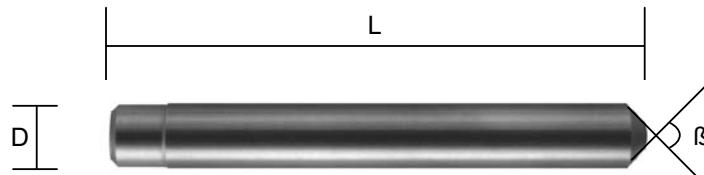
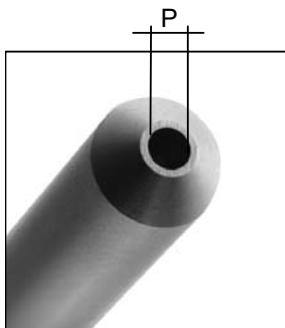
Art. No	Ref. SILCA	Type	D [mm]	d [mm]	L [mm]	R [mm]	Dents Teeth
34.117.C00	D710042ZB	W117	6.00	5.00	48.00	1.00	4

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

Tracer point

Palpeur



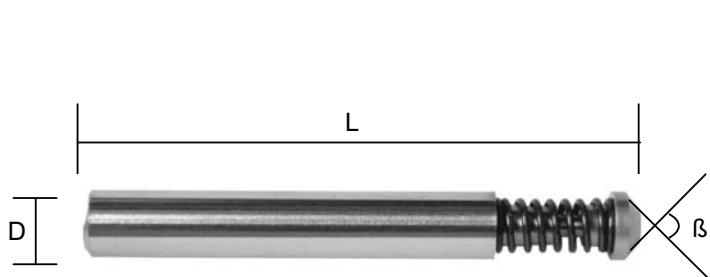
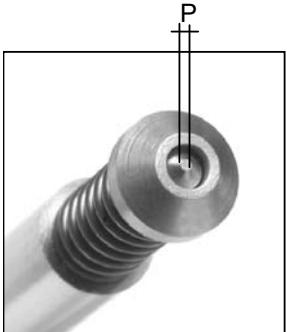
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	β
60.107.H30	D401082RA	T7	HSS M35	6.00	4.00	48.00	0.80	70°





Tracer point

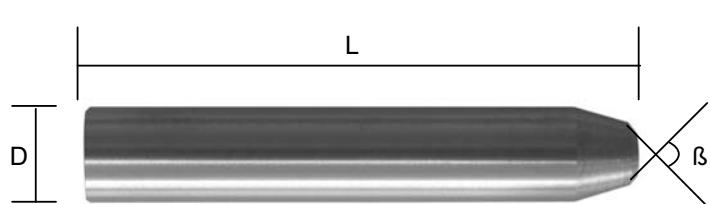
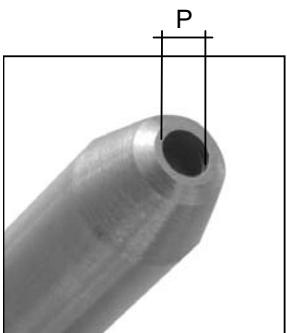
Palpeur



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	B
60.120.H30	D501090ZM	T12A	HSS M35	6.00	48.00	0.55	98°

Tracer point

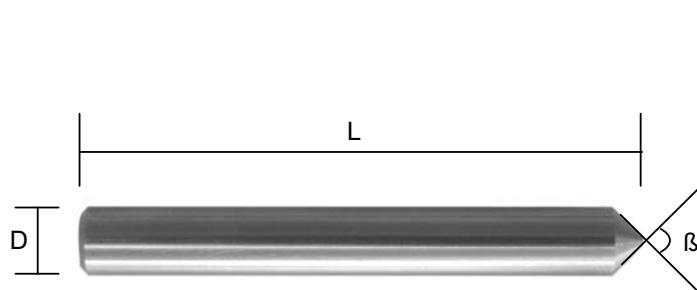
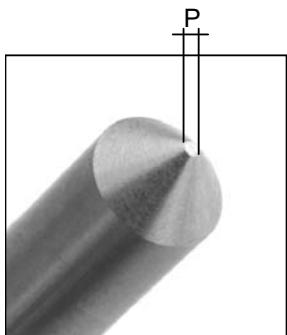
Palpeur



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	B
60.121.H30	D401092RA	T12B	HSS M35	6.00	48.00	2.00	98°

Tracer point

Palpeur



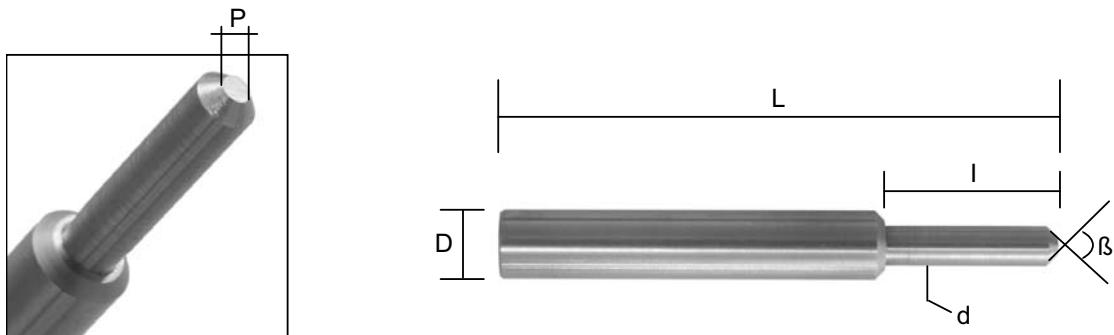
Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β
60.100.H30	D401070RA	T1	HSS M35	6.00	48.00	0.65	88°
60.140.H30	D740343ZB	T14	HSS M35	6.00	48.00	0.45	88°
60.200.H30	D401155RA	T20	HSS M35	6.00	48.00	0.45	88°
60.240.H30	D740353ZB	T24	HSS M35	6.00	48.00	0.80	100°
60.206.H30	D905654ZR	T26	HSS M35	6.00	48.00	0.80	80°
60.227.H30	D905656ZR	T27	HSS M35	6.00	48.00	1.28	60°
60.280.H30	D740357ZB	T28	HSS M35	6.00	48.00	0.76	74°
60.333.H30		T33	HSS M35	6.00	48.00	1.40	48°
60.334.H30		T34	HSS M35	6.00	48.00	1.40	48°
60.439.H30	D740367ZB	T39	HSS M35	6.00	48.00	1.00	90°
60.400.H30	D740369ZB	T40	HSS M35	6.00	48.00	0.40	108°
60.420.H30	D908799ZR	T42	HSS M35	6.00	48.00	0.70	98°
60.159.H30	D740388ZB	T59	HSS M35	6.00	48.00	0.80	90°

SWISS MADE  SINCE 1886



Tracer point with 2 diameters

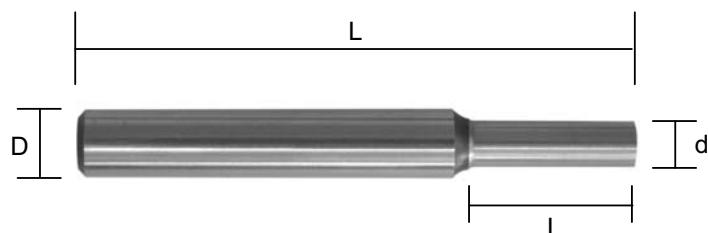
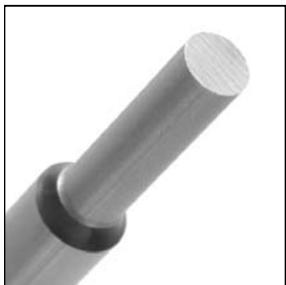
Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	β
60.102.H30	D401072RA	T2	HSS M35	6.00	3.50	48.00	1.60	5.00	88°
60.104.H30	D401076RA	T4	HSS M35	6.00	4.00	48.00	0.40	15.00	88°
60.105.H30	D401078RA	T5	HSS M35	6.00	4.00	48.00	0.90	15.00	86°
60.106.H30	D401080RA	T6	HSS M35	6.00	4.00	48.00	1.00	15.00	104°
60.113.H30	D402098RA	T13	HSS M35	6.00	4.00	48.00	0.77	15.00	86°
60.119.H30	D740348ZB	T19	HSS M35	6.00	2.20	48.00	0.60	6.00	88°
60.221.H30	D405113RA	T21	HSS M35	6.00	3.20	48.00	0.80	6.00	83°
60.125.H30	D401157RA	T25	HSS M35	6.00	3.50	48.00	0.65	10.00	88°
60.430.H30	D908987ZR	T43	HSS M35	6.00	2.30	48.00	1.00	6.00	88°
60.452.H30	D711434ZB	T52	HSS M35	6.00	2.00	48.00	0.75	4.00	52°
60.163.H30	D726403ZB	T63	HSS M35	6.00	3.00	48.00	0.50	4.00	78°
60.165.H30	D729460ZB	T65	HSS M35	6.00	0.00	48.00	1.05	5.00	90°

Tracer point with 2 diameters

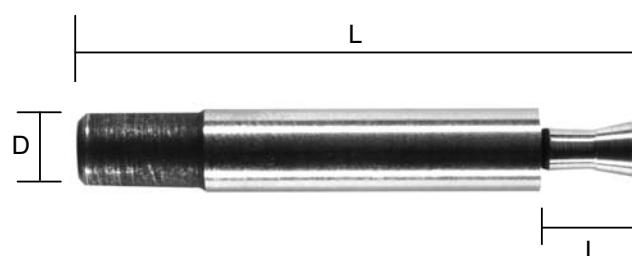
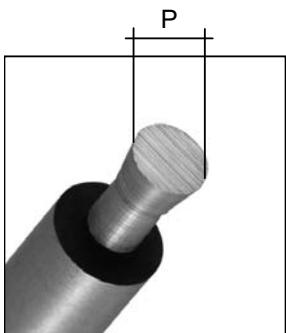
Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]
60.103.H30	D401074RA	T3	HSS M35	6.00	1.50	48.00	3.00
60.108.H30	D401084RA	T8	HSS M35	6.00	4.00	48.00	12.00
60.111.H30	D401088RA	T11	HSS M35	6.00	2.50	48.00	6.00
60.122.H30	D405487RA	T22	HSS M35	6.00	2.50	42.00	6.00
60.130.H30	D401159RA	T30	HSS M35	6.00	3.00	48.00	10.00
		T30-45	HSS M35	6.00	3.00	45.00	10.00
60.202.H30	D409147RA	T44	HSS M35	6.00	2.00	48.00	8.00
60.203.H30		T44-45	HSS M35	6.00	2.00	45.00	8.00
60.322.H30		T101	HSS M35	6.00	2.50	40.00	6.00
60.330.H30		T129	HSS M35	6.00	3.00	40.00	10.00

Tracer point with 2 diameters

Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]
60.054.H30	D911366ZB	T54	HSS M35	6.00	40.00	4.00	6.5



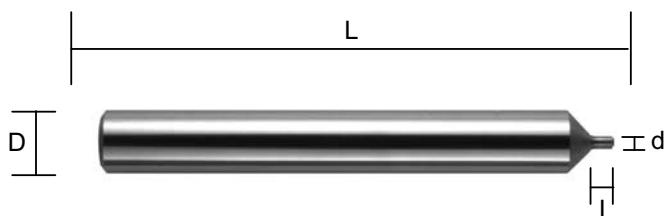
If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter



Tracer point with 2 diameters

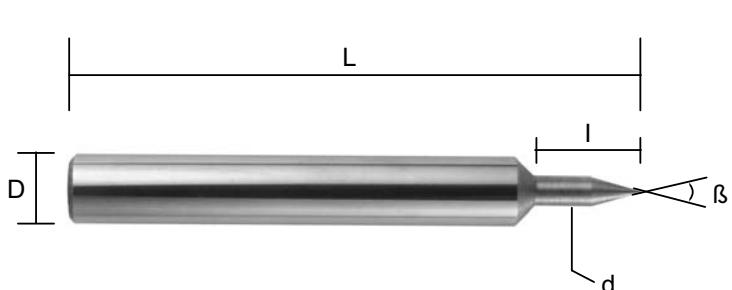
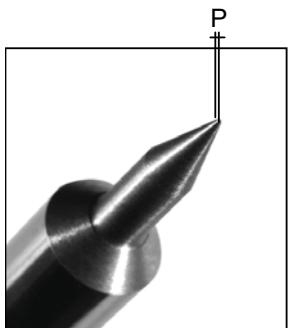
Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D	d	L	I
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
60.140.C00	D909076ZR	U101	Carbide	6.00	1.20	48.00	3.00
60.143.C00		U103	Carbide	6.00	1.00	48.00	3.00
60.603.C00			Carbide	6.00	0.50	40.00	3.00
60.454.C00	D929921ZR	U111	Carbide	6.00	1.00	40.00	2.20
60.455.C00	D917259ZR	U103TT	Carbide	4.00	1.00	21.00	3.00

Tracer point with 2 diameters

Palpeur avec 2 diamètres

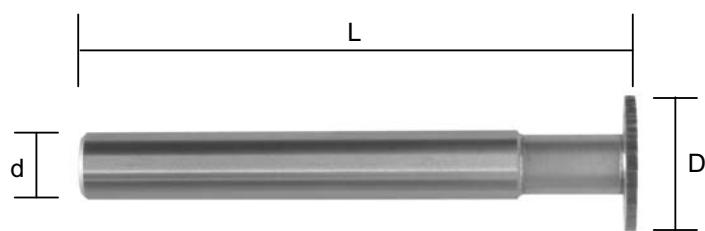


Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D	d	L	P	I	β
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
60.141.C00	D908994ZR	U102	Carbide	6.00	2.60	48.00	0.20	9.00	30°
60.142.C00	D917260ZR	U102TT	Carbide	4.00	2.00	26.00	0.20	6.00	30°
60.144.C00	D736166ZB	U112	Carbide	6.00	2.60	40.00	0.20	9.00	30°

SILCA

Dovetail cutter

Fraise à queue



Art. No	Ref. SILCA	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
90.024.H30	D701087ZB	F10	HSS M35	10.00	6.00	48.00	24
90.025.H30	D706270ZB	F36	HSS M35	12.00	6.00	48.00	24
		F36-CA	Carbide	12.00	6.00	48.00	16

SWISS MADE  SINCE 1886



KEYLINE



Milling cutter
Fraise bi-conique

68-69



Face and side milling cutter
Fraise à coupe latérale

70



Flat slotter
Fraise scie

71-72



End milling cutter
Fraise cylindrique

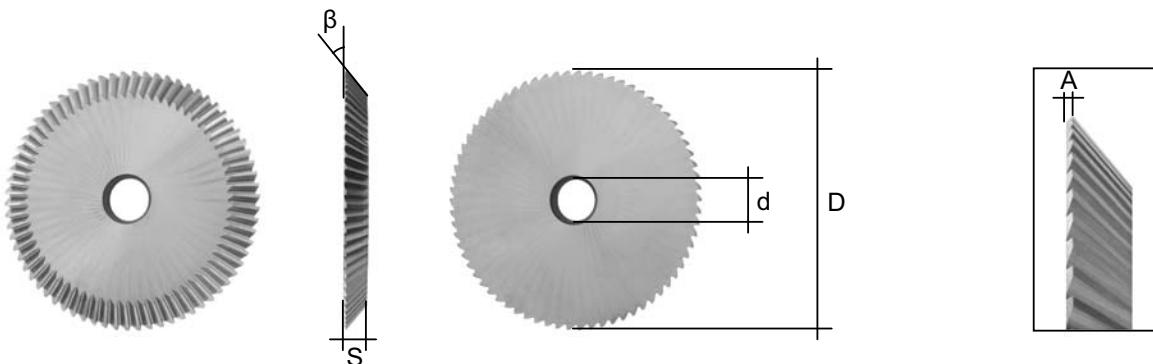
72-74



Tracer point
Palpeur

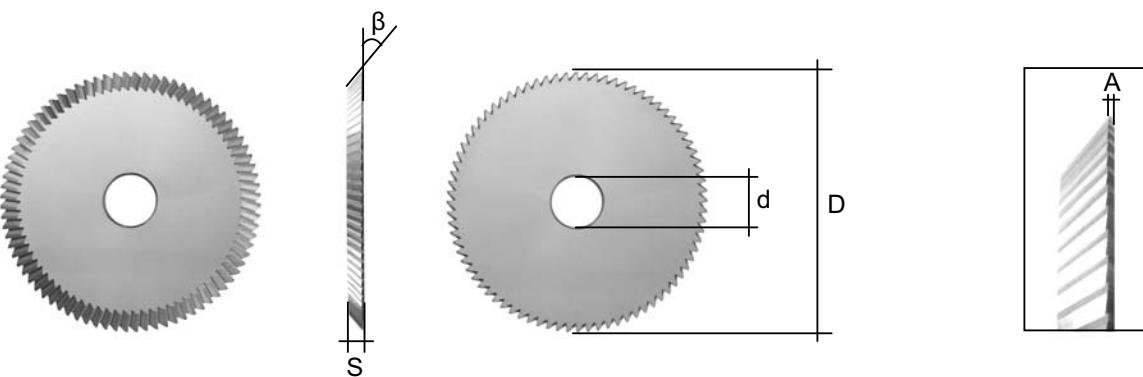
75

Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
16.033.H30	04164	HPP21	HSS M35	60.40	5.25	9.53	0.50	84°	70

Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	β	Dents Teeth
18.504.C00	RIC08143B	F01	Carbide	80.00	5.00	16.00	80°	80
18.505.C00	RIC08213B	F02	Carbide	80.00	5.00	16.00	80°	50

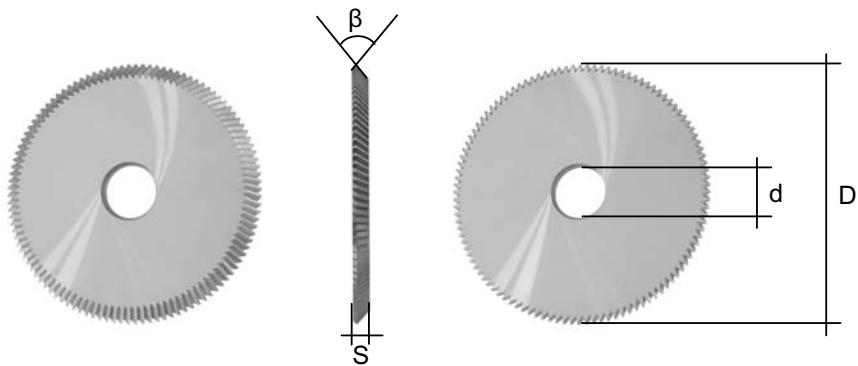
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Milling cutter

Fraise bi-conique



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
16.019.H30	FR57018	HP005	HSS M35	63.00	5.00	16.00	1.00	84°	80
16.018.H30	FR57018	AP005	HSS M35	63.00	5.00	16.00	1.25	80°	80
17.050.H30	01927	HP031	HSS M35	75.00	5.00	10.00	1.00	84°	100
18.070.H30	RIC01720B	HPP01	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.25	84°	110
18.008.H30	01974	HPP01S	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	80°	110
18.039.H30	05435	HPP032	HSS M35	80.00	5.00	16.00	0.50	80°	110
18.038.C00		WPP032	Carbide	80.00	5.00	16.00	0.50	80°	110
18.071.C00	RIC01717B	WPP01	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	100
18.070.C00		WPP01	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.25	84°	110
17.050.H40			ASP 30	75.00	5.00	10.00	1.00	84°	110

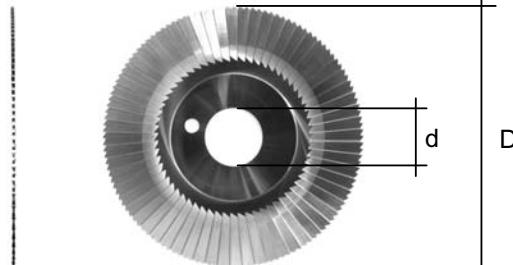
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

KEYLINE

Face and side milling cutter

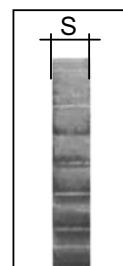
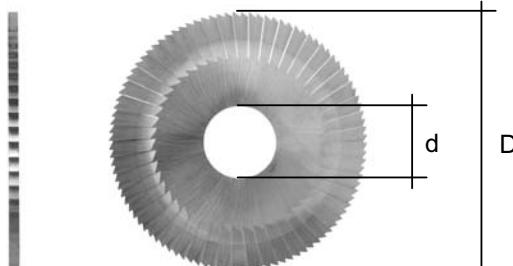
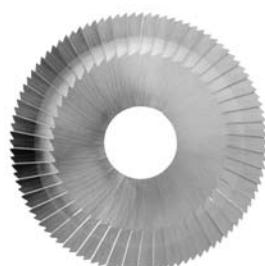
Fraise à coupe latérale



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
21.503.C00	PL1.25	Carbide	100.00	1.25	22.00	100

Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
28.103.H10	RIC04296B	FP18	HSS M42	80.00	1.25	22.00	100
28.002.H10	01649	HSSG6	HSS M42	80.00	1.30	22.00	100
28.003.H10	FR57007	HSSG2	HSS M42	80.00	1.50	22.00	100
28.103.C00			Carbide	80.00	1.25	22.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



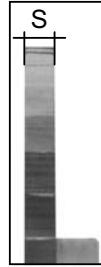
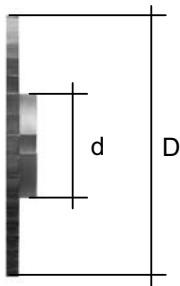
If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter



Flat slotter

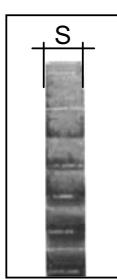
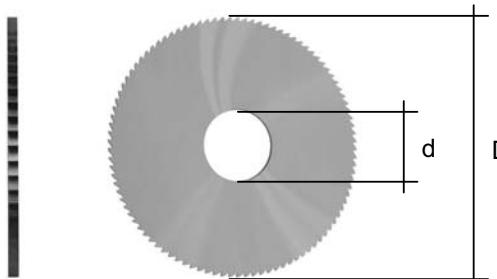
Fraise scie



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
52.524.H10	B401648LA	HSSG19	HSS M42	25.00	1.25	10.10	40

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
58.031.H30	02219	HSSG4	HSS M35	80.00	1.25	22.00	100
57.402.H10	02417	HSSG37	HSS M42	76.20	2.40	19.05	120
56.100.C00	Bianchi 201		Carbide	63.00	1.00	16.00	80

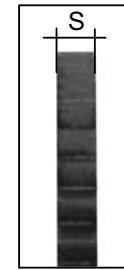
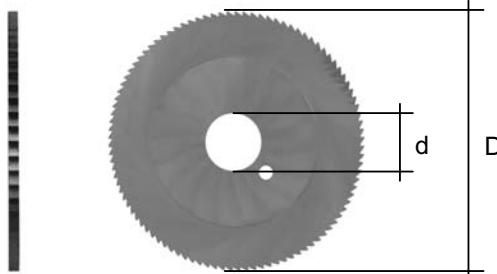
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

KEYLINE

Flat slotter

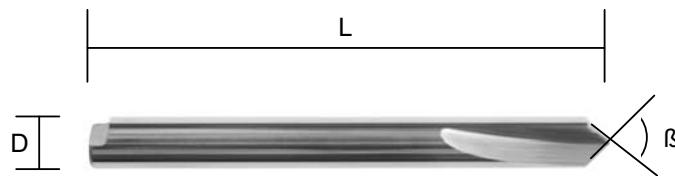
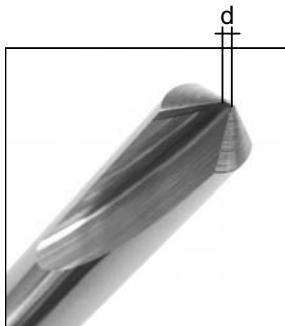
Fraise scie



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
51.502.C00			Carbide	100	1.00	22.00	128
51.503.C00	#993 machine	PL1.25	Carbide	100	1.25	22.00	128
51.504.C00			Carbide	100	1.50	22.00	128

End milling cutter, 2 teeth

Fraise cylindrique, 2 dents



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	β	Dents Teeth
32.601.C00	RIC05044B	V001	Carbide	4.00	0.40	32.00	90°	2

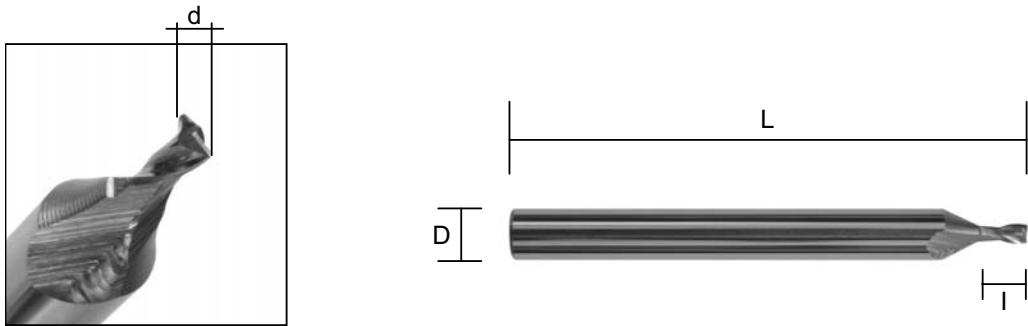
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter, 2 teeth

Fraise cylindrique, 2 dents

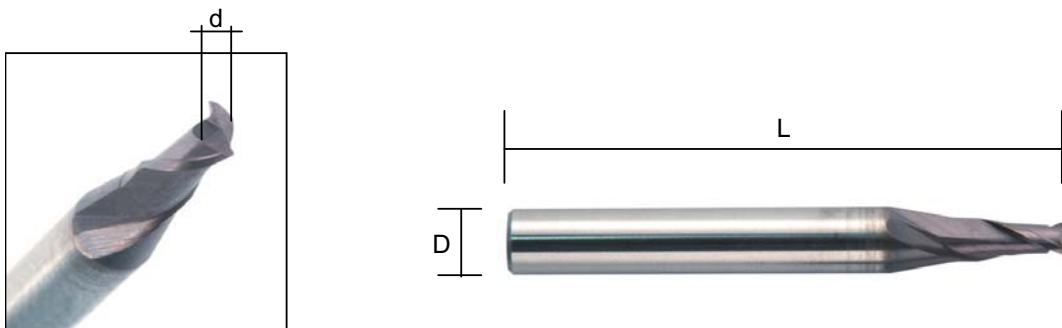


Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
32.612.C00	RIC05274B	V012	Carbide	4.00	1.50	33.00	3.50	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
 All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

End milling cutter, 2 teeth + TiAlN coating

Fraise cylindrique, 2 dents + revêtement TiAlN

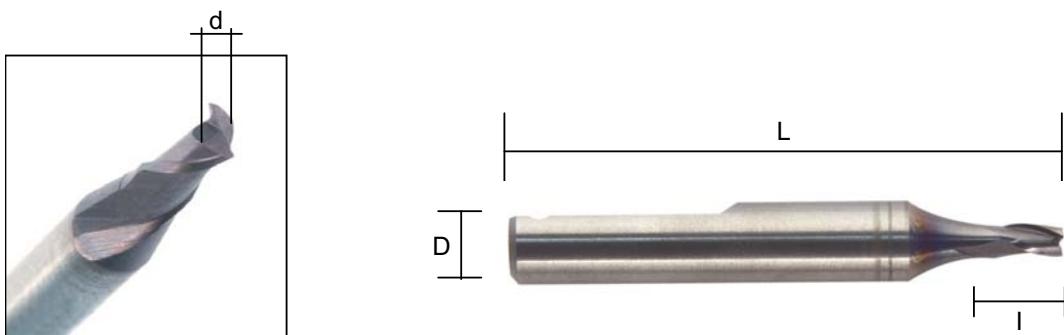


Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
32.002.C00.N	RIC05048B	V003	Carbide	4	2.5	33	2

KEYLINE

End milling cutter, 2 teeth + TiAlCN coating

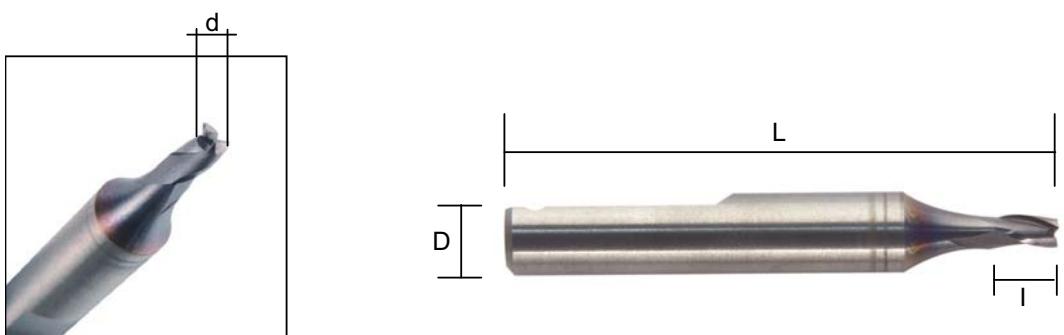
Fraise cylindrique, 2 dents + revêtement TiAlCN



Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.401.C00.V	Bianchi B994 "F" Jaw		Carbide	6.00	1.50	43.00	6.00	3
33.500.C00.V	03650	DC011A	Carbide	6.00	3.00	40.00	3.50	2

End milling cutter, 3 teeth + TiAlCN coating

Fraise cylindrique, 3 dents + revêtement TiAlCN

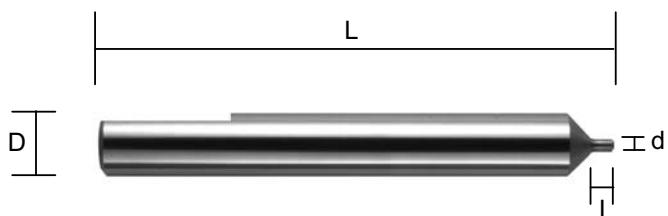


Art. No	Ref. KEYLINE	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.400.C00.V	03032	WC011A	Carbide	6.00	2.50	40.00	3.50	3



Tracer point

Palpeur



Art. No	Ref. KEYLINE	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]
60.070.H30	B3304	Carbide	6.00	1.00	33.00	6.00
60.301.H30	B3310	Carbide	6.00	1.00	30.00	2.60

FOS-Excellence®

The first line

JMA & ERREBI



Milling cutter

Fraise bi-conique

78-79



Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale

79



Flat slotted

Fraise scie

80



End milling cutter

Fraise cylindrique

81-85



Tracer point

Palpeur

86-89



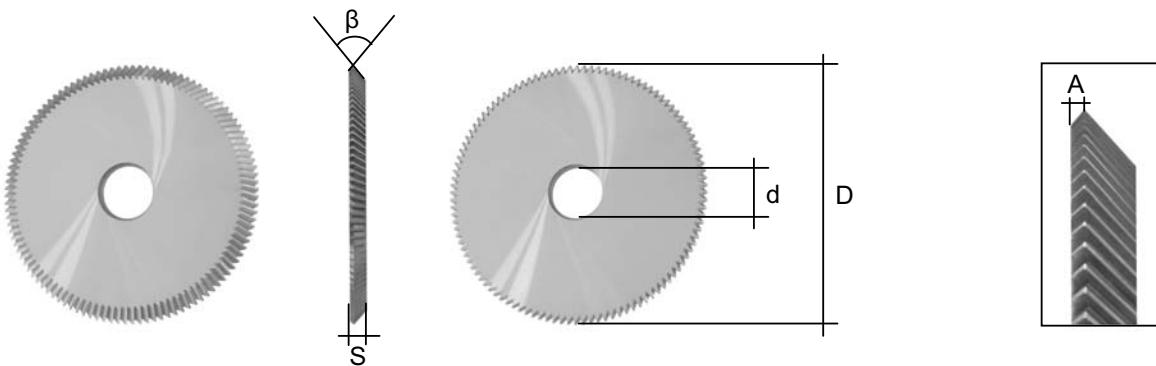
Dovetail cutter

Fraise à queue

89

Milling cutter

Fraise bi-conique



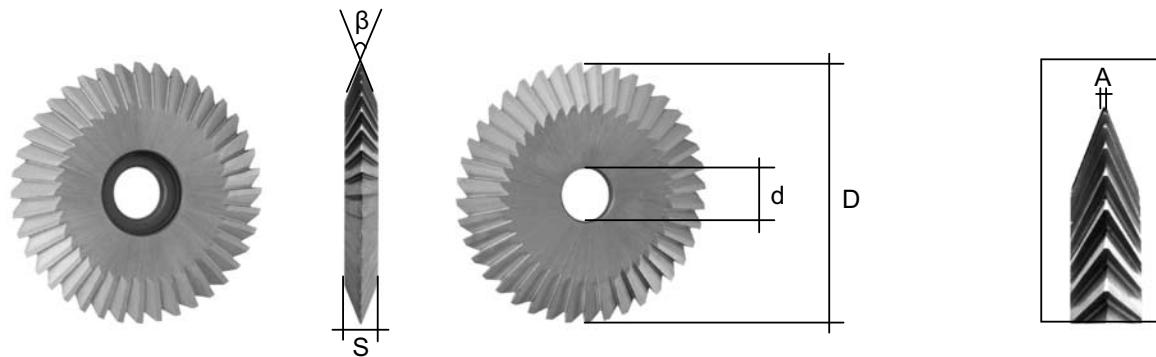
Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
15.010.H20	FP4 - KIS 15R	HSS M2	53.00	6.35	12.70	0.60	45/15°	72
16.019.H30	FP11 / ECCO-009	HSS M35	63.00	5.00	16.00	1.00	84°	80
16.301.H30	FP12	HSS M35	63.00	5.00	16.00	1.25	80°	80
16.150.H30	FP13	HSS M35	63.00	5.00	16.00	1.00	84°	150
17.500.H10	FP16	HSS M42	70.00	5.25	16.00	1.00	80°	100
18.180.H30	FP24 - DAKOTA	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	110
18.070.H30	FP24 - ERREBI	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.25	84°	110
18.070.H10	FP24 ERREBI	HSS M42	80.00	5.00	16.00	1.25	84°	110
18.842.H30	FP42	HSS M35	80.00	8.00	16.00	4.00	90°	110
18.051.H30	P36 - P01 / 120	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	120
18.841.H30	FP41	HSS M35	80.00	8.00	16.00	4.00	100°	100
18.849.H30	FP49	HSS M35	80.00	8.00	16.00	3.40	90°	110
18.850.H30	FP50	HSS M35	80.00	8.00	16.00	3.40	100°	110
18.843.H30	FP43	HSS M35	80.00	8.00	16.00	4.00	90°	110
18.844.H30	FP44	HSS M35	80.00	8.00	16.00	4.00	105°	110
17.500.C00	FP16W	Carbide	70.00	5.25	16.00	1.00	80°	100
18.501.C00	P01W	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.00	84°	110
18.070.C00	FP24W ERREBI	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.25	84°	110

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

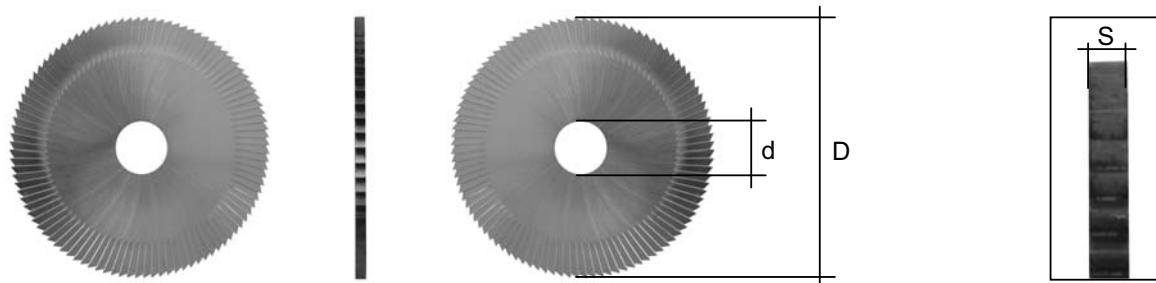


Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No.	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
14.301.C00	FP2W	Carbide	40.00	6.00	10.00	0.10	35/22.5°	40

Face and side milling cutter Fraise à coupe latérale



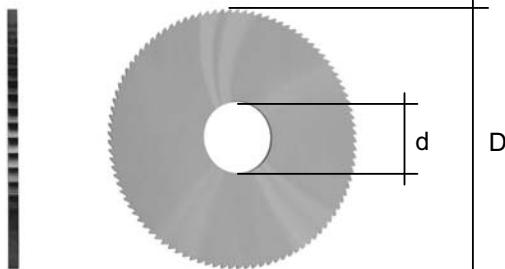
Art. No.	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
26.102.H10	FP7	HSS M42	63.00	1.25	16.00	80
26.101.H10	FP8	HSS M42	63.00	1.40	16.00	80
28.102.H10	FP17	HSS M42	80.00	1.25	16.00	100
28.103.H10	FP18	HSS M42	80.00	1.25	22.00	100
28.101.H10	FP19	HSS M42	80.00	1.40	16.00	100
28.104.H10	FP20	HSS M42	80.00	1.40	22.00	100
28.105.H10	FP21	HSS M42	80.00	1.50	22.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
56.322.H10	FP9	HSS M42	63.00	1.00	16.00	80
56.323.H10	FP10	HSS M42	63.00	2.40	16.00	80
58.801.H10	FP22	HSS M42	80.00	1.00	16.00	100
58.802.H10	FP23	HSS M42	80.00	1.00	22.00	100
58.804.H10	FP26	HSS M42	80.00	1.50	16.00	100
58.004.H10	SG12 - FP26	HSS M42	80.00	2.50	22.00	100
58.803.C00	FP1W	Carbide	80.00	1.50	22.00	100
58.804.C00	FP26W	Carbide	80.00	1.50	16.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per pièce

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



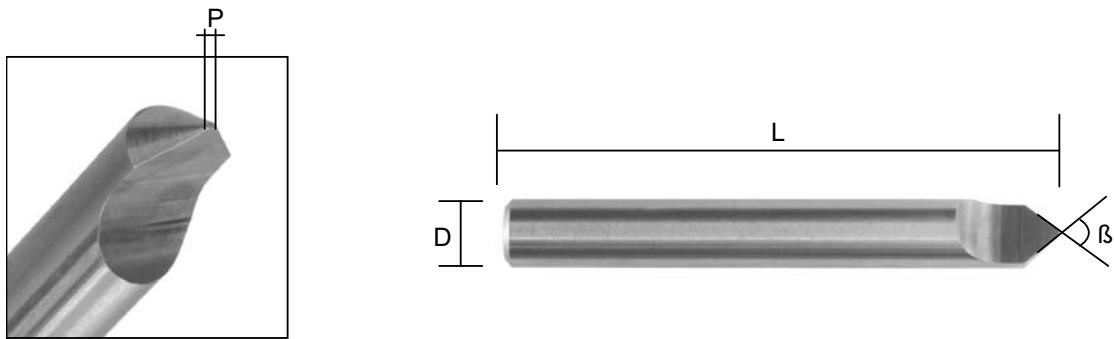
If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter



End milling cutter, 1 tooth

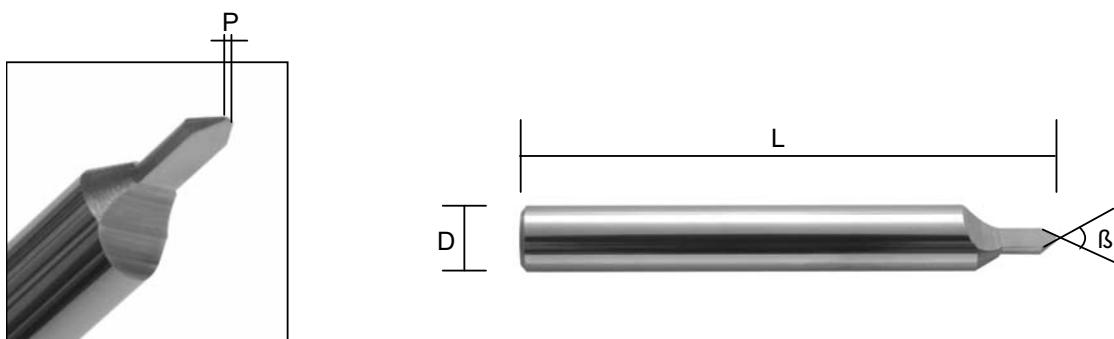
Fraise cylindrique, 1 dent



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
35.123.H30	F12A	HSS M35	6.00	45.00	0.60	100°	1

End milling cutter, 1 tooth

Fraise cylindrique, 1 dent



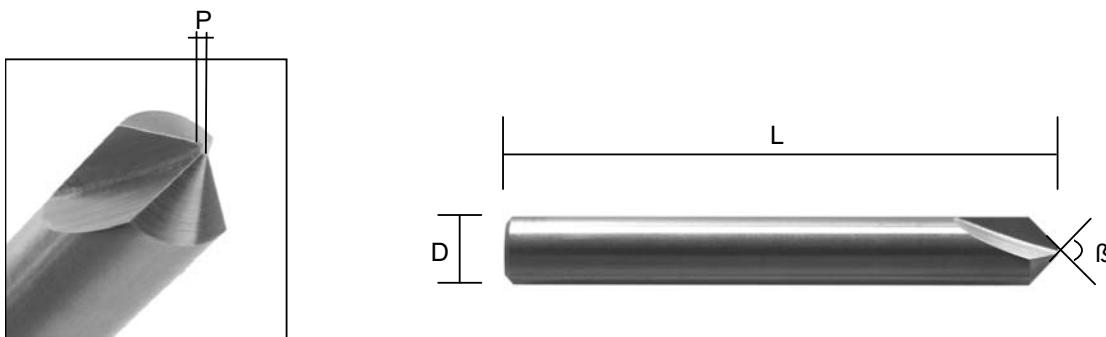
Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
35.223.H30	F23	HSS M35	6.00	45.00	0.8	90°	1
35.132.H30	F32	HSS M35	6.00	45.00	0.6	90°	1

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

End milling cutter, 2 teeth

Fraise cylindrique, 2 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
35.101.H30	F1	HSS M35	6.00	45.00	0.80	90/80°	2
35.104.H30	F4	HSS M35	6.00	45.00	0.40	90°	2
35.105.H30	F5	HSS M35	6.00	45.00	0.90	90/80°	2
35.106.H30	F6	HSS M35	6.00	45.00	1.00	106°	2
35.107.H30	F7	HSS M35	6.00	45.00	0.80	70°	2
35.130.H30	F13	HSS M35	6.00	45.00	0.80	100/90°	2
35.114.H30	F14	HSS M35	6.00	45.00	1.45	100°	2
35.116.H30	F16	HSS M35	6.00	45.00	0.60	130°	2
35.119.H30	F19	HSS M35	6.00	45.00	1.20	90°	2
35.121.H30	F21	HSS M35	6.00	45.00	0.72	85°	2
35.126.H30	F26	HSS M35	6.00	45.00	0.60	90°	2
35.134.H30	F34	HSS M35	6.00	45.00	1.40	90°	2
35.143.H30	F43	HSS M35	6.00	45.00	0.70	90°	2
35.101.C00	F1W	Carbide	6.00	45.00	0.80	90/80°	2
35.130.C00	F13W	Carbide	6.00	45.00	0.80	100/90°	2
35.119.C00	F19W	Carbide	6.00	45.00	1.20	90°	2
35.029.C00	F29W	Carbide	6.00	45.00	0.60	105/100°	2
35.131.C00	F31W	Carbide	6.00	45.00	0.60	105/90°	2

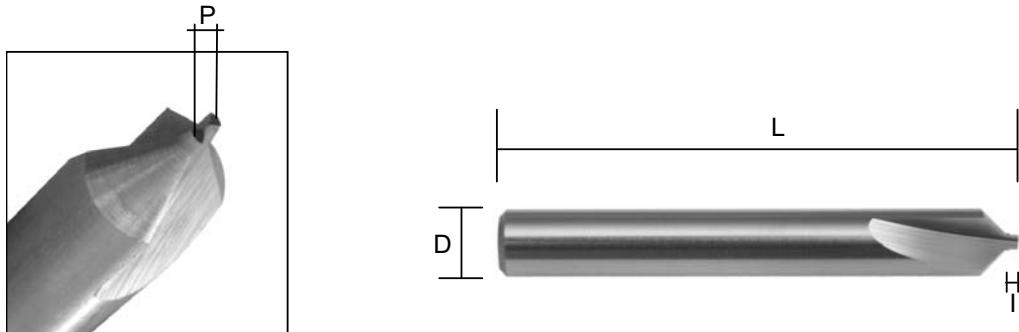
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter, 2 teeth

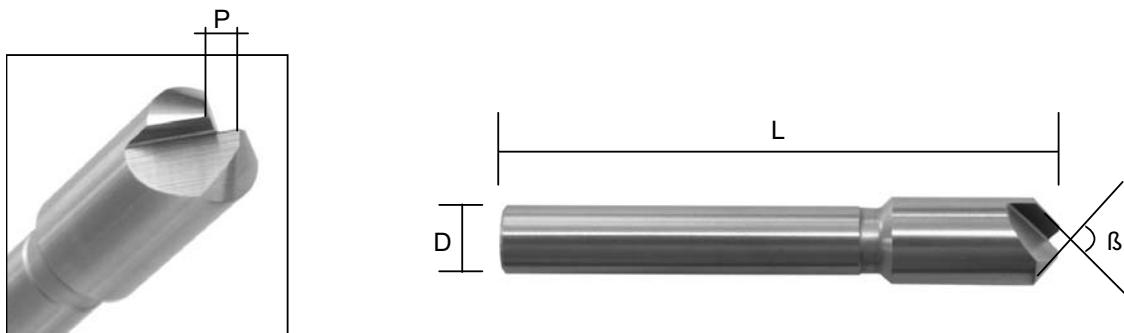
Fraise cylindrique, 2 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	I [mm]	Dents Teeth
35.103.H30	F3	HSS M35	6.00	45.00	1.50	1.50	2
35.103.C00	F3W	Carbide	6.00	45.00	1.50	1.50	2

End milling cutter, 2 teeth

Fraise cylindrique, 2 dents

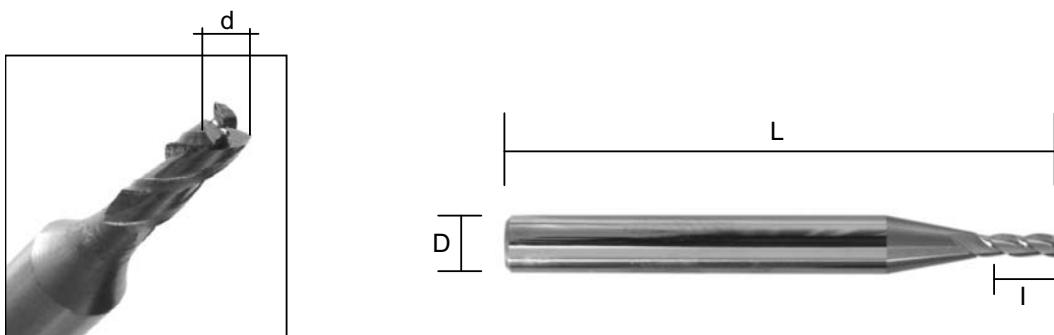


Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
35.124.H30	F12B	HSS M35	6.00	45.00	2.10-2.90	100/90°	2

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES
 All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

End milling cutter, 3 teeth

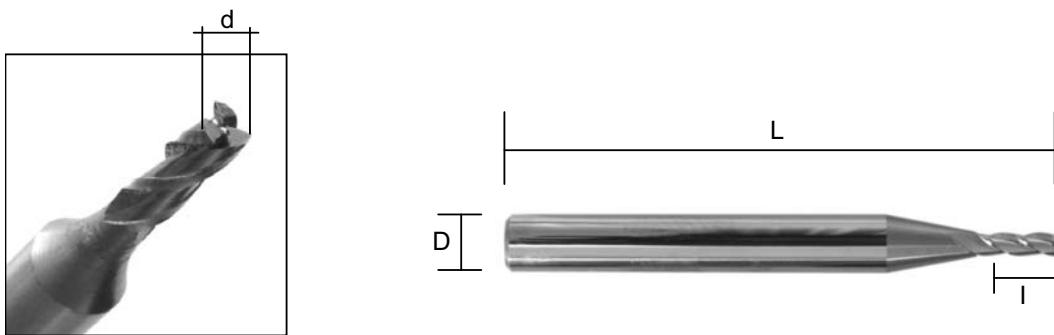
Fraise cylindrique, 3 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
35.108.H30	F8	HSS M35	6.00	4.00	45.00	12.00	3
35.111.H30	F11	HSS M35	6.00	2.50	45.00	7.00	3
35.117.H30	F17	HSS M35	6.00	3.00	45.00	12.00	3
35.122.H30	F22	HSS M35	6.00	2.40	45.00	7.00	3
35.108.C00	F8W	Carbide	6.00	4.00	45.00	12.00	3
35.111.C00	F11W	Carbide	6.00	2.50	45.00	7.00	3

End milling cutter, 3 teeth

Fraise cylindrique, 3 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
35.133.H30	F33	HSS M35	6.00	2.00	45.00	4.00	3
35.133.C00	F33W	Carbide	6.00	2.00	45.00	4.00	3

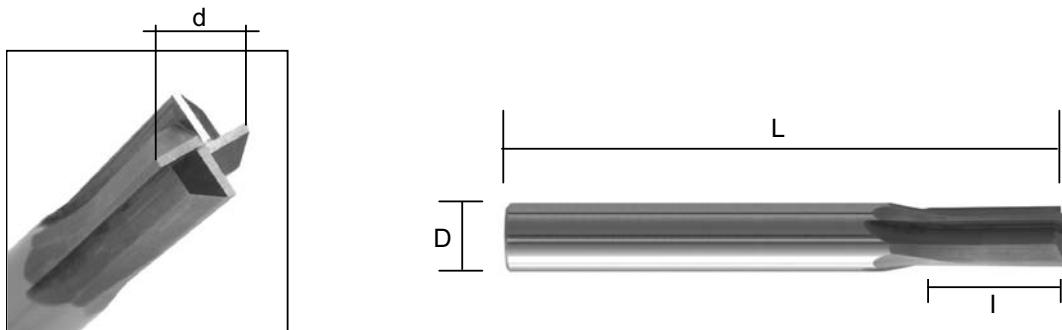
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter, 4 teeth

Fraise cylindrique, 4 dents



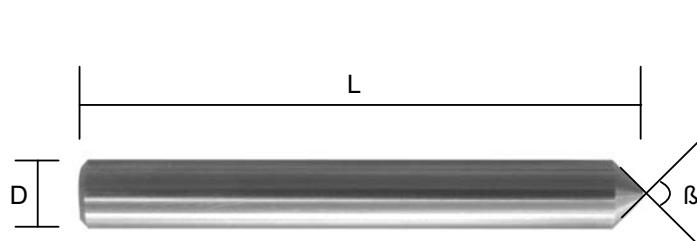
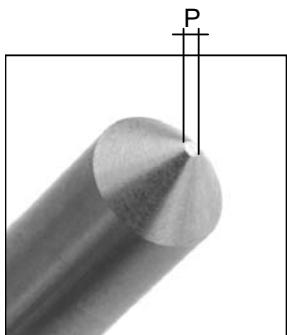
Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
35.109.H30	F9	HSS M35	6.00	5.95	40.00	12.00	4
35.109.C00	F9W	Carbide	6.00	5.95	40.00	12.00	4

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

Tracer point

Palpeur



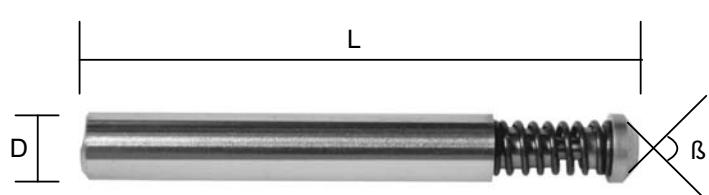
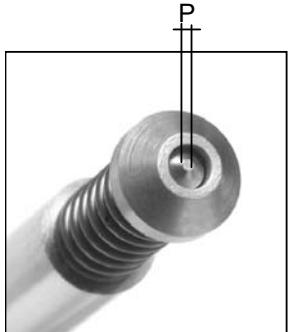
Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	B
36.101.H30	P1	HSS M35	6.00	45.00	0.80	90°
36.104.H30	P4	HSS M35	6.00	45.00	0.40	90°
36.105.H30	P5	HSS M35	6.00	45.00	0.90	90°
36.106.H30	P6	HSS M35	6.00	45.00	1.00	106°
36.107.H30	P7	HSS M35	6.00	45.00	0.80	70°
36.130.H30	P13	HSS M35	6.00	45.00	0.80	100°
36.114.H30	P14	HSS M35	6.00	45.00	1.45	100°
36.116.H30	P16	HSS M35	6.00	45.00	0.60	130°
36.119.H30	P19	HSS M35	6.00	45.00	1.20	90°
36.121.H30	P21	HSS M35	6.00	45.00	0.72	85°
36.134.H30	P34	HSS M35	6.00	45.00	1.20	86°
36.126.H30	P26	HSS M35	6.00	45.00	0.60	90°
36.143.H30	P43	HSS M35	6.00	45.00	0.70	90°





Tracer point

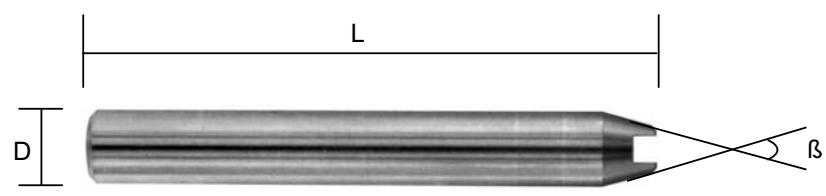
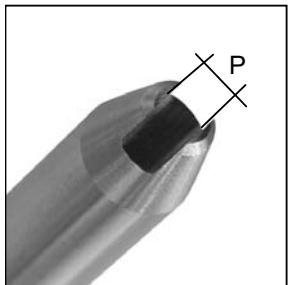
Palpeur



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β
36.123.H30	P12A	HSS M35	6.00	45.00	1.60	100°

Tracer point

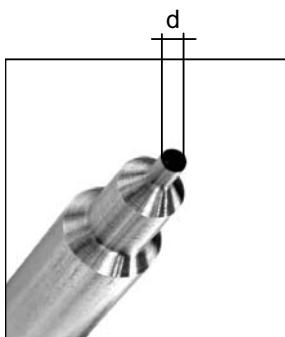
Palpeur



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β
36.124.H30	P12B	HSS M35	6.00	45.00	2.10-2.90	100/90°

Tracer point with 2 diameters

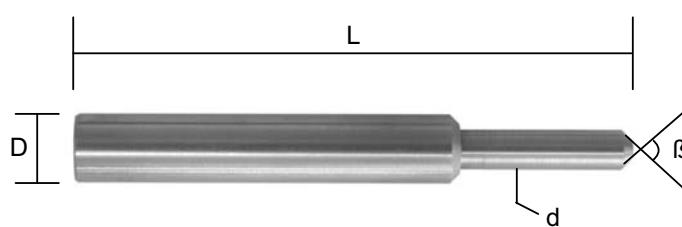
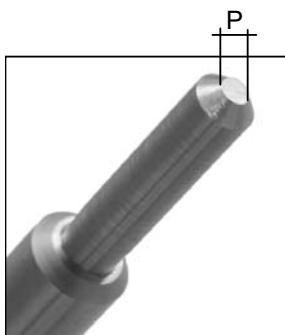
Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]
36.103.H30	P3	HSS M35	6.00	1.50	45
36.109.H30	P9	HSS M35	6.00	5.95	40
36.117.H30	P17	HSS M35	6.00	3.00	45
36.133.H30	P33	HSS M35	6.00	2.00	45

Tracer point with 2 diameters

Palpeur avec 2 diamètres

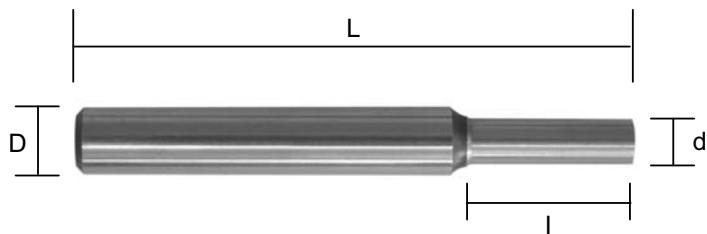


Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	β
36.233.H30	P23	HSS M35	6.00	3.10	45.00	0.70	86°
36.132.H30	P32	HSS M35	6.00	2.90	45.00	0.50	86°



Tracer point with 2 diameters

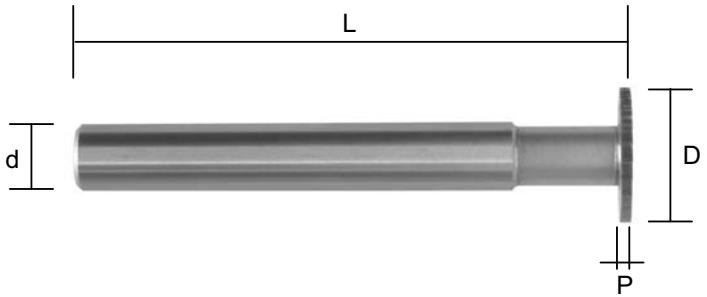
Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]
36.108.H30	P8	HSS M35	6.00	4.00	45.00	15.00
36.111.H30	P11	HSS M35	6.00	2.50	45	8.00
36.122.H30	P22	HSS M35	6.00	2.40	45	7.00
36.230.H30	P30	HSS M35	6.00	3.00	45.00	2.00

Dovetail cutter

Fraise à queue



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]
35.118.H30	F18	HSS M35	10.00	6.00	45.00	1.00
35.120.H30	F20	HSS M35	12.00	6.00	45.00	1.25

FOS-Excellence[®]

The first line

ILCO-ORION



Milling cutter

Fraise bi-conique

92



Milling cutter with flat

Fraise conique avec plat

93



Milling cutter with radius

Fraise conique avec rayon

93-94



Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale

94



Flat slotter

Fraise scie

95-96



Top hat cutter

Fraise champignon

97



End milling cutter

Fraise cylindrique

97-99



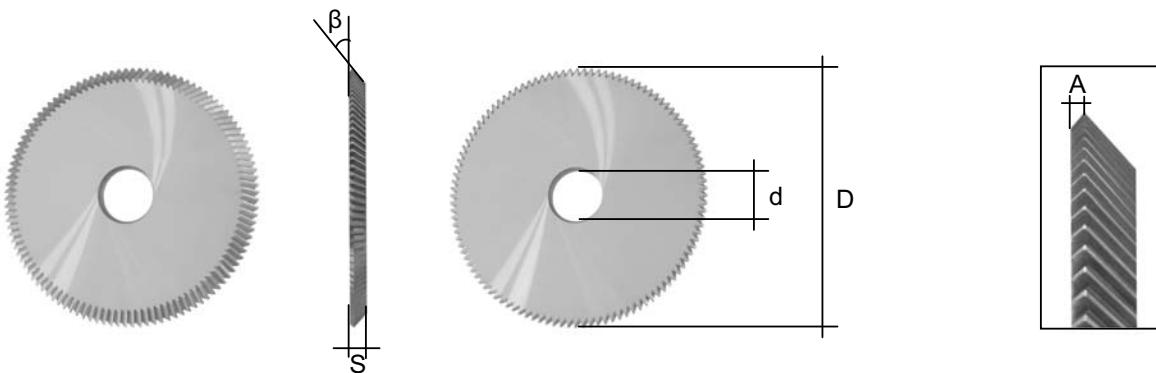
Tracer point

Palpeur

99-100

Milling cutter

Fraise bi-conique



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
16.018.H30	CU14	HSS M35	63.00	5.00	16.00	1.25	80°	80
16.016.H20	8UC	HSS M2	60.32	6.14	9.53	0.89	45°	72
16.014.H20	16MC	HSS M2	60.32	6.35	12.70	0.40	40°/5°	100
16.013.H20	11MC	HSS M2	60.32	7.11	12.70	0.40	60°	95
16.550.H30	36MC	HSS M35	60.32	9.53	9.53	0.00	90°	72
16.012.H20	10MC	HSS M2	69.85	7.10	22.22	0.40	60°	110
16.220.H10	AT - U01	HSS M42	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	100
18.039.H30	CU50-A	HSS M35	80.00	5.00	16.00	0.50	80°	110
18.001.H30	CU100	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	80°	100
18.002.H30	CU11/26MC	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.25	80°	100
18.000.H30	RO 6060	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.30	80°	110
18.005.H30	RO 7914	HSS M35	80.00	5.00	16.00	0	80°	110
18.915.H30	RO 7915	HSS M35	80.00	6.20	16.00	3.10	105°	110
18.150.H30	RO 7903	HSS M35	80.00	7.00	16.00	3.35	60°	110
16.220.C00	AT - U01	Carbide	60.40	5.25	9.53	0.50	80°	100
18.038.C00	CU50-A	Carbide	80.00	5.00	16.00	0.50	80°	110
18.000.C00	RO 6060	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.30	80°	110

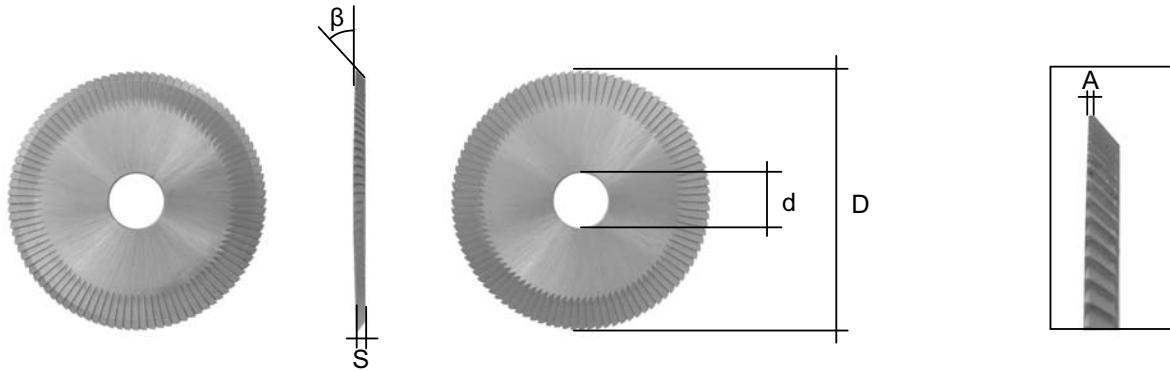
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



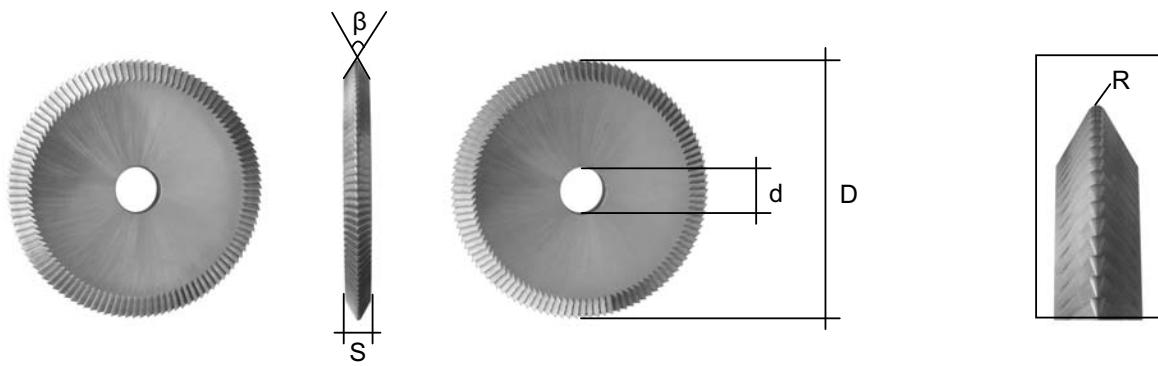


Milling cutter with flat Fraise conique avec plat



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
75.107.H30	CU5	HSS M35	57.15	6.35	12.70	0.4	45°	90
76.056.H20	X23MC	HSS M2	60.32	2.36	12.70	0.5	45°	90

Milling cutter with radius Fraise conique avec rayon

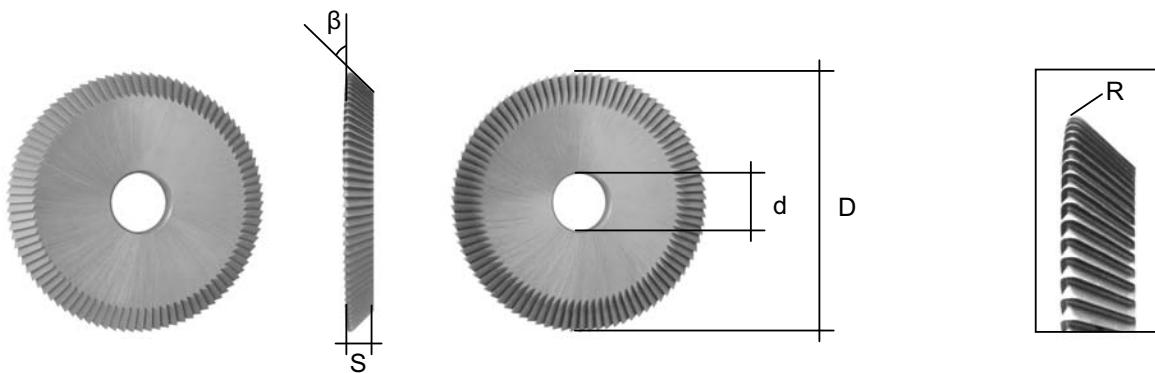


Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	R [mm]	β	Dents Teeth
77.037.H20	9MC	HSS M2	73.02	5.25	12.70	0.63	60°	100
77.035.H20	19MC	HSS M2	73.02	7.14	12.70	0.79	60°	110
77.036.H20	19SR	HSS M2	73.02	7.14	12.70	0.39	60°	110

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

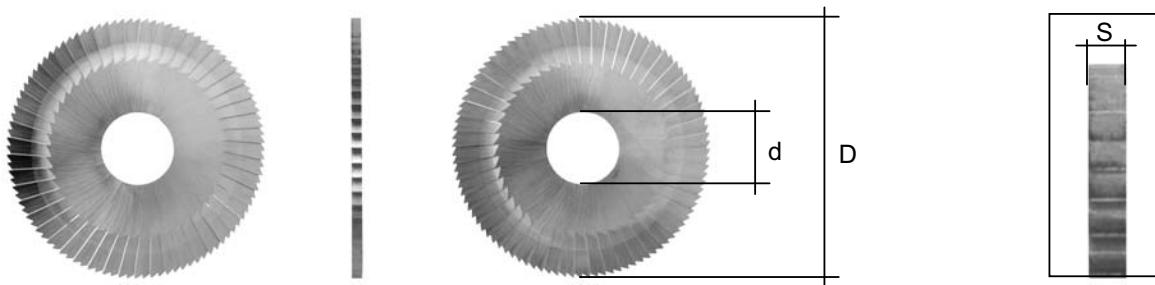
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Milling cutter with radius Fraise conique avec rayon



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	R [mm]	β	Dents Teeth
75.005.A00	CU1	W2	57.15	6.35	12.70	0.40	45°	168
76.003.H20	CU20	HSS M2	60.32	6.32	12.70	0.79	45°	90
75.002.H20	34MC	HSS M2	57.15	6.35	12.70	0.79	45°	90
75.003.A00	CW23RM	W2	57.15	6.35	12.70	0.38	45°	168

Face and side milling cutter Fraise à coupe latérale



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
26.005.H10	45 SMS	HSS M42	60.32	1.14	12.70	40
26.007.H10	SMS30	HSS M42	60.32	0.76	12.70	40
26.507.H10	Y2K	HSS M42	63.00	1.35	16.00	80
28.008.H10	KD17	HSS M42	80.00	1.25	22.00	100
28.004.H10	KD17	HSS M42	80.00	1.75	22.00	100
28.516.C00	KD17W	Carbide	80.00	1.25	22.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

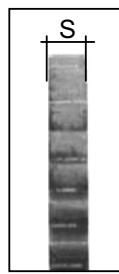
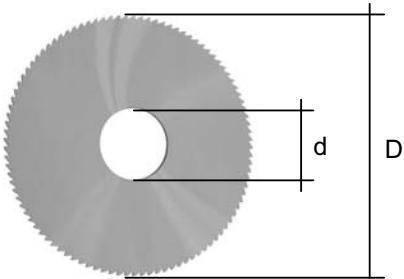


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Type	Mat.	D	S	d	Dents Teeth
			[mm]	[mm]	[mm]	
56.022.H10	CU15	HSS M42	63.00	1.00	16.00	80
56.023.H10	CU15	HSS M42	63.00	1.20	16.00	80
56.029.H10	CU15	HSS M42	63.00	1.25	16.00	80
56.039.H10	CU15	HSS M42	63.00	1.35	16.00	80
56.011.H10	CU15	HSS M42	63.00	1.40	16.00	80
56.025.H10	CU15	HSS M42	63.00	1.50	16.00	80
56.037.H10	CU84	HSS M42	63.00	1.60	16.00	80
56.026.H10	CU45	HSS M42	63.00	1.80	16.00	80
56.012.H10	CU15	HSS M42	63.00	2.00	16.00	80
56.028.H10	CU15	HSS M42	63.00	2.20	16.00	80
56.031.H10	CU84	HSS M42	63.00	2.40	16.00	80
57.005.H10	CU84	HSS M42	70.00	1.00	16.00	100
57.036.H10	CU84	HSS M42	70.00	1.20	16.00	100
57.006.H10	CU84	HSS M42	70.00	1.50	16.00	100
58.001.H10	CU18-2	HSS M42	80.00	1.00	22.00	100
58.030.H10	CU18-2	HSS M42	80.00	1.25	22.00	100
58.002.H10	CU18-2	HSS M42	80.00	1.50	22.00	100
58.089.H10	CU18-2	HSS M42	80.00	2.00	22.00	100
58.032.H10	CU84	HSS M42	80.00	1.20	22.00	100
58.034.H10	CU84	HSS M42	80.00	1.30	22.00	100
58.033.H10	CU84	HSS M42	80.00	1.60	22.00	100
58.035.H10	CU84	HSS M42	80.00	1.80	22.00	100

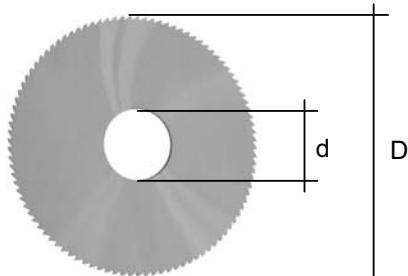
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
56.504.C00	CU-15C	Carbide	63.00	1.00	16.00	80
56.510.C00	CU-15C	Carbide	63.00	1.25	16.00	80
56.517.C00	CU-15C	Carbide	63.00	1.35	16.00	80
56.507.C00	CU-15C	Carbide	63.00	1.50	16.00	80
56.508.C00	CU-15C	Carbide	63.00	1.80	16.00	80
56.520.C00	CU-15C	Carbide	63.00	2.00	16.00	80
56.509.C00	CU-15C	Carbide	63.00	2.20	16.00	80
56.550.C00	CU84	Carbide	63.00	2.40	16.00	80
57.555.C00	CU84	Carbide	70.00	1.20	16.00	100
57.501.C00	CU84	Carbide	70.00	1.50	16.00	100
58.100.C00	CU-18-2	Carbide	80.00	1.00	16.00	100
58.512.C00	CU-18-2	Carbide	80.00	1.25	22.00	100
58.503.C00	CU-18-2	Carbide	80.00	1.50	16.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

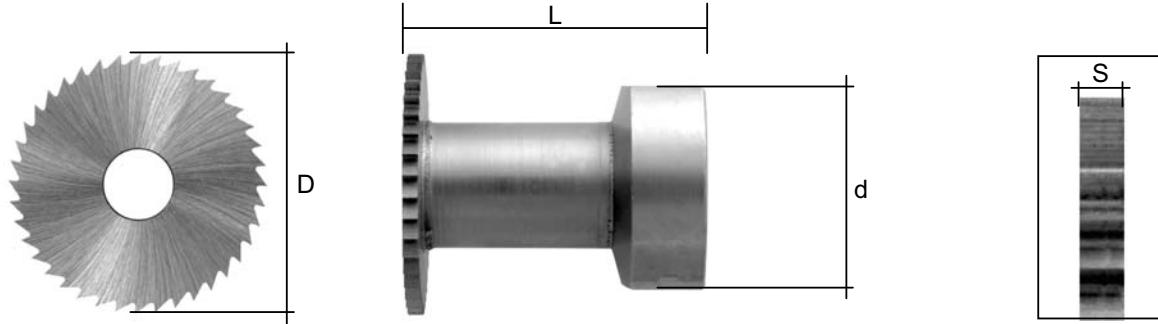


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

Top hat cutter

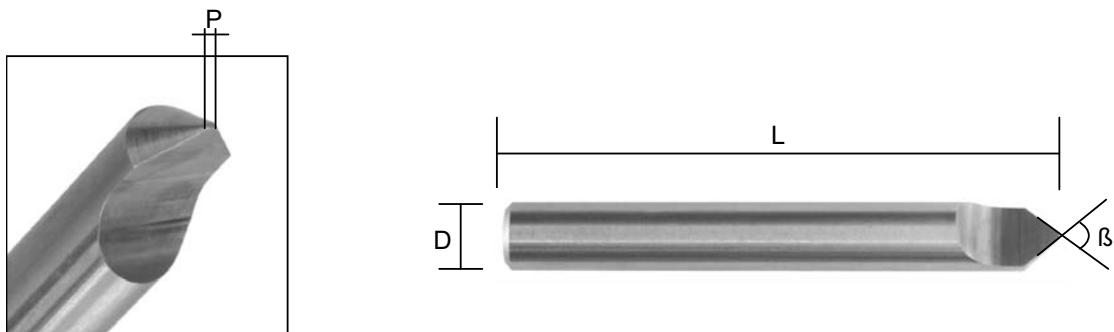
Fraise champignon



Art. No	Type	Mat.	M	D [mm]	S [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
40.001.H30	12MS	HSS M35	3/8" 24NF 3 TAP	31.75	1.40	12.70	12.70	66
40.006.H30	Y2K	HSS M35	M8 LEFT	25.00	1.25	24.00	28.00	40
40.007.H30	Side Ward	HSS M35		25.00	1.25	11.00	9.00	40

End milling cutter, 1 tooth

Fraise cylindrique, 1 dent



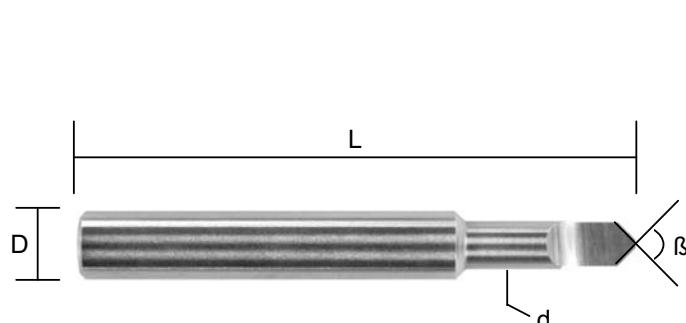
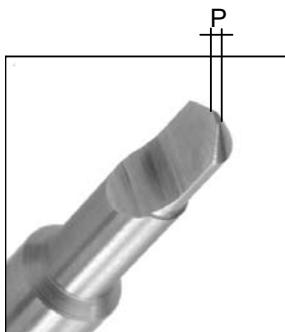
Art. No	Ref ILCO	Ref ORION	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.601.H30	CU56-043	MK260.043	HSS M35	6.00	40.00	0.65	90°	1
30.260.H30	CU56-080	MK260.080	HSS M35	6.00	40.00	0.80	90°	1

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

End milling cutter, 1 tooth, 2 diameters

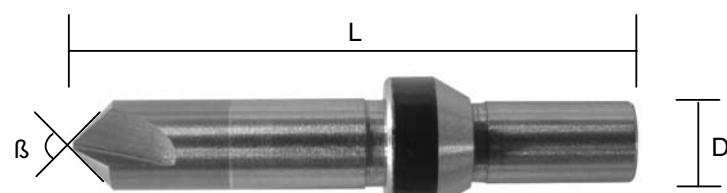
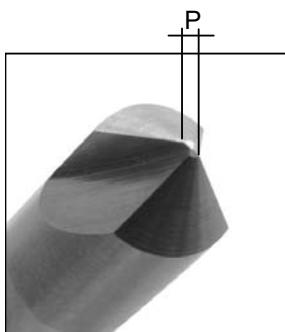
Fraise cylindrique, 1 dent, 2 diamètres



Art. No	Ref ILCO	Ref ORION	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dent Tooth
30.084.H30	CU56-087	MK260.087	HSS M35	6.00	2.30	40	0.80	90°	1
30.910.H30	CU56-110	MK260.110	HSS M35	6.00	3.20	40	0.80	90°	1
30.114.H30	CU56-114	MK260.114	HSS M35	6.00	3.00	40	0.65	90°	1
30.918.H30	CU56-118	MK260.118	HSS M35	6.00	4.00	40	0.50	70°	1

End milling cutter, 2 teeth

Fraise cylindrique, 2 dents



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β	Dents Teeth
32.700.C00	KABA	Carbide	5.50	34.00	0.70	90°	2

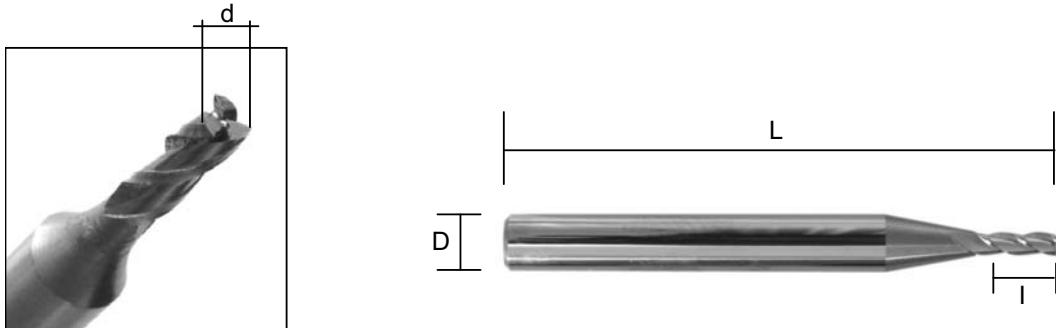
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



End milling cutter, 3 teeth

Fraise cylindrique, 3 dents



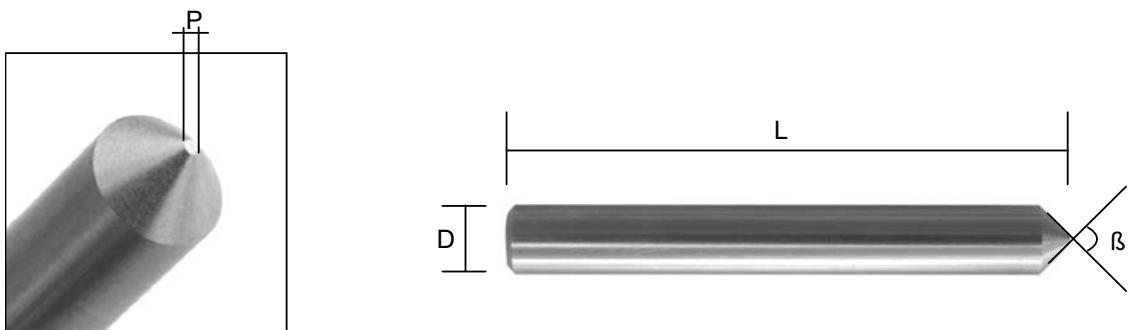
Art. No	Ref ILCO	Ref ORION	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.041.H10	CU56-028	MK206.028	HSS M42	6.00	1.50	40	1.50	3
33.116.H10	CU56-116	MK206.116	HSS M42	6.00	2.30	40	6.00	3
33.111.H10	CU56-264	MK206.264	HSS M42	6.00	2.50	40	6.00	3
33.045.H10	CU56-048	MK206.048	HSS M42	6.00	3.00	40	12.00	3
33.050.H10	CU56-091	MK206.091	HSS M42	6.00	4.00	40	13.00	3

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce

Tracer point

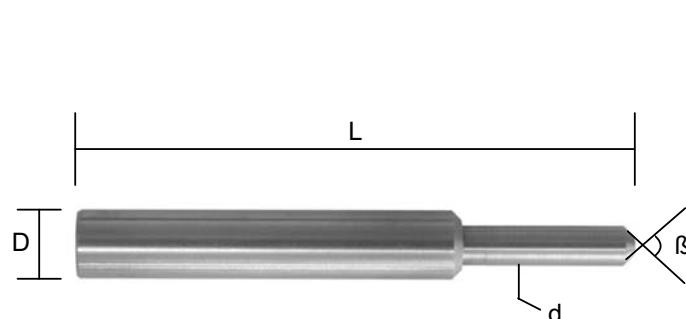
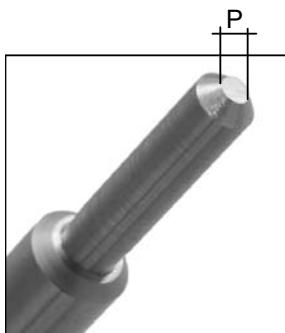
Palpeur



Art. No	Ref ILCO	Ref ORION	Mat.	D [mm]	L [mm]	P [mm]	β
60.601.H30	CU56-079	MK260 079	HSS M35	6.00	48.00	0.50	90°
60.602.H30	CU56-044	MK260 044	HSS M35	6.00	40.00	0.65	90°

Tracer point with 2 diameters

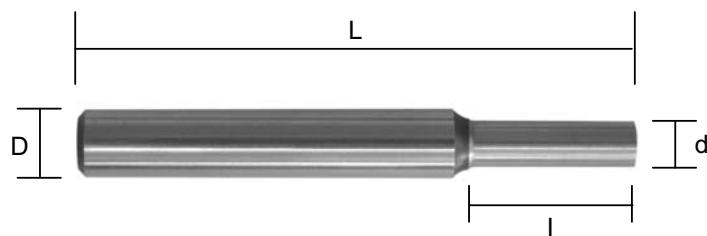
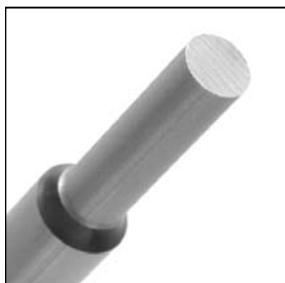
Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	P [mm]	β
60.726.H30	MK260.088	HSS M35	6.00	2.30	40.00	0.80	90°

Tracer point with 2 diameters

Palpeur avec 2 diamètres



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]
60.800.H30	KD56-047	HSS M35	6.00	3.00	40.00





Our product for machines / Nos produits pour machines

**MINIT, HK, LSA, KIS, KURT, RST, TILNEY,
ASSA ABLOY, MUL-T-LOCK...**



Milling cutter

Fraise bi-conique

102-107



Milling cutter with flat

Fraise conique avec plat

107-109



Milling cutter with radius

Fraise conique avec rayon

110



Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale

111



Flat slotted

Fraise scie

112-114



Top hat cutter

Fraise champignon

115-116



End milling cutter

Fraise cylindrique

116

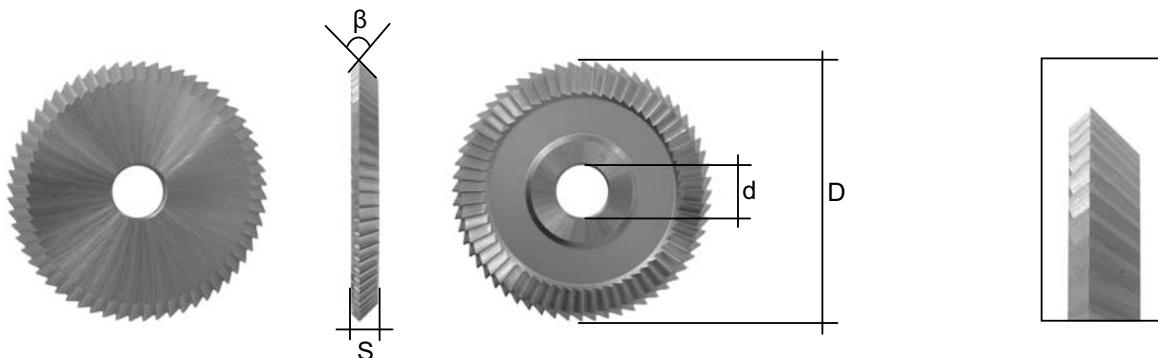


End milling cutter & MUL-T-LOCK SET

Fraise cylindrique & SET MUL-T-LOCK

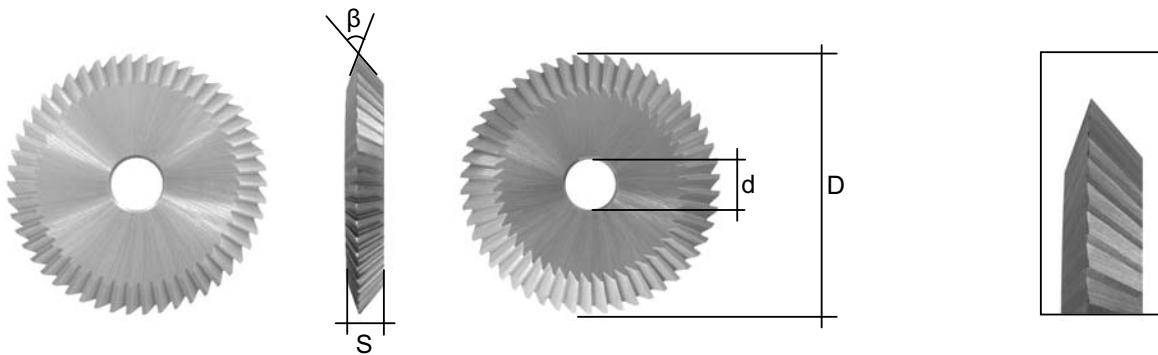
117

Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	β	Dents Teeth
15.053.H20	GÜLER	HSS M2	50.30	5.20	10	45/46°	60

Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	β	Dents Teeth
15.150.H30	KURT	HSS M35	52.00	7.40	10.00	20/40°	50

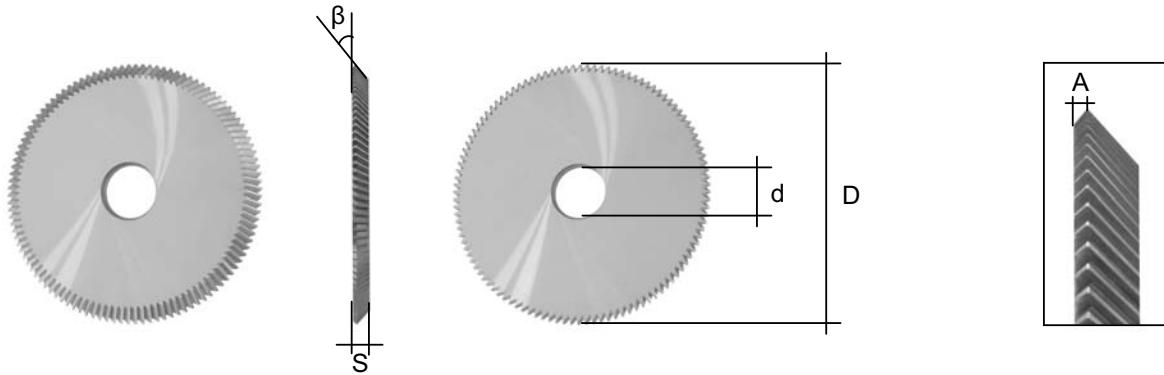
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

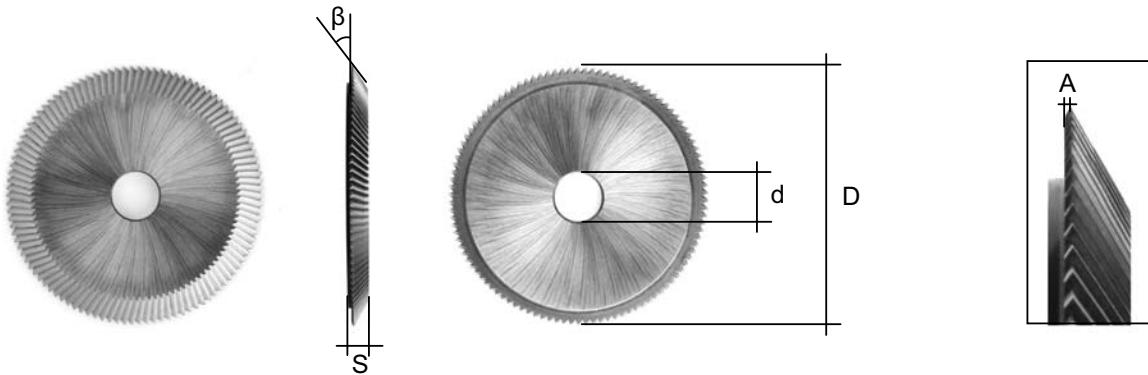


Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No.	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
15.008.H20	ASTRO II	HSS M2	53.00	6.00	12.00	0.40	45/25°	72
15.009.H20	ASTRO III	HSS M2	50.00	6.00	12.00	0.40	45/25°	72
15.010.H20	FP4 - KIS 15R	HSS M2	53.00	6.35	12.70	0.60	45/15°	72
17.011.H20	KIS Super Major	HSS M2	70.00	6.35	8.00	0.60	45/15°	72

Milling cutter Fraise bi-conique

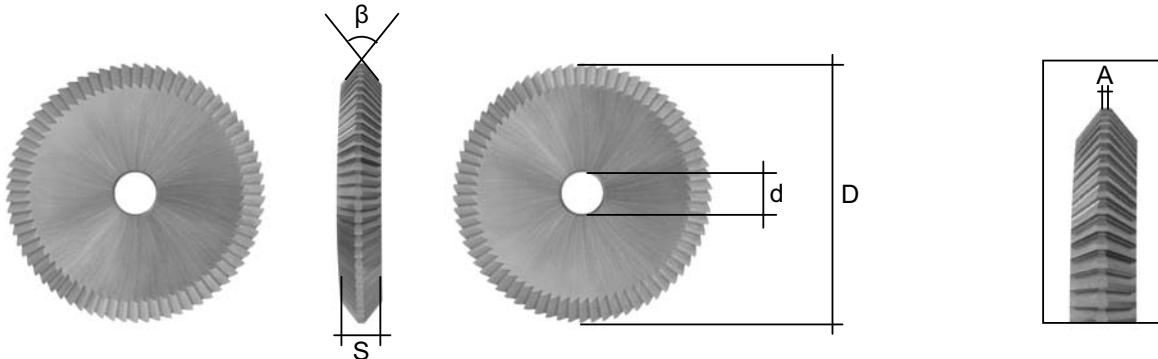


Art. No.	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
17.038.H20	ASTRO I	HSS M2	70.00	5.50	12.70	2.00	60°	106

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

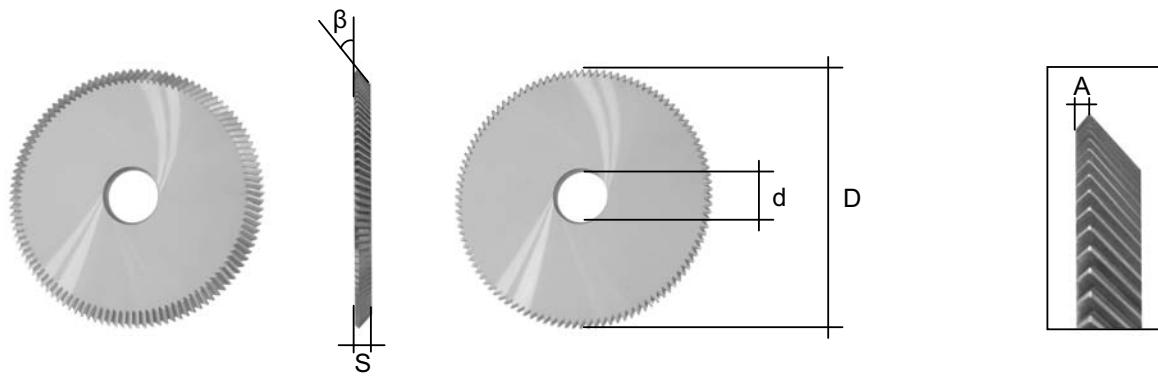
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
16.045.H30	ASSA 90	HSS M35	60.00	7.60	10.00	1.30	90°	40
16.046.H30	ASSA 105	HSS M35	60.00	8.00	10.00	0.90	105°	40

Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
16.005.H20	HK 15/45°	HSS M2	68.00	6.00	16.00	1.50	15/45°	110
16.006.H20	HK 30/45°	HSS M2	68.00	6.00	16.00	1.50	30/45°	110
16.007.H20	HK 29/44°	HSS M2	68.00	6.00	16.00	1.50	29/44°	110

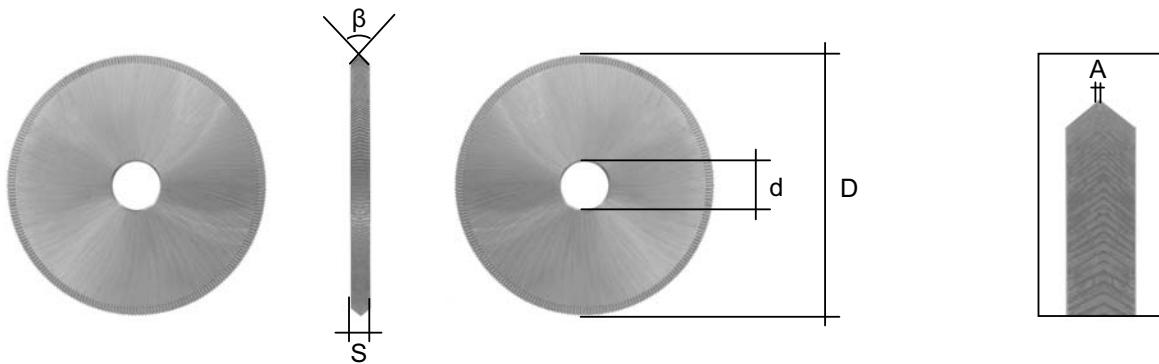
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Milling cutter

Fraise bi-conique



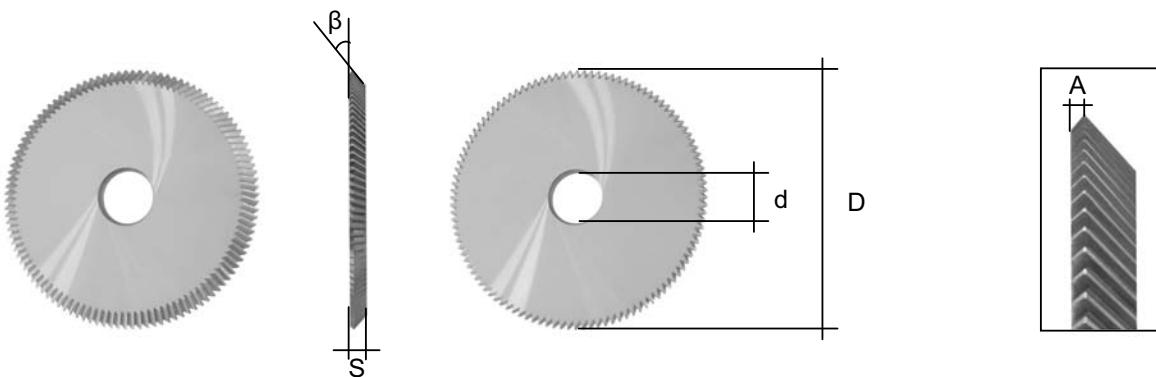
Art. No.	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
17.020.H20	750C	HSS M2	70.00	4.85	12.70	0.00	90°	140
17.028.H20	TMC 7504	HSS M2	70.00	4.85	12.70	0.00	90°	140
17.029.H20	TMC 7505	HSS M2	70.00	4.85	12.70	0.00	110°	140
17.031.H20	TMC 7516	HSS M2	70.00	6.40	12.70	0.00	60°	180
17.032.H20	TZ 001	HSS M2	73.00	5.25	12.70	1.5	60°	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Milling cutter

Fraise bi-conique



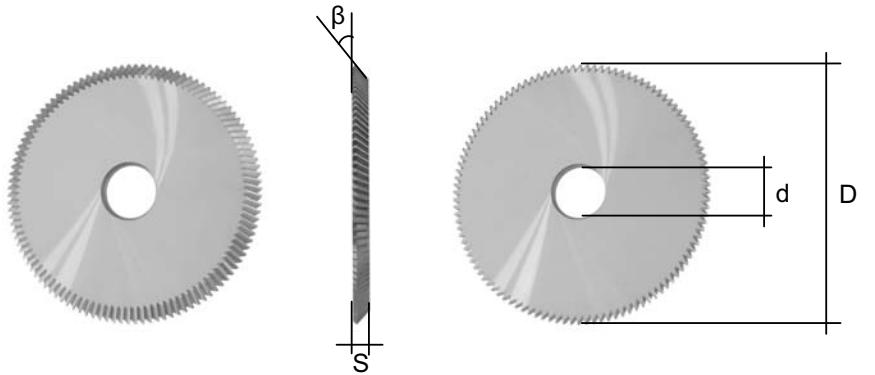
Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
18.003.H30	8954-000-001	HSS M35	80.00	4.40	16.00	0.80	80°	100
18.002.H30	CU11/26MC	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.25	80°	100
17.525.C00		Carbide	70.00	5.25	9.53	0.5	42/35°	90
18.003.C00	8954-000-001	Carbide	80.00	4.40	16.00	1.25	80°	100
18.502.C00	80° A1-CA CU11-C89	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.00	80°	100
18.503.C00	26MC CA CU100	Carbide	80.00	5.00	16.00	1.25	80°	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

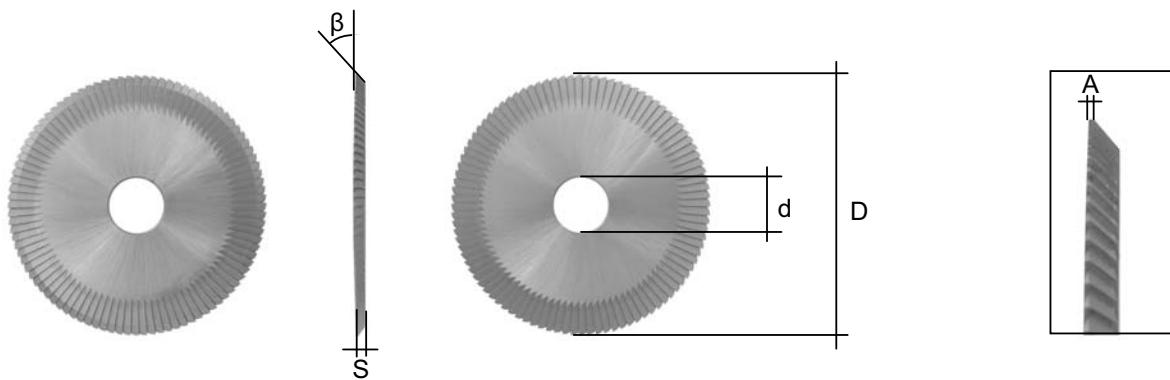


Milling cutter Fraise bi-conique



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
18.027.H30	TOC 2HSS	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.10	84°	100
18.030.H30	TMC 7515	HSS M35	80.00	5.00	12.70	1.10	84°	100
18.001.H30	CU100	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	80°	100
18.009.H30	CU100	HSS M35	80.00	5.00	16.00	1.00	80°	120

Milling cutter with flat Fraise conique avec plat

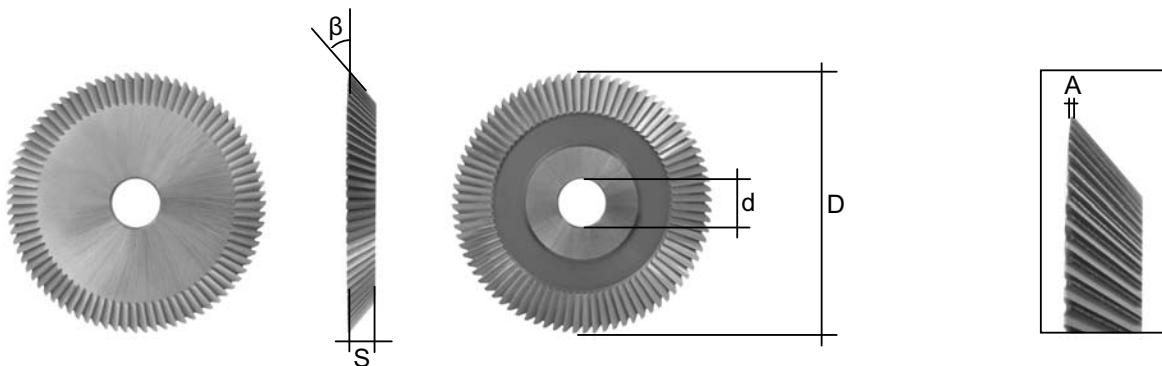


Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
76.156.H20	CW 23	HSS M2	57.15	2.50	12.70	0.40	45°	80
76.227.H20	2277B	HSS M2	57.15	2.36	12.70	0.40	45°	80

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Milling cutter with flat Fraise conique avec plat



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	B	Dents Teeth
76.051.H20	US 101	HSS M2	60.45	7.30	12.70	0.40	40°	60
76.053.H30	SK - H9	HSS M35	65.00	5.00	14.00	0.40	40°	60
77.052.H30	GL 333 A	HSS M35	70.00	6.00	20.00	0.40	40°	80
77.060.H30	UK-123	HSS M35	70.00	7.40	12.70	0.40	40°	80
77.062.H30	UK-123	HSS M35	70.00	7.40	12.70	0.40	40°	60
77.061.H30	UK-123	HSS M35	70.00	7.40	12.70	0.40	40°	100
76.054.H30	Intercode	HSS M35	68.00	8.00	16.00	0.10	0/35°	100
76.505.C00	Intercode	Carbide	68.00	8.00	16.00	0.10	0/35°	90

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

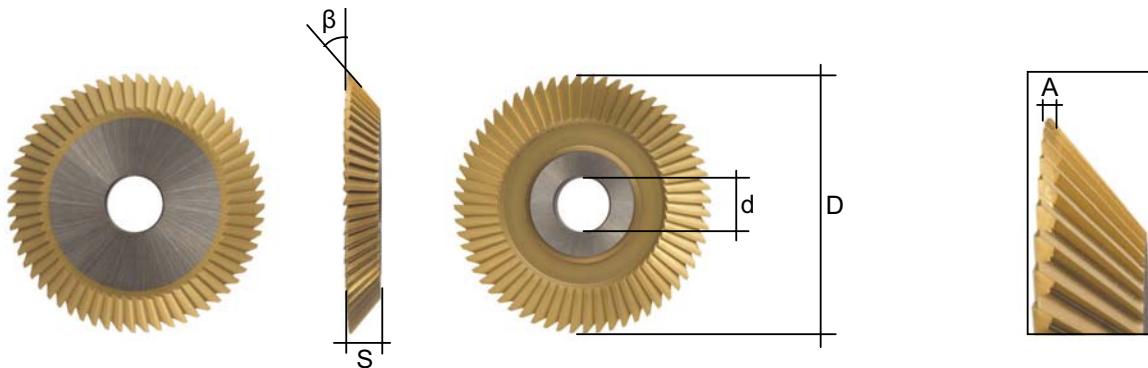
All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Milling cutter with flat + TiN coating

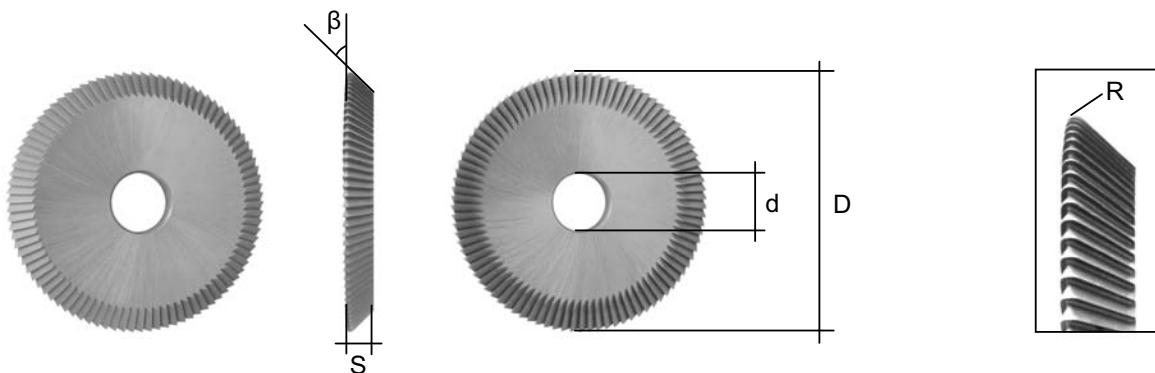
Fraise conique avec plat + revêtement TiN



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	A [mm]	β	Dents Teeth
76.051.H20.J	US 101	HSS M2	60.45	7.30	12.70	0.40	40°	60
76.053.H30.J	SK - H9	HSS M35	65.00	5.00	14.00	0.40	40°	60
77.052.H30.J	GL 333 A	HSS M35	70.00	6.00	20.00	0.40	40°	80
77.062.H30.J	UK-123	HSS M35	70.00	7.40	12.70	0.40	40°	60
77.060.H30.J	UK-123	HSS M35	70.00	7.40	12.70	0.40	40°	80
77.061.H30.J	UK-123	HSS M35	70.00	7.40	12.70	0.40	40°	100

Milling cutter with radius

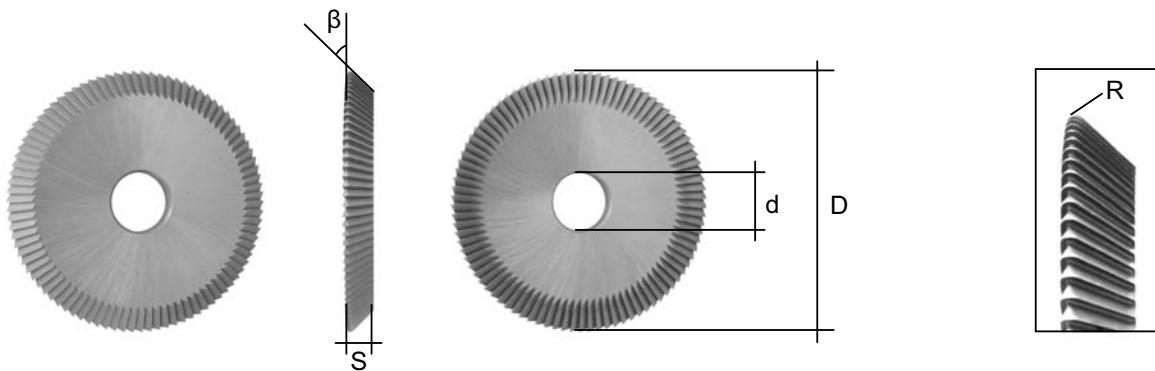
Fraise conique avec rayon



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	R [mm]	β	Dents Teeth
75.001.H20	Jakey 120	HSS M2	57.15	6.35	12.70	0.50	45°	120
76.610.C00	KMC10R	Carbide	63.50	9.53	9.53	0.5	45°	147
76.620.C00	KMC10L	Carbide	65.50	9.53	9.53	0.5	45°	147
76.631.C00	KMC11R	Carbide	69.85	9.53	9.53	0.5	45°	161
76.641.C00	KMC11R	Carbide	69.85	9.53	9.53	0.5	45°	161

Milling cutter with radius

Fraise conique avec rayon



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	R [mm]	β	Dents Teeth
75.034.H20	TOC 1JK	HSS M2	57.00	6.40	12.70	0.30	60°	120

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece

L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

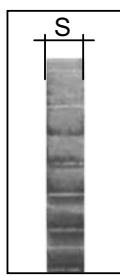
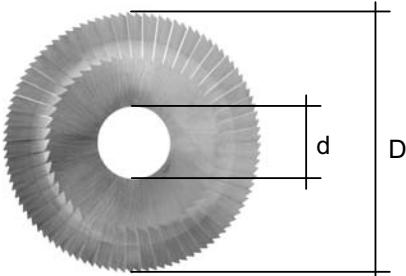
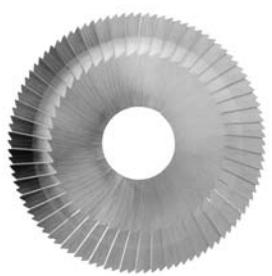


If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter

Face and side milling cutter

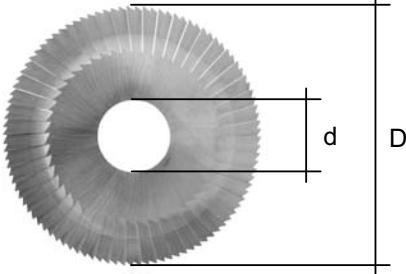
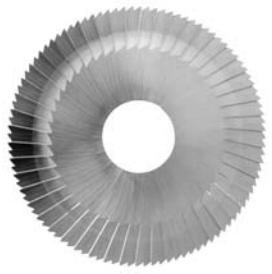
Fraise à coupe latérale



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
27.006.H10	TMC 7513 - 750SF	HSS M42	70.00	1.30	12.70	72
27.515.C00	750SF-CA / TMC 7513-CA	Carbide	70.00	1.30	12.70	72

Face and side milling cutter

Fraise à coupe latérale



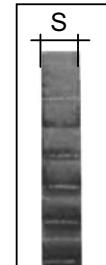
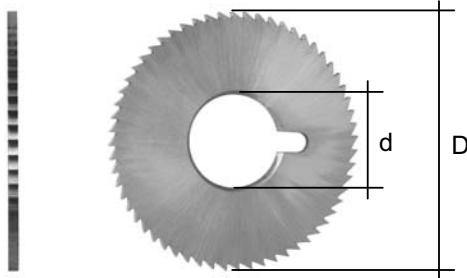
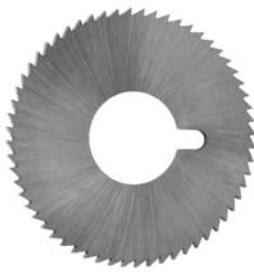
Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
28.001.H10	MINIT	HSS M42	80.00	1.20	22.00	100
		HSS M42	63.00	1.60	16.00	80

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Flat slotter

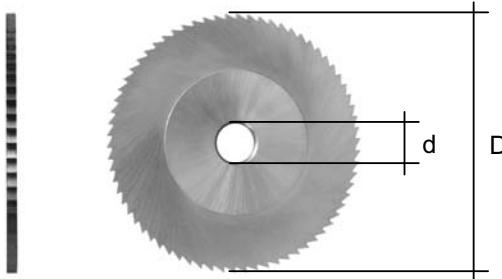
Fraise scie



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
53.021.H30	TOC 3JK	HSS M35	32.00	1.30	11.40	60
53.020.H30	TOC 2JK	HSS M35	35.00	1.30	11.40	60

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
58.016.H10	JF 206	HSS M42	80.00	1.80	22.00	100
58.017.H10	JF 320	HSS M42	80.00	2.40	22.00	100

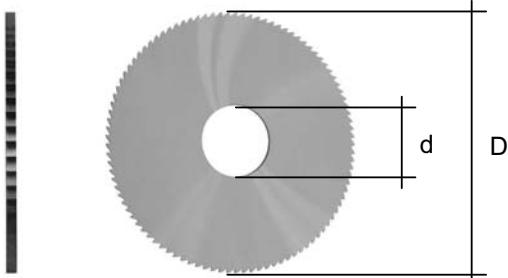
TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



Flat slotter

Fraise scie



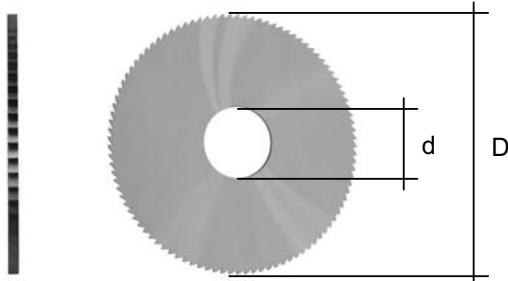
Art. No	Type	Mat.	D	S	d	Dents Teeth
			[mm]	[mm]	[mm]	
52.115.H10	KIS	HSS M42	52.30	1.15	12.70	100
52.185.H10	KIS	HSS M42	52.30	1.85	12.70	100
52.200.H10	KIS	HSS M42	52.30	2.00	12.70	100
52.230.H10	KIS	HSS M42	52.30	2.30	12.70	100
56.200.H10	FS60125	HSS M42	60.00	1.25	25.40	80
56.205.H10	FS60413	HSS M42	60.40	1.30	25.40	80
56.027.H10	FS6318	HSS M42	63.00	1.80	12.70	100
56.250.H10	FS6325	HSS M42	63.00	2.50	16.00	40
56.400.H10	FS6340	HSS M42	63.00	4.00	12.00	40
57.905.H10	FS7010	HSS M42	70.00	1.00	16.00	100
57.050.H10	FS7011	HSS M42	70.00	1.10	16.00	100
57.110.H10	FS70115	HSS M42	70.00	1.15	25.40	86
57.051.H10	FS7012	HSS M42	70.00	1.20	16.00	100
57.210.H10	FS7012	HSS M42	70.00	1.20	22.00	80
57.125.H10		HSS M42	70.00	1.25	12.70	80
57.150.H10	FS70125	HSS M42	70.00	1.25	22.00	56
57.019.H10	TMC 7507	HSS M42	70.00	1.30	12.70	140
57.049.H10	FS7013	HSS M42	70.00	1.30	16.00	100
57.200.H10	FS7013-22	HSS M42	70.00	1.30	22.00	100
57.010.H10	FS7013B	HSS M42	70.00	1.30	25.40	56
57.009.H10	SWS 101	HSS M42	70.00	1.30	25.40	86
57.052.H10	FS7014	HSS M42	70.00	1.40	16.00	100
57.906.H10	FS7015	HSS M42	70.00	1.50	16.00	100
57.053.H10	FS7016	HSS M42	70.00	1.60	16.00	100
57.054.H10	FS7017	HSS M42	70.00	1.70	16.00	100
57.055.H10	FS7018	HSS M42	70.00	1.80	16.00	100
57.056.H10	FS7019	HSS M42	70.00	1.90	16.00	100
57.007.H10	FS7020	HSS M42	70.00	2.00	16.00	100
57.008.H10	FS7025	HSS M42	70.00	2.50	16.00	100
57.402.H10	HSSG37	HSS M42	76.20	2.40	19.05	120
58.100.H10	FS8010	HSS M42	80.00	1.00	16.00	100
58.125.H10	FS80125	HSS M42	80.00	1.25	16.00	100

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
 L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce

Flat slotter

Fraise scie



Art. No	Type	Mat.	D [mm]	S [mm]	d [mm]	Dents Teeth
58.130.H10	FS8013	HSS M42	80.00	1.30	16.00	100
58.140.H10	FS8014	HSS M42	80.00	1.40	16.00	100
58.150.H10	FS8015	HSS M42	80.00	1.50	16.00	100
58.175.H10	FS80175	HSS M42	80.00	1.75	16.00	100
58.500.H10	FS8020	HSS M42	80.00	2.00	16.00	100
58.080.H10		HSS M42	80.00	2.00	22.00	80
58.230.H10	FS8023	HSS M42	80.00	2.30	16.00	100
58.300.H10		HSS M42	80.00	3.00	22.00	100
53.115.C00	KIS	Carbide	53.00	1.15	12.70	100
58.122.C00		Carbide	80.00	1.00	22.00	100
58.114.C00	RY115	Carbide	80.00	1.14	16.00	80

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 11 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 11 € par pièce



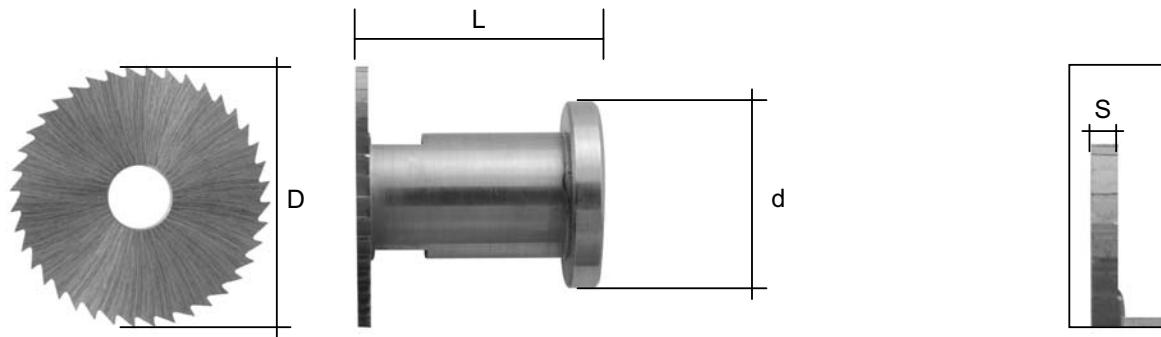
If you would like any more information, do not hesitate to contact us

Si vous désirez des informations complémentaires, n'hésitez pas à nous contacter



Top hat cutter

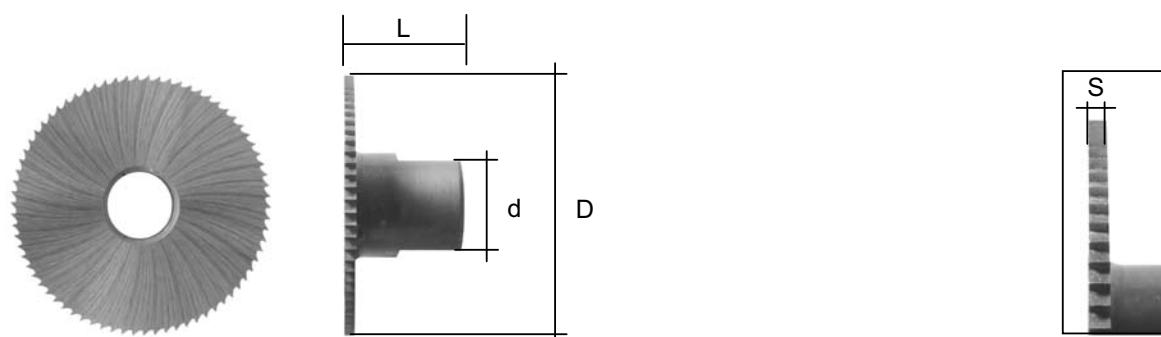
Fraise champignon



Art. No	Type	Mat.	M	D [mm]	S [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
40.010.H30	TOC 400W	HSS M35	M8	25.00	1.25	24.00	28.00	40

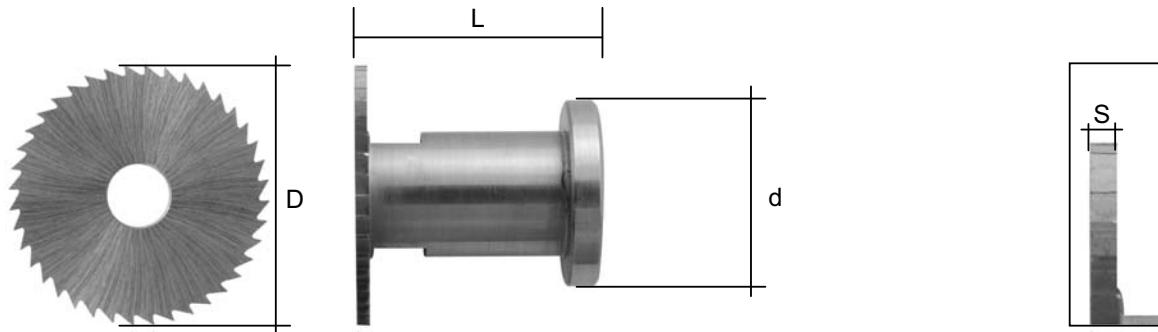
Top hat cutter

Fraise champignon



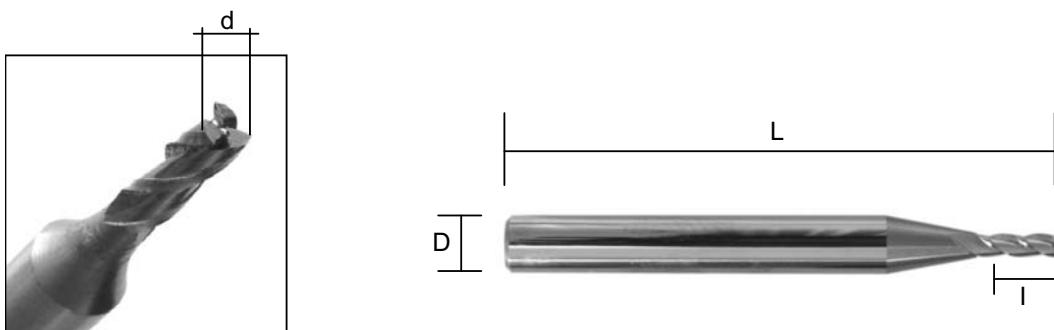
Art. No	Type	Mat.	M	D [mm]	S [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
40.003.H30	TMC850 0085W	HSS M35	3/8" BSF 20 6"	32.00	1.40	12.70	14.30	74

Top hat cutter Fraise champignon



Art. No	Type	Mat.	M	D [mm]	S [mm]	d [mm]	L [mm]	Dents Teeth
40.004.H30	CHMIN	HSS M35	M8	25.00	1.20	12.00	23.00	40

End milling cutter, 3 teeth Fraise cylindrique, 3 dents



Art. No	Mat.	D [mm]	d [mm]	L [mm]	I [mm]	Dents Teeth
33.545.H10	HSS M42	5.00	3.00	45.00	5.00	3
33.425.H10	HSS M42	6.00	3.00	45.00	6.00	3

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 7 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 7 € par pièce



MUL-T-LOCK SET

SET MUL-T-LOCK



Art. No	Type	Mat.
35.001.H30	MUL-T-LOCK SET	HSS M35

TO IMPROVE THE PERFORMANCE OF YOUR TOOLS / POUR AMELIORER LES PERFORMANCES DE VOS FRAISES

All of these tools could be coated TiN, TiCN, TiAlN or TiAlCN at a price supplement of € 14 per piece
L'ensemble de ces fraises peut être revêtu TiN, TiCN, TiAlN ou TiAlCN pour un supplément de 14 € par pièce

General conditions of sales and delivery

- | | |
|---|--|
| <p>1. General</p> <p>1.1 These General Conditions apply to all our sales and deliveries of goods.</p> <p>1.2 They govern the conclusion, content and performance thereof.</p> <p>1.3 They are expressly accepted by the purchaser when placing any orders.</p> <p>1.4 Any amendments, additions or waivers are valid only with our express written acceptance.</p> <p>2. Offers</p> <p>2.1 Our offers are always made without commitment and have a validity of three months.</p> <p>2.2 They are made subject to changes in prices, assortments or technical modifications.</p> <p>2.3 They remain our property and shall not be brought to the attention of third parties without our agreement.</p> <p>2.4 The purchaser undertakes to return the m to us in case of refusal.</p> <p>3. Conclusion of the contract</p> <p>3.1 After receipt of the order, we send the purchaser an order confirmation that determines the scope and performance of the delivery. The purchaser should check it immediately and inform us without delay of any mistakes or discrepancies noted.</p> <p>4. Price and payment</p> <p>4.1 The prices indicated in our catalogue or in our offers are binding, with the exception of any obvious writing, printing or calculation mistakes.</p> <p>4.2 They are expressed in euro (€).</p> <p>4.3 They are understood to be net, without discounts or deductions of any kind.</p> <p>4.4 They include the costs of packing and marking.</p> <p>4.5 For the delivery of goods in Switzerland, the value added tax (VAT) is calculated separately on the invoice in accordance with legal requirements.</p> <p>4.6 For the delivery of goods abroad, the import taxes (VAT and custom duties) as well as any other administrative taxes levied in the country of delivery are charged exclusively to the purchaser.</p> <p>5. Shipment lead times</p> <p>5.1 The shipment lead time is stipulated expressly in our order confirmation.</p> <p>5.2 Delays in delivery do not constitute grounds for any claims by the purchaser</p> <p>6. Shipment and transport</p> <p>6.1 Goods delivered in Swiss territory are sent through the Swiss Post Office. Those destined abroad are sent via carrier.</p> | <p>6.2 In case of loss of goods, we undertake to replace the lost goods free of charge or to repay the entire amount paid by the purchaser at the time of his/her order.</p> <p>7. Transfer of profits and risks</p> <p>7.1 Profits and risks are transferred to the purchaser on receipt, by himself or by a person appointed by him/her, of the goods at the place of performance designated in our order confirmation.</p> <p>8. Warranty</p> <p>8.1 As manufacturer, we warrant that the products offered have the promised qualities, that they do not have any material or legal defects decreasing their value or their capability to perform their expected functions and that are delivered in perfect working order.</p> <p>8.2 We decline all responsibility in case of incorrect use of the delivered goods, inadequate maintenance, excessive stress, failure to comply with the use and protection instructions, servicing by the purchaser or third parties that is not performed in accordance with good practice, incorrect assembly, normal wear, extreme environmental influences or for any causes outside our control (force majeure). If any defect is noted by the purchaser, the goods considered defective should be returned to us immediately, together with the invoice and a short explanatory letter.</p> <p>8.3 Upon receipt of the goods, an appraisal will be made to establish the cause of the problem.</p> <p>8.4 If the delivered goods have any defects for which we are responsible, we will replace such goods or eliminate the defect free of charge, at our choice.</p> <p>8.5 Any other claims of the purchaser are excluded.</p> <p>9. Complaints – Cancellation of order</p> <p>9.1 Any complaints shall be notified to us in writing within 14 days following receipt of the goods.</p> <p>9.2 Failing this, they will not be taken into consideration and the delivery will be deemed to have been accepted.</p> <p>9.3 Any cancellation of orders in progress is excluded.</p> <p>10. Governing law and jurisdiction of courts</p> <p>10.1 Swiss substantive law is applicable.</p> <p>10.2 The place of performance is at our registered office in 6302 Zug (ZG) and the courts competent for that territory have jurisdiction in the event of any disputes.</p> <p>10.3 We reserve the right to take action and to initiate proceedings against the purchaser before the courts of his/her place of domicile or registered office or before any other competent court.</p> |
|---|--|



Conditions générales de vente et de livraison

1. Généralités

- 1.1 Les présentes conditions générales s'appliquent à toutes nos ventes et livraisons de marchandises.
- 1.2 Elles en réglementent la conclusion, le contenu et l'exécution.
- 1.3 Elles sont expressément acceptées par l'acheteur lors de toute commande.
- 1.4 Les modifications, compléments ou dérogations ne sont valables qu'en cas d'acceptation expresse et écrite de notre part.

2. Offres

- 2.1 Nos offres sont toujours sans engagement et restent valable trois mois.
- 2.2 Elles sont effectuées sous réserve de changement de prix, d'assortiments ou de modifications techniques.
- 2.3 Elles restent notre propriété et ne doivent pas être portées à la connaissance de tiers sans notre accord.
- 2.4 L'acheteur s'engage à nous les retourner en cas de refus.

3. Conclusion du contrat

- 3.1 Après réception de la commande, nous adressons à l'acheteur une confirmation de commande qui détermine l'étendue et l'exécution de la livraison. L'acheteur doit immédiatement vérifier et nous signaler sans délai les éventuelles erreurs ou différences constatées.

4. Prix et paiement

- 4.1 Les prix figurant dans notre catalogue ou dans nos offres font foi, sauf erreurs évidentes d'écritures, d'impression ou de calcul.
- 4.2 Ils sont exprimés en euro (€).
- 4.3 Ils s'entendent nets, sans escompte, ni déduction d'aucune sorte.
- 4.4 Ils comprennent les frais d'emballage et de marquage.
- 4.5 Pour l'envoi de marchandises en Suisse, la taxe à la valeur ajoutée (TVA) est calculée séparément sur la facture conformément aux dispositions légales.
- 4.6 Pour l'envoi de marchandises à l'étranger, les taxes d'importation (TVA et droit de douane) ainsi que toute autre taxe administrative perçue dans le pays de livraison sont à la charge exclusive de l'acheteur.

5. Délai d'expédition

- 5.1 Le délai d'expédition est expressément stipulé dans notre confirmation de commande.
- 5.2 Les retards dans la livraison ne peuvent faire l'objet d'aucune prétention de la part de l'acheteur.

6. Expédition et transport

- 6.1 La marchandise délivrée sur le territoire suisse est acheminée par poste. Celle destinée à l'étranger est envoyée via un transporteur.

- 6.2 En cas de perte de marchandise, nous nous engageons à la remplacer gratuitement ou à rembourser la totalité du montant payé par l'acheteur lors de sa commande.

7. Transfert du profit et risques

- 7.1 Les profits et les risques passent à l'acheteur lors de la réception, par lui-même ou une personne mandatée par lui, de la marchandise au lieu d'exécution désigné dans notre confirmation de commande.

8. Garantie

- 8.1 Nous garantissons, en tant que fabricant, que les produits proposés possèdent les qualités promises, qu'ils ne présentent aucun défaut matériel ou juridique diminuant leur valeur ou leur aptitude à remplir leurs fonctions prévues et qu'ils sont livrés en parfait état de fonctionnement.
- 8.2 Nous déclinons toute responsabilité en cas d'utilisation erronée de la marchandise livrée, d'un entretien inadéquat, de sollicitations exagérées, de non-respect des consignes d'utilisation et de protection, d'interventions de l'acheteur ou de tiers qui n'ont pas été faites dans les règles de l'art, d'un mauvais montage, d'une usure normale, d'influences extrêmes de l'environnement ou de cas de force majeure.
- 8.3 Si un défaut est constaté par l'acheteur, le matériel considéré comme défectueux doit nous être renvoyé, accompagné de la facture et d'une brève lettre de motivation.
- 8.4 Dès réception de la marchandise, une expertise est effectuée pour déterminer l'origine du problème.
- 8.5 Si la marchandise livrée présente un défaut dont nous sommes responsables, nous la remplaçons ou éliminons le défaut gratuitement, à notre choix.
- 8.6 Toute autre prétention de l'acheteur est exclue.

9. Réclamations – Annulation de commande

- 9.1 Toute réclamations doivent nous être notifiées par écrit dans un délai de 14 jours dès réception de la marchandise.
- 9.2 A défaut, elles ne se seront pas prises en considération et la livraison sera réputée acceptée.
- 9.3 Toute annulation de commande en cours est exclue.

10. Droit applicable et for

- 10.1 Le droit matériel suisse est applicable.
- 10.2 Le lieu d'exécution et le for juridique en cas de conflits sont à notre siège social, 6302 Zug (ZG).
- 10.3 Nous nous réservons le droit d'ouvrir action et poursuivre l'acheteur devant le tribunal de son domicile ou siège social ou tout autre tribunal compétent.

Art.No.	PAGE	Art.No.	PAGE	Art.No.	PAGE	Art.No.	PAGE
12.150.H30	24	17.525.C00	106	30.035.H30	35	32.124.C00	53
12.350.H30	24	18.000.C00	92	30.036.H30	35	32.126.H30	46
14.100.H30	26	18.000.H30	92	30.039.H30	34	32.127.H30	46
14.301.C00	79	18.001.H30	92, 107	30.040.H30	34	32.130.C00	51
14.506.C00	22	18.002.H30	92, 106	30.041.C00	34	32.135.C00	54
14.507.C00	22	18.003.C00	106	30.042.H30	33	32.139.C00	54
14.508.C00	22	18.003.H30	106	30.043.H30	35	32.139.H30	47
14.509.C00	22	18.004.H30	25	30.044.H30	33	32.142.C00	51
14.510.C00	22	18.005.H30	92	30.045.H30	34	32.159.H30	36
14.511.C00	22	18.008.H30	69	30.050.C00	33	32.200.H30	36
14.512.C00	22	18.009.H30	107	30.050.H30	33	32.213.C00	55
14.513.C00	22	18.027.H30	107	30.084.H30	98	32.261.C00	55
14.514.C00	22	18.030.H30	107	30.102.H30	42	32.265.C00	56
14.515.C00	22	18.038.C00	69, 92	30.103.H30	42	32.268.C00	56
14.516.C00	22	18.039.H30	69, 92	30.104.H30	42	32.277.C00	57
14.517.C00	22	18.050.H30	25	30.105.H30	42	32.285.C00	56
14.518.C00	22	18.051.H30	25, 78	30.106.H30	42	32.296.C00	57
14.519.C00	22	18.052.H30	25	30.107.H30	42	32.297.C00	51
14.520.C00	22	18.053.H30	25	30.108.H30	42	32.300.C00	38
14.523.C00	22	18.070.C00	69, 78	30.109.H30	42	32.300.H30	38
14.554.C00	22	18.070.H10	78	30.113.H30	42	32.302.C00	52
14.555.C00	22	18.070.H30	69, 78	30.114.H30	98	32.339.H30	36
14.556.C00	22	18.071.C00	69	30.115.H30	43	32.452.H30	37
14.560.C00	22	18.150.H30	92	30.116.H30	42	32.502.C00	51
14.561.C00	22	18.180.H30	78	30.118.H30	42	32.503.C00	51
14.562.C00	22	18.501.C00	25, 78	30.119.H30	42	32.504.C00	51
14.563.C00	22	18.502.C00	106	30.123.H30	42	32.505.C00	51
14.564.C00	22	18.503.C00	106	30.132.H30	41	32.506.C00	51
15.008.H20	103	18.504.C00	68	30.136.H30	41	32.507.C00	51
15.009.H20	103	18.505.C00	68	30.163.H30	34	32.508.C00	51
15.010.H20	78, 103	18.841.H30	78	30.165.H30	34	32.509.C00	51
15.053.H20	102	18.842.H30	78	30.238.C00	50	32.510.C00	51
15.150.H30	102	18.843.H30	78	30.260.H30	97	32.511.C00	52
16.005.H20	104	18.844.H30	78	30.319.H30	41	32.512.C00	52
16.006.H20	104	18.849.H30	78	30.320.H30	41	32.513.C00	51
16.007.H20	104	18.850.H30	78	30.502.C00	48	32.516.C00	51
16.012.H20	92	18.915.H30	92	30.503.C00	48	32.518.C00	51
16.013.H20	92			30.504.C00	48	32.519.C00	51
16.014.H20	92	21.503.C00	70	30.505.C00	48	32.522.C00	51
16.016.H20	92	26.005.H10	94	30.506.C00	48	32.523.C00	51
16.018.H30	69, 92	26.007.H10	94	30.507.C00	48	32.526.C00	53
16.019.H30	69, 78	26.100.H10	111	30.508.C00	48	32.527.C00	53
16.020.H30	23	26.101.H10	79	30.509.C00	48	32.545.C00	54
16.021.H30	24	26.102.H10	79	30.510.C00	48	32.555.C00	51
16.022.H30	24	26.506.C00	27	30.513.C00	48	32.601.C00	72
16.023.H30	24	26.506.H10	27	30.515.C00	49	32.612.C00	73
16.024.H30	24	26.507.C00	27	30.516.C00	48	32.700.C00	98
16.025.H30	24	26.507.H10	94	30.518.C00	48	33.011.H10	39
16.026.H30	24	26.510.C00	27	30.519.C00	48	33.013.C00	39
16.027.H30	24	26.519.H10	27	30.522.C00	48	33.013.H10	39
16.033.H30	23, 68	27.006.H10	111	30.523.C00	48	33.014.C00	58
16.040.H30	24	27.515.C00	111	30.528.C00	49	33.015.C00	58
16.041.H30	24	28.001.H10	111	30.532.C00	49	33.016.C00	58
16.042.H30	24	28.002.H10	27, 70	30.536.C00	49	33.017.C00	58
16.043.H30	24	28.003.H10	27, 70	30.546.C00	48	33.018.H10	39
16.044.H30	24	28.004.H10	94	30.601.H30	97	33.018.H10.S	39
16.045.H30	104	28.008.H10	94	30.910.H30	98	33.019.C00	39
16.046.H30	104	28.101.H10	79	30.918.H30	98	33.019.H10	39
16.150.H30	78	28.102.H10	79	32.002.C00.N	73	33.021.H10	47
16.220.C00	23, 92	28.103.C00	70	32.021.H30	36	33.022.H10	39
16.220.H10	23, 92	28.103.H10	70, 79	32.029.C00	36	33.023.H10	39
16.301.H30	78	28.104.H10	79	32.037.H30	36	33.027.H10	39
16.303.C00	24	28.105.H10	79	32.101.H30	36	33.035.H10	47
16.303.H30	24	28.512.C00	27	32.102.H30	44	33.040.H10	39
16.308.C00	24	28.513.C00	27	32.103.H30	44	33.041.H10	99
16.308.H30	24	28.514.C00	27	32.104.H30	44	33.045.H10	99
16.504.C00	23	28.516.C00	94	32.105.H30	44	33.050.C00	56
16.504.C00.N	23			32.106.H30	44	33.050.H10	99
16.550.H30	92			32.107.H30	44	33.051.C00	58
17.011.H20	103	30.013.H30	35	32.108.H30	44	33.101.H10	47
17.020.H20	105	30.014.H30	33	32.109.H30	44	33.111.H10	99
17.028.H20	105	30.020.H30	33	32.110.H30	45	33.116.H10	99
17.029.H20	105	30.024.H30	33	32.111.H30	45	33.121.C00	57
17.031.H20	105	30.025.H30	33	32.112.H30	46	33.129.H10	47
17.032.H20	105	30.027.C00	34	32.113.H30	44	33.133.C00	58
17.038.H20	103	30.027.H30	34	32.116.H30	44	33.134.C00	58
17.050.H30	69	30.028.H30	33	32.118.H30	44	33.210.C00	59
17.050.H40	69	30.029.H30	33	32.119.H30	44	33.210.C00.J	59
17.500.C00	78	30.031.C00	33	32.122.H30	44	33.230.C00	39
17.500.H10	78	30.031.H30	33	32.123.H30	44	33.250.H10	39
		30.034.H30	33				

Art.No.	PAGE	Art.No.	PAGE	Art.No.	PAGE	Art.No.	PAGE
33.271.C00	59	36.233.H30	88	57.200.H10	113	60.165.H30	63
33.272.C00	59			57.210.H10	113	60.200.H30	62
33.273.C00	59	40.001.H30	97	57.402.H10	71, 113	60.202.H30	64
33.282.C00	59	40.002.H30	32	57.501.C00	96	60.203.H30	64
33.350.H10	39	40.003.H30	115	57.555.C00	96	60.206.H30	62
33.360.H10	39	40.004.H30	116	57.905.H10	113	60.221.H30	63
33.400.C00.V	74	40.005.H30	32	57.906.H10	113	60.227.H30	62
33.401.C00.V	74	40.006.H30	97	58.001.H10	95	60.240.H30	62
33.421.H10	39	40.007.H30	97	58.002.H10	95	60.280.H30	62
33.425.H10	116	40.010.H30	115	58.003.H10	30	60.301.H30	75
33.500.C00.V	74			58.004.H10	30, 80	60.322.H30	64
33.518.H10	39			58.016.H10	112	60.330.H30	64
33.545.H10	116	51.502.C00	31, 72	58.017.H10	112	60.333.H30	62
33.721.H10	39	51.502.H30	31	58.030.H10	95	60.334.H30	62
33.922.H10	37	51.503.C00	31, 72	58.031.H30	71	60.400.H30	62
34.027.C00	40	51.503.H30	31	58.032.H10	95	60.420.H30	62
34.027.H30	40	51.504.C00	31, 72	58.033.H10	95	60.430.H30	63
34.117.C00	60	51.504.H30	31	58.034.H10	95	60.439.H30	62
35.001.H30	117	51.507.C00	31	58.035.H10	95	60.452.H30	63
35.029.C00	82	52.115.H10	113	58.080.H10	114	60.454.C00	65
35.101.C00	82	52.185.H10	113	58.089.H10	95	60.455.C00	65
35.101.H30	82	52.200.H10	113	58.100.C00	96	60.601.H30	99
35.103.C00	83	52.230.H10	113	58.100.H10	113	60.602.H30	99
35.103.H30	83	52.524.H10	29, 71	58.114.C00	114	60.603.C00	65
35.104.H30	82	53.020.H30	112	58.122.C00	114	60.726.H30	100
35.105.H30	82	53.021.H30	112	58.125.H10	113	60.800.H30	100
35.106.H30	82	53.115.C00	114	58.130.H10	114		
35.107.H30	82	56.011.H10	95	58.140.H10	114	75.001.H20	110
35.108.C00	84	56.012.H10	95	58.150.H10	114	75.002.H20	94
35.108.H30	84	56.013.H10	28	58.175.H10	114	75.003.A00	94
35.109.C00	85	56.014.H10	28	58.230.H10	114	75.005.A00	94
35.109.H30	85	56.015.H10	28	58.300.H10	114	75.034.H20	110
35.111.C00	84	56.016.H10	28	58.400.H10	30	75.107.H30	93
35.111.H30	84	56.022.H10	95	58.500.H10	114	76.003.H20	94
35.114.H30	82	56.023.H10	95	58.502.H10	30	76.051.H20	108
35.116.H30	82	56.025.H10	95	58.503.C00	96	76.051.H20.J	109
35.117.H30	84	56.026.H10	95	58.512.C00	96	76.053.H30	108
35.118.H30	89	56.027.H10	113	58.513.C00	30	76.053.H30.J	109
35.119.C00	82	56.028.H10	95	58.514.C00	30	76.054.H30	108
35.119.H30	82	56.029.H10	95	58.518.C00	30	76.056.H20	93
35.120.H30	89	56.031.H10	95	58.520.H10	30	76.156.H20	107
35.121.H30	82	56.037.H10	95	58.521.H10	30	76.227.H20	107
35.122.H30	84	56.039.H10	95	58.522.H10	30	76.505.C00	108
35.123.H30	81	56.100.C00	71	58.525.H10	30	76.610.C00	110
35.124.H30	83	56.114.C00	28	58.526.H10	30	76.620.C00	110
35.126.H30	82	56.180.H10	28	58.580.C00	30	76.631.C00	110
35.130.C00	82	56.200.H10	113	58.801.H10	80	76.641.C00	110
35.130.H30	82	56.205.H10	113	58.802.H10	80	77.035.H20	93
35.131.C00	82	56.250.H10	113	58.803.C00	80	77.036.H20	93
35.132.H30	81	56.322.H10	80	58.804.C00	80	77.037.H20	93
35.133.C00	84	56.323.H10	80	58.804.H10	80	77.052.H30	108
35.133.H30	84	56.400.H10	113	58.934.H10	30	77.052.H30.J	109
35.134.H30	82	56.504.C00	96			77.060.H30	108
35.143.H30	82	56.507.C00	96	60.054.H30	64	77.060.H30.J	109
35.223.H30	81	56.508.C00	96	60.070.H30	75	77.061.H30	108
36.054.H10	40	56.509.C00	96	60.100.H30	62	77.061.H30.J	109
36.101.H30	86	56.510.C00	96	60.102.H30	63	77.062.H30	108
36.103.H30	88	56.517.C00	96	60.103.H30	64	77.062.H30.J	109
36.104.H30	86	56.520.C00	96	60.104.H30	63		
36.105.H30	86	56.550.C00	96	60.105.H30	63	90.024.H30	66
36.106.H30	86	56.570.C00	28	60.106.H30	63	90.025.C00	66
36.107.H30	86	56.575.C00	28	60.107.H30	60	90.025.H30	66
36.108.H30	89	57.005.H10	95	60.108.H30	64		
36.109.H30	88	57.006.H10	95	60.111.H30	64		
36.111.H30	89	57.007.H10	113	60.113.H30	63		
36.114.H30	86	57.008.H10	113	60.119.H30	63		
36.116.H30	86	57.009.H10	113	60.120.H30	61		
36.117.H30	88	57.010.H10	113	60.121.H30	61		
36.119.H30	86	57.019.H10	113	60.122.H30	64		
36.121.H30	86	57.036.H10	95	60.125.H30	63		
36.122.H30	89	57.049.H10	113	60.130.H30	64		
36.123.H30	87	57.050.H10	113	60.131.H30	64		
36.124.H30	87	57.051.H10	113	60.140.C00	65		
36.126.H30	86	57.052.H10	113	60.140.H30	62		
36.130.H30	86	57.053.H10	113	60.141.C00	65		
36.132.H30	88	57.054.H10	113	60.142.C00	65		
36.133.H30	88	57.055.H10	113	60.143.C00	65		
36.134.H30	86	57.056.H10	113	60.144.C00	65		
36.143.H30	86	57.110.H10	113	60.159.H30	62		
36.230.H30	89	57.125.H10	113	60.163.H30	63		
		57.150.H10	113				



MANUFACTURE COMPANY

Fraises & Outils SELECTION SA
SELECTION Tools & Cutters Ltd

Sous les Châtaigniers 12
CH-2028 Vaumarcus
Switzerland

Tél. +41 32 835 13 02
Fax +41 32 835 34 75



TRADING COMPANY

F.O. SELECTION SA
Untermüli 9
CH-6302 Zug
Switzerland

Tél. +41 41 560 19 89
Fax +41 41 560 19 60

E-mail: info@foselect.com
www.foselect.com